

洛宁县矿山固废综合利用项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 12 月 27 日，河南熊耳山生态恢复综合治理有限公司根据《洛宁县矿山固废综合利用项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于洛宁县赵村镇工业园区，项目中心坐标：北纬 34°22'1.12"，东经 111°36'25.57"。本项目东侧为驾校，西侧为园区道路，南侧为园区道路，北侧为 S319，隔路为洛河。

（二）建设过程及环保审批情况

河南熊耳山生态恢复综合治理有限公司于 2021 年 4 月委托河南省欣耀盈环保科技有限公司编制了《洛宁县矿山固废综合利用项目环境影响报告表》，该项目环评报告于 2021 年 5 月 16 日通过了洛宁县环境保护局的审批，审批文号为宁环然审[2021]05 号，2022 年 7 月 14 日取得排污许可证。该项目于 2021 年 5 月开始建设，2022 年 10 月底竣工并开始调试，主要加工砂石料。

（三）投资情况

本项目实际总投资 30000 万元，其中环境保护投资 1947.5 万元，占实际总投资 6.49%。

（四）验收范围

本次验收范围：洛宁县矿山固废综合利用项目。

二、工程变动情况

经现场实际核查，项目建设与环评一致，未发生重大变更，可以纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

（1）原料装卸粉尘

中转仓库内物料装卸过程产生粉尘。为减少粉尘排放，中转仓库顶部已设置喷干雾抑尘装置。

（2）破碎、筛分、中转站粉尘

破碎、筛分车间及中转站采用全封闭钢结构厂房，破碎、筛分设备均在厂房内

密闭运行，带式输送机密闭输送。棒条筛給料进进料口上方设置雾化喷淋装置，粗碎颚破机进行二次密闭，并设置抽风管道，颚破产生的粉尘经收集后送入TA001高效覆膜袋式除尘器处理后由25m高DA001排气筒排放。粗碎后的物料经密闭运输皮带运至1#中转料仓。1#中转料仓设置4个上料口，上料均密闭并设置独立的高效覆膜袋式除尘器，上料产生的粉尘经处理由分别由4根25m高的排气筒排放。中转料仓4个上料口对应4个中转站，每个中站密闭并设置独立的高效覆膜袋式除尘器处理后由4根25m高排气筒排放。一级筛分车间前后各设置1套高效覆袋式除尘器，筛分过程、运转皮带落料粉尘收集除尘器处理后分别由2根15m高的排气筒排放。中细碎中转料仓和二级筛分中转料仓密闭分别设置1套高效覆膜袋式除尘器处理后由2根不同的25m高排气筒排放；二级筛分车间前后各设置1套高效覆袋式除尘器，筛分过程、运转皮带落料粉尘收集除尘器处理后分别由2根15m高的排气筒排放；中细碎车间和制砂车间分别设置1套高效覆膜袋式除尘器处理后由2根不同的25m高排气筒排放；细料仓高度大于20m，分别在细料仓顶部和底部设置1套高效覆膜袋式除尘器，废气经处理后由2根25m高排气筒排放。

（3）食堂油烟

本项目厂区设置有职工餐厅1处，厨房设置设1个灶头，灶头上方安装油烟净化器，食堂油烟经油烟净化器处理用后高于屋顶排气筒排放。

（二）废水

生产废水：本项目三级筛分为水洗工艺，与棒磨构成一段闭路，棒磨后的矿浆进入分离车间，分离后的废水进入浊循环水池，经沉淀后回用于生产。

车辆冲洗废水：车辆冲洗废水经配套沉淀池沉淀后回用于车辆冲洗。

生活污水：员工生活污水中食堂废水先经隔油池处理后与其他生活污水一起经化粪池处理后排入园区污水管网，送入赵村工业园区污水处理厂进一步处理。

（三）噪声

本项目设备主要为颚破机、振动筛、制砂机、过滤机等设备，设备均安装于室内，合理布局，通过厂房隔声和距离衰减，减少对周围环境的影响。

（四）固体废物

本项目固体废物为除尘器收尘灰、沉淀罐底泥，生活垃圾及废润滑油和含油废手套、抹布。

（1）生活垃圾

生活垃圾设置垃圾桶收集，收集后定期由环卫部门清运。

（2）一般工业固体废物

本项目产生的收尘灰直接回用于生产，沉淀罐底泥定期清理外售砖厂制砖。

（3）危险废物

本项目产生的危险废物为设备维修、养护产生的润滑油和含油废手套和抹布，废润滑油、含油废手套和抹布分别贮存于的专用容器内集中收集，废润滑油产生量约 2.0t/a，含油废手套和抹布产生量约 0.05t/a，存放于厂区危废暂存间，厂内暂存后定期交由有资质危废处理单位处理。

四、环境保护设施监测结果

监测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收监测技术规范要求。

（一）环保设施处理效率

1、本项目除尘器进气口有管道，不具备监测条件，不再核算除尘器处理效率，根据监测结果，废气排气筒排放达标，厂界噪声达标排放。

2、总量控制结论

本项目无 SO₂、NO_x 排放，无生产废水排放，员工生活污水经化粪池预处理后排入污水处理厂进一步处理。本次验收不对本项目总量控制指标达标性进行分析。

根据验收监测结果，该企业污染物实际排放量为：COD 0.4822t/a，NH₃-N 0.0840t/a，均满足环评中给出的总量控制指标；废水 COD 0.6267t/a，NH₃-N 0.0878 t/a。

（二）污染物排放情况

1、废气

有组织：本项目运营期废气排放因子主要是颗粒物，排放工序主要是颚破、一级筛分上料及落料、二级筛分上料及落料、中细碎、制砂上料及落料、1#~8#中转站运输皮带落料、细料仓上料及落料、中转料仓至皮带落料等过程产生的粉尘。颚破机处设置1台脉冲袋式除尘器；一级筛分上料处设置1台脉冲袋式除尘器，一级筛分落料处设置1台脉冲袋式除尘器；二级筛分上料处设置1台脉冲袋式除尘器，二级筛分落料处设置1台脉冲袋式除尘器；中细碎车间设置1台脉冲袋式除尘器；制砂车间上料设置1台脉冲袋式除尘器，制砂车间落料设置1台脉冲袋式除尘器；1#中转站至8#中转站各设置1台脉冲袋式除尘器；细料仓顶部设置1台脉冲袋式除尘器，细料仓底部设置2台脉冲袋式除尘器；中转料仓顶部设置1台脉冲袋式除尘器，中转料仓至4#皮带落料处设置1台脉冲袋式除尘器，中转料仓至5#皮带落料处设置1台脉冲袋式除尘器，中转料仓至6#皮带落料处设置1台脉冲袋式除尘器，中转料仓至7#皮带落料处设置1台脉冲袋式除尘器，全厂共设置24台脉冲袋式除尘器。

经检测，颚破机配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.244\text{kg}/\text{h}$ ；一级筛分上料配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.347\text{kg}/\text{h}$ ，一级筛分落料处配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.442\text{kg}/\text{h}$ ；二级筛分上料配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $6.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.302\text{kg}/\text{h}$ ，二级筛分落料处配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.280\text{kg}/\text{h}$ ；中细碎配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.127\text{kg}/\text{h}$ ；制砂上料配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.199\text{kg}/\text{h}$ ；制砂落料配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.251\text{kg}/\text{h}$ ；1#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.286\text{kg}/\text{h}$ ；2#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0244\text{kg}/\text{h}$ ；3#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $6.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0308\text{kg}/\text{h}$ ；4#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0345\text{kg}/\text{h}$ ；5#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $5.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0274\text{kg}/\text{h}$ ；6#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.037\text{kg}/\text{h}$ ；7#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为

0.166kg/h; 8#中转站配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.8\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.109kg/h; 细料仓顶部配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.1\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.0369kg/h, 细料仓底部东侧配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $6.7\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.0852kg/h, 细料仓底部西侧配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $7.4\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.0899kg/h; 中转料仓顶部上料配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $8.0\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.296kg/h, 中转料仓至4#皮带配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.157kg/h, 中转料仓至5#皮带配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $5.9\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.219kg/h, 中转料仓至6#皮带配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $4.8\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.185kg/h, 中转料仓至7#皮带配套脉冲袋式除尘器出口排放浓度 $5.7\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为0.209kg/h。各脉冲袋式除尘器出口颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)排放标准要求。

无组织: 根据监测结果, 项目正常运营时, 颗粒物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准要求。

2、废水

本项目生产废水经沉淀后循环使用, 不外排。

根据监测结果, 生活污水经化粪池处理后污染物 COD、氨氮排放浓度能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和赵村工业园区污水处理厂收水指标。

项目落实了环评和批复提出的废水处理措施, 生活污水可以达标排入园区污水管网, 对环境影响较小。

3、噪声

经监测, 该企业厂界昼间正常生产时噪声值范围为 $54\sim 57\text{dB}(\text{A})$, 夜间噪声值范围为 $44\sim 48\text{dB}(\text{A})$, 监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。

4、固废

本项目固体废物为收尘灰、沉淀罐脱水底泥、生活垃圾及危险废物废润滑油、含油废手套废抹布。

(1) 生活垃圾

生活垃圾设置垃圾桶收集，收集后定期由环卫部门清运。

（2）一般工业固体废物

本项目产生的收尘灰回用于生产，沉淀罐底泥脱水后外售综合利用。

（3）危险废物

本项目产生的危险废物为设备维修养护产生的废润滑油、含油废手套和废抹布，

废润滑油、含油废手套和废抹布分别贮存于的专用容器内集中收集，存放于厂区危废暂存间，厂内暂存后定期交由有资质危废处理单位处理。

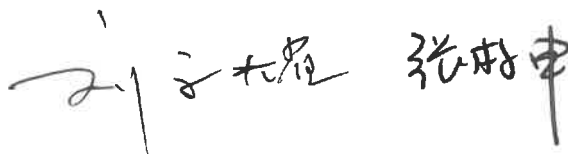
综上，本项目固体废物均得到合理处置，满足环保要求。

五、工程建设对环境的影响

验收期间，经检测本项目对周围环境影响较小。

六、验收结论

经与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，本项目环境保护设施符合要求，且本项目在运行期间运行良好，废气、噪声经治理后均能达到验收标准要求，固体废物得到妥善处置，因此本项目验收合格。



河南熊耳山生态恢复综合治理有限公司