

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：洛阳冰欣食品有限公司

编制单位：河南松青环保科技有限公司

2023 年 8 月

建设单位法人代表：何艳强

编制单位法人代表：董云雷

项目负责人：董云雷

填表人：董云雷

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

建设单位： 洛阳冰欣食品有限公司

电话： 18037927738

传真： /

邮编： 471412

地址： 河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西

编制单位： 河南松青环保科技有限公司

电话： 18037995886

传真： /

邮编： 471000

地址： 河南省洛阳市涧西区南昌路建业壹号城邦 10 号楼 1-1806

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

表一

建设项目名称	洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目				
建设单位名称	洛阳冰欣食品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	河南省洛阳市嵩县田湖镇城村变电站西				
主要产品名称	老冰棍、雪糕				
设计生产能力	生产规模为年产老冰棍、雪糕 120 万箱/a				
实际生产能力	生产规模为年产老冰棍、雪糕 120 万箱/a				
建设项目环评时间	2016.6	开工建设时间	2016.6		
调试时间	2023.6.15—2023.7.20	验收现场监测时间	2023.7.23-2023.7.24		
环评报告表审批部门	嵩县环境保护局	环评报告表编制单位	河南省正德环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位			
投资总概算（万元）	1500	环保投资总概算（万元）	34.75	比例（%）	2.3
验收监测依据	1、法律、法规 （1）《中华人民共和国环境保护法》，（2014 年修正，2015 年 1 月 1 日起施行）； （2）《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年修正，2018 年 12 月 29 日起施行）； （3）《中华人民共和国水污染防治法》，（2017 年修正，2018 年 1 月 1 日起施行）； （4）《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年修正，2018 年 10 月 26 日起施行）； （5）《中华人民共和国噪声污染防治法》，（2021 年修正，2022 年 6 月 5 日起施行）； （6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；				

验收 监测 依据	<p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年修正，2017 年 10 月 1 日起施行）。</p> <p><b>2、技术规范及部门规章</b></p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(2) 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（部令 2019 年 第 11 号）；</p> <p>(3) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）；</p> <p>(4) 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；</p> <p>(5) 《排污许可管理条例》（国令第 736 号，2021 年 3 月 1 日起施行）；</p> <p>(6) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，（国环规环评[2017]4 号）。</p> <p><b>3、工程技术文件及批复文件</b></p> <p>(1) 《洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表》（河南省正清环保科技有限公司，2016 年 6 月）；</p> <p>(2) 嵩县环境保护局《关于洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表的批复》，嵩环监表[2016]14 号；</p> <p>(3) 固定污染源排污登记回执（登记日期：2023 年 6 月 12 日；登记编号：914103253267447399001Y）；</p> <p>(4) 洛阳冰欣食品有限公司提供的验收委托书、环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。</p>
----------------	--



验收  
监测  
评价  
标准、  
标号、  
级别  
限值

### 1.废气

参照执行《河南省地方标准 锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

表 1 大气污染物有组织排放限值

生产过程	污染物	执行标准	排放限值
燃烧废气	烟气黑度、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	参照执行《河南省地方标准 锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）燃气锅炉排放限值	烟气黑度≤1，颗粒物 5mg/m <sup>3</sup> ，二氧化硫 10mg/m <sup>3</sup> ，氮氧化物 30mg/m <sup>3</sup>

表 2 大气污染物无组织排放限值

污染物	执行标准	无组织排放限值
氨	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	厂界浓度监控限值 1.5mg/m <sup>3</sup>

### 2.废水

生活污水经化粪池处理后定期清掏肥田，生产废水经污水处理站处理后排至黄河。

废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级标准和《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）表1旱地作物排放限值。

表 3 废水排放限值 单位：mg/L（pH 无量纲）

污染物种类	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	动植物油
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准	6-9	100	20	70	15	10
《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）表 1 旱地作物排放限值	5.5-8.5	200	100	100	/	/

### 3.噪声

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）。

### 4.固体废物

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

表二

工程建设内容：

1、项目概况

洛阳冰欣食品有限公司租用嵩县田湖镇古城村凤阳河河北土地，建设洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目，项目年加工冰激凌 120 万箱。该项目环评报告于 2016 年 6 月通过环评审批，项目环境保护设施于 2023 年 6 月建成。

洛阳冰欣食品有限公司于 2015 年 7 月委托河南省正德环保科技有限公司编制了《洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表》，该项目环评报告于 2016 年 6 月 24 日通过嵩县环境保护局的审批，审批文号为嵩环监表[2016]14 号，批复见附件 2。2020 年 4 月 10 日，洛阳冰欣食品有限公司按照环评及批复要求填报了固定污染源排污登记表并取得登记回执；2023 年 6 月 12 日洛阳冰欣食品有限公司对固定污染源排污登记表进行变更并取得登记回执，登记编号为：9141032532674473990001。

本项目环境保护设施于 2023 年 6 月建设完成，于 2023 年 6 月 13 日-2023 年 7 月 31 日进行环保设施调试。根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需核查工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。项目环境保护设施于 2023 年 6 月 7 日竣工，并采用网上公示的方式进行了环境保护设施竣工公示。项目于 2023 年 6 月 13 日-2023 年 7 月 31 日对环境保护设施进行调试，并采用网上公示的方式进行了环境保护设施调试公示。

2023 年 6 月，洛阳冰欣食品有限公司委托河南松青环保科技有限公司为该项目编制竣工环境保护验收报告，参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》有关要求，开展相关验收调查工作。洛阳冰欣食品有限公司委托洛阳市达峰环境检测有限公司于 2023 年 7 月 23 日-2023 年 7 月 24 日对该项目进行了竣工环境保护验收监测并出具了监测报告。我公司根据现场调查情况和监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》相关要求，编制完成竣工环境保护验收报告。

本次验收对象：“洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目”。

## 2、项目地理位置及平面布置

### 2.1 地理位置及周边情况

本项目建设地点位于洛阳市嵩县田湖镇古城村，项目东南侧隔嵩伊渠 74m 处为嵩县电业局古城 35KV 变电站和千里马驾校练车场，东北侧 160m 处为洒落村，西南侧 100m 处为凤阳河、215m 处为古城村。项目距离最近的敏感点为东北侧 160m 处的洒落村。本项目地理位置图见附图一。

### 2.2 厂区平面布置

厂区从东到西依次为一层原料库、两层配料间、一层车间、一层冷库，制冷机房位于配料间和车间的北侧，锅炉房位于厂区西侧，办公楼位于厂区南侧，项目办公及生产区分区明确，布置合理。项目总平面布置见附图二。

## 3、建设内容

### 3.1 项目组成及工程内容

项目环评内容及实际建设情况如下：

表 4 环评及实际建设情况一览表

序号	类别	环评设计		实际建设	实际与环评一致性
		建设内容	建设规模	建设规模	
1	主体工程	原料库一	钢结构，1F，建筑面积 180m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 180m <sup>2</sup>	一致
		原料库二	钢结构，1F，建筑面积 120m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 120m <sup>2</sup>	一致
		原料库三	钢结构，1F，建筑面积 200m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 200m <sup>2</sup>	一致
		配料间	钢结构，1F，建筑面积 100m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 100m <sup>2</sup>	一致
		生产车间	钢结构，1F，建筑面积 860m <sup>2</sup> ，建设 3 条生产线和 1 条多功能速冻隧道	钢结构，1F，建筑面积 860m <sup>2</sup> ，建设 3 条生产线和 1 条多功能速冻隧道	一致
		冷库一	钢结构，1F，建筑面积 220m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 220m <sup>2</sup>	一致
		冷库二	钢结构，1F，建筑面积 330m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 330m <sup>2</sup>	一致
2	辅助工程	冷库三	钢结构，1F，建筑面积 450m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 450m <sup>2</sup>	一致
		机房	钢结构，1F，建筑面积 300m <sup>2</sup> ，为制冷机房	钢结构，1F，建筑面积 300m <sup>2</sup> ，为制冷机房	一致

		办公楼	砖混结构, 2F, 建筑面积 1000m <sup>2</sup>	砖混结构, 1F, 建筑面积 500m <sup>2</sup>	办公楼由二层改为单层, 建筑面积减少, 满足项目需求
		锅炉房	砖混结构, 1F, 建筑面积 80m <sup>2</sup>	砖混结构, 1F, 建筑面积 80m <sup>2</sup>	一致
		配电室	砖混结构, 1F, 建筑面积 40m <sup>2</sup>	砖混结构, 1F, 建筑面积 40m <sup>2</sup>	一致
		员工宿舍	砖混结构, 建筑面积 125m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	砖混结构, 建筑面积 125m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	一致
		餐厅	砖混结构, 建筑面积 75m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	砖混结构, 建筑面积 75m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	一致
3	公用工程	供水	厂区自备井供给	厂区自备井供给	一致
		供电	嵩县田湖镇供电网提供	嵩县田湖镇供电网提供	一致
		供暖	采用单体空调供暖	采用单体空调供暖	一致
4	环保工程	废水处理	经过预处理的废酸液和废碱液与其他生产废水和经化粪池预处理的生活污水一同进入项目污水处理设施处理后排入嵩伊渠	生活污水经化粪池处理后定期外运肥田, 生产废水经污水处理站处理后排入嵩伊渠	实际运行期间仅用热水冲洗设备, 不再使用酸液和碱液, 不产生废酸液和废碱液。生活污水综合利用不外排, 减少外排废水量。
		废气治理	锅炉烟气经袋式除尘器处理后通过 30m 高排气筒排放	蒸汽发生器烟气经低氮燃烧器后通过 15m 高排气筒排放	生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器, 以液化气为燃料, 降低污染。液化气属于清洁能源, 废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放, 无需设置袋式除尘器。
			氨气泄漏检测仪 1 个	氨气泄漏检测仪 1 个	一致
		噪声治理	建筑隔声	建筑隔声	一致
		固废治理	生活垃圾经厂区垃圾桶集中收集后, 由环卫部门统一处理	生活垃圾经厂区垃圾桶集中收集后, 由环卫部门统一处理	一致
			1 间危废暂存间, 占地面积 4m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	1 间危废暂存间, 占地面积 4m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	一致
			1 处一般固废暂存区, 占地面积 60m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	1 处一般固废暂存区, 占地面积 60m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	一致
生态治理	绿化 1350m <sup>2</sup>	绿化 1350m <sup>2</sup>	一致		
环境风险措施	事故池两座, 容积分别为 50m <sup>3</sup> 、115m <sup>3</sup>	事故池两座, 容积分别为 50m <sup>3</sup> 、120m <sup>3</sup>	基本一致		
根据以上对照, 本项目实际建设情况相对环评, 未发生重大变动。					

### 3.2 生产规模及产品方案

本项目产品见下表：

表 5 主要产品一览表

序号	环评中设计总产能		实际产能		实际与环评一致性
	产品名称	产量 (t/a)	产品名称	产量 (t/a)	
1	老冰棍	40 万箱, 50 支/箱, 70g/支	老冰棍	40 万箱, 50 支/箱, 70g/支	一致
2	雪糕	棒类	40 万箱, 60 支/箱, 40g/支	雪糕 棒类	一致
3		杯类/筒类	40 万箱, 25 支/箱, 50g/支	雪糕 杯类	一致

### 3.3 生产设备

环评与实际相对照, 主要设备设施如下:

表 6 主要设备设施一览表

序号	车间	环评设计情况			本次验收对应环评内容			实际与环评一致性
		设备名称	型号、规格	数量 (台)	设备名称	型号、规格	数量 (台)	
1	制冷系统	制冷机	170	3	制冷机	170	3	一致
2		制冷机	125	1	制冷机	125	1	一致
3		变压器	315	1	变压器	315	1	一致
4		变压器	200	1	变压器	200	1	一致
5		空压机	JB-50A	1	空压机	JB-50A	1	一致
6		液氨储罐	ZA-10	1	液氨储罐	ZA-10	1	一致
7		低压循环罐	DX-7	2	低压循环罐	DX-7	2	一致
8		氨液分离器	AF300	1	氨液分离器	AF300	1	一致
9		中间冷却器	ZL-7	1	中间冷却器	ZL-7	1	一致
10		卧式蒸发器	/	2	卧式蒸发器	/	2	一致
11		立式蒸发冷却塔	LL-20	2	立式蒸发冷却塔	LL-20	2	一致
12		油分离器	YFA200.0	1	油分离器	YFA200.0	1	一致
13		集油器	JY-500R	1	集油器	JY-500R	1	一致
14	生产车间	多功能速冻隧道	sd2500	1	多功能速冻隧道	sd2500	1	一致
15		全自动生产线 (冰淇淋花色雪糕机)	LY12-15000	3	全自动生产线 (冰淇淋花色雪糕机)	LY12-15000	2	一致
16						LY18-25000	1	型号发生变化,

								产能保持不变,提高生产效率
17		自动包装机	GTA	6	自动包装机	GTA	5	设备数量减少1台,满足生产需要
18		冰淇淋凝冻机	BL1000A	2	冰淇淋凝冻机	BL1000A	2	一致
19		/	/	/	制冰机	ZBJ-A	1	设备数量增加,产能保持不变,提高生产效率
20	配料系统	高速混料缸	MT200	1	高速混料缸	MT200	1	一致
21		搅拌机		1	搅拌机	/	1	一致
22		冷热缸	RPL-G	2	冷热缸	RPL-G	3	设备数量增加,产能保持不变,提高生产效率
23		均质机	GJB-25A	1	均质机	GJB-25A	1	一致
24		板式换热器	BR-0.25	1	板式换热器	BR-0.25	1	一致
25		/	/	/	夹层锅	/	6	增加设备,用于化制巧克力等
26		全封闭冷热缸	RPL-G	10	全封闭冷热缸	RPL-G	10	一致
27		水处理设备	RO-2	1	水处理设备	RO-2	1	一致
28	化验设备	显微镜	/	1	显微镜	/	1	一致
29		灭菌锅		1	灭菌锅		1	一致
30		干燥箱		1	干燥箱	/	1	一致
31		天平		1	天平	/	1	一致
32		微生物培养箱	/	1	微生物培养箱	/	1	一致
33	锅炉系统	蒸汽锅炉	DZH-1.0-A II	1	蒸汽发生器	LSS0.3-0.4	1	生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器,以液化

								气为燃料，降低污染
34		水处理设备	RH-20	1	/	/	/	蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水
35		袋式除尘器		1	/	/	/	蒸汽发生器以液化气为燃料，属于清洁能源，废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放

经对照分析，项目一台冰淇淋花色雪糕机型号发生变化，增加一台制冰机，增加一台冷热缸，产能保持不变，提高生产效率；自动包装机减少一台，仍满足生产需要；根据生产原料及工艺，新增夹层锅 6 台，用于化制巧克力等；生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放，无需设置袋式除尘器；蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水。

项目实际建设内容与环评设计对比，未发生重大变动。

#### 原辅材料消耗及水平衡：

##### 1、主要原辅材料

原辅材料消耗表如下。

表 7 主要原辅材料消耗

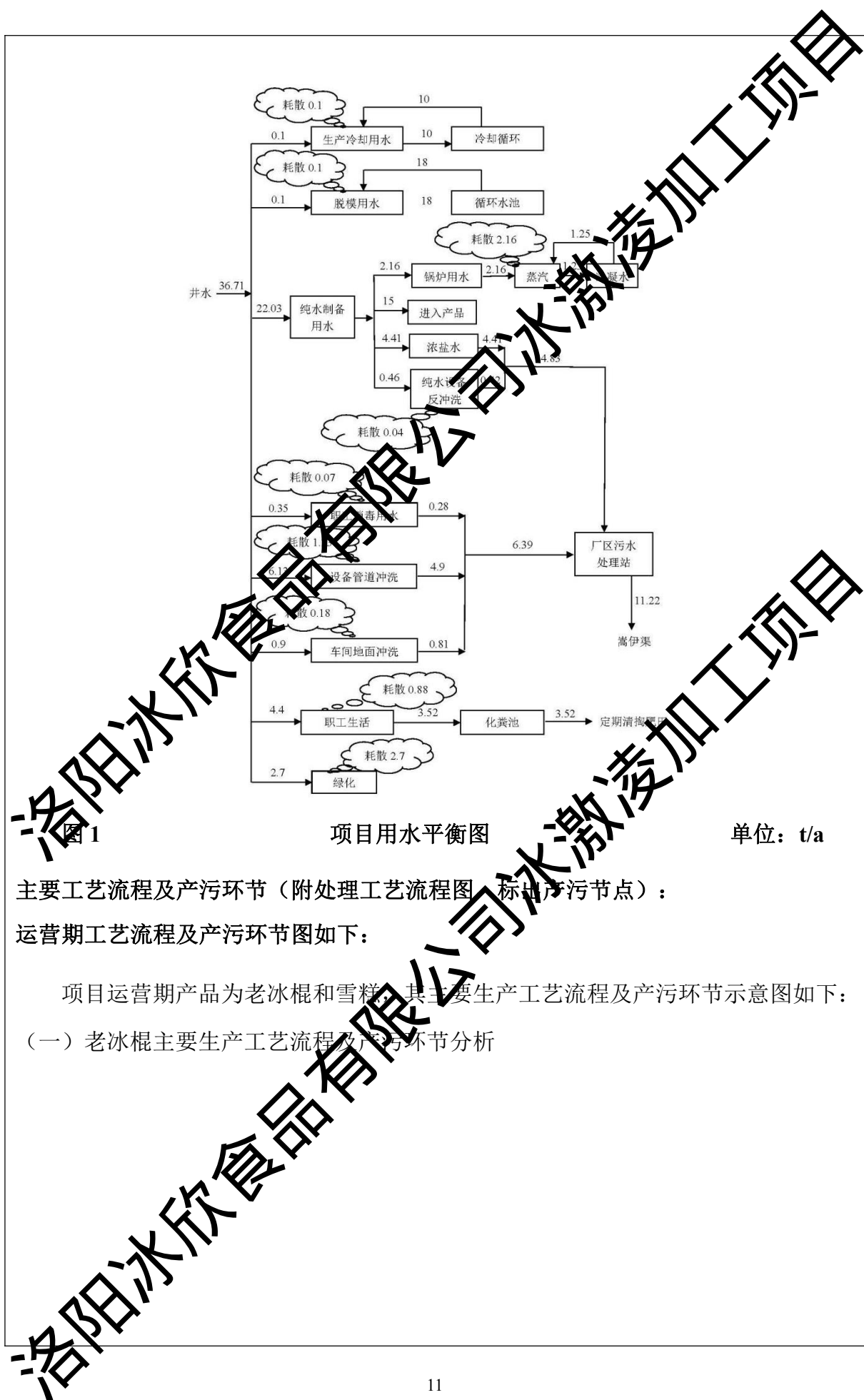
序号	类别	环评设计消耗量			验收期间消耗量			实际与环评一致性
		原辅材料名称	年用量	日用量	原辅材料名称	2023.7.23	2023.7.24	
1	原辅材料	白砂糖	330t/a	2.75t/d	白砂糖	2.12t/d	2.145t/d	一致
2	原辅材料	麦芽糖	300t/a	2.5t/d	麦芽糖	1.925t/d	1.95t/d	一致

		浆			浆			
3		植物油	150t/a	1.25t/d	植物油	0.96t/d	0.975t/d	一致
4		奶粉	240t/a	2t/d	奶粉	1.54t/d	1.56t/d	一致
5		巧克力、瓜子、芝麻等	15t/a	0.125t/d	巧克力、瓜子、芝麻等	0.096t/d	0.098t/d	一致
6		香精、色素	3t/a	0.025t/d	香精、色素	0.019t/d	0.019t/d	一致
7		脆筒壳、微化壳	10t/a	0.083t/d	脆筒壳、微化壳	0.064t/d	0.065t/d	一致
8		棒、签	20t/a	0.167t/d	棒、签	0.128t/d	0.13t/d	一致
9		包装膜（塑料袋子）	50t/a	0.417t/d	包装膜（塑料袋子）	0.32t/d	0.325t/d	一致
10		纸托	900 个/a	7.5 个/d	纸托	5.775 个/d	5.85 个/d	一致
11		纸箱	120 万个/a	1 万个/d	纸箱	0.77 万个/d	0.78 万个/d	一致
12		酸液	6t/a	0.05t/d	/	/	/	实际运行期间仅用热水冲洗设备
13		碱液	6t/a	0.05t/d	/	/	/	
14		井水	1678.8m <sup>3</sup> /a	38.99m <sup>3</sup> /d	井水	28.27m <sup>3</sup> /d	28.63m <sup>3</sup> /d	一致
15		电	50 万 kW·h/a	4166.7kw·h/d	电	3208.36 kW·h/d	3280.026 kW·h/d	一致
16	能源	生物质固体成型燃料	193t/a	1.61t/d	液化气	0.128t/d	0.13t/d	实际生产采用蒸汽发生器，以液化气为燃料，属于清洁能源
17		液氨	7.5t/a	0.0625t/d	液氨	0.048t/d	0.049t/d	一致

## 2、用水量核算

本项目用水由自备井供应，项目水平衡图如下：





主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标明产污节点）：

运营期工艺流程及产污环节图如下：

项目运营期产品为老冰棍和雪糕，其主要生产工艺流程及产污环节示意图如下：

（一）老冰棍主要生产工艺流程及产污环节分析

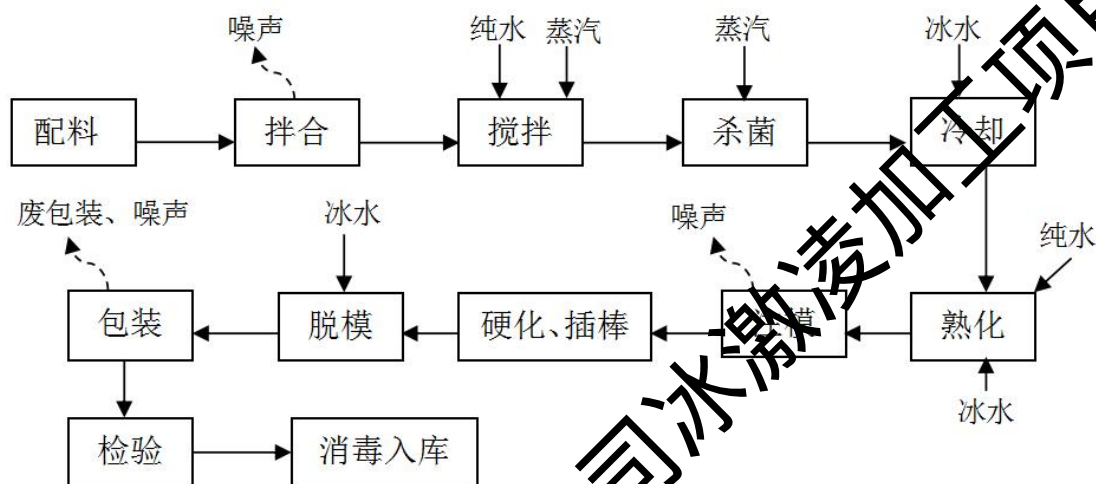
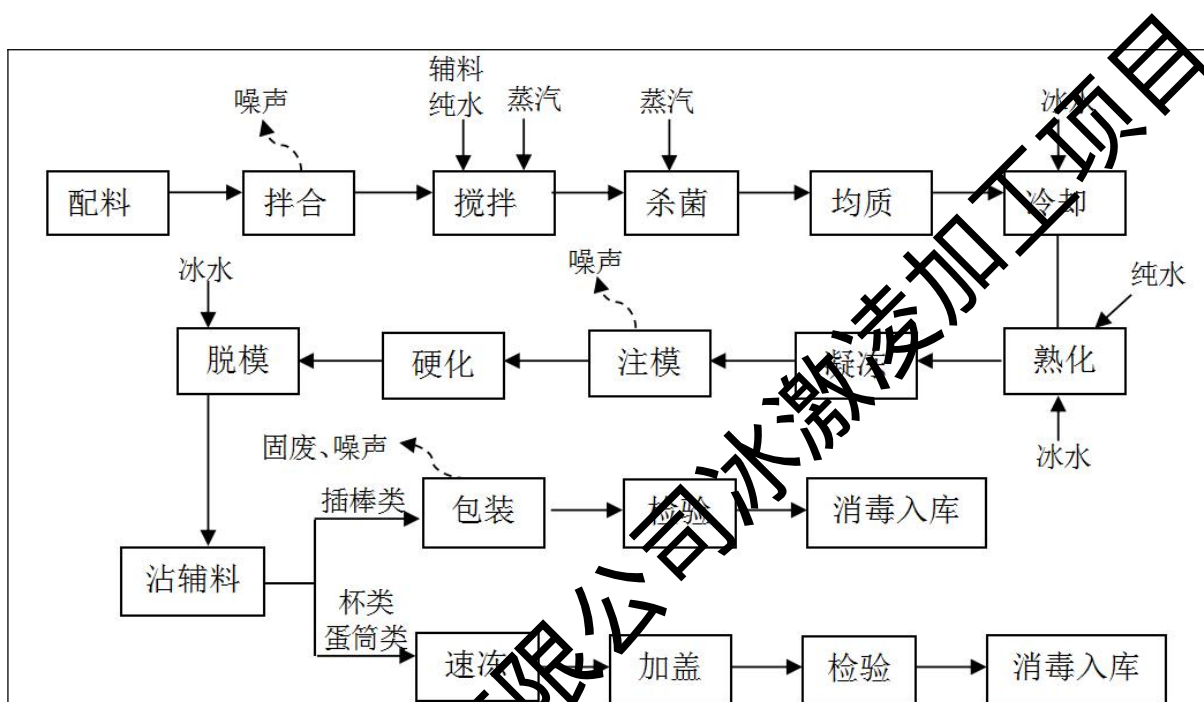


图 2 老冰棍生产工艺流程及产污环节图

#### 老冰棍生产工艺说明：

将袋装的白砂糖、奶粉人工称量后按比例倒入高速混料缸内进行粉碎并混合均匀，之后输送至开水缸，将纯净水、麦芽糖浆等计量后利用输送泵输送至开水缸，各种原料在开水缸中混合搅拌，为保证原料充分混合，向开水缸通入蒸汽加热（蒸汽由蒸汽发生器提供）。原料搅拌均匀后，输送至配料间一层的冷热缸，在冷热缸内用夹套蒸汽加热至温度达到  $78^{\circ}\text{C}$  时，保温 30min 进行杀菌（蒸汽由蒸汽发生器提供），杀菌后的混合料液经板式换热器内  $0\sim 5^{\circ}\text{C}$  的冰水（冷源由机房制冷设备提供）冷却至  $10^{\circ}\text{C}$ ，然后将冷却的混合料液再通过管道送入配料间二层的冷热缸进行熟化，同时根据需要在冷热缸内加入纯水搅拌，熟化温度为  $1\sim 5^{\circ}\text{C}$ ，熟化介质为冰水（冷源由机房制冷设备提供），熟化时间根据料液温度及原料组成的不同，一般需要 4-24h。熟化之后在冰淇淋生产线上进行注模、硬化插棒、脱模，硬化后的产品用塑料袋包装后送入检验室检验包装的密封性等，合格产品送入无菌冷库贮存（库温： $-20^{\circ}\text{C}$ 、紫外线杀菌）。

#### （二）雪糕主要生产工艺流程及产污环节分析



雪糕生产工艺说明：

项目雪糕生产工序中配料、拌合、搅拌、杀菌、冷却、熟化、注模、硬化、脱模工序与老冰棍生产工艺相同，这仅介绍不同的工序。杀菌后的混合料液送入均质机中进行搅拌均质，均质后的混合料液才经  $0\sim 5^{\circ}\text{C}$  的冰水（冷源由冷库制冷设备提供）冷却，硬化脱模后的半成品沾取巧克力液体、瓜子、芝麻等辅料之后插棒类产品可以直接用塑料袋子进行包装，杯类和蛋筒类产品则需要送入速冻隧道进行二次硬化成型（速冻隧道温度  $-35\sim -40^{\circ}\text{C}$ ，保持  $30\sim 50\text{min}$ ），并加盖包装，所有产品包装后均送入检验室检验包装的密封性等，合格产品送入无菌冷库贮存（库温： $-20^{\circ}\text{C}$ 、紫外线杀菌）。

### （三）项目产品用纯水生产工艺流程及产污环节分析



### 纯水制备工艺说明:

井水经 PP 棉过滤去除水中的大颗粒杂质，比如泥沙、铁锈等，再经二级反渗透系统，进一步去除水中的胶体、微生物、微粒和有机物等，出水为产品配料提供纯水。

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

### 项目变动情况说明

经现场调查和与建设单位核实，该项目建设项目的性质、规模、地点、主要生产工艺、主要污染防治措施未发生重大变动。对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）具体分析如下：

表 8

项目变动情况分析

项目	环办环评函【2020】688 号要求	环评设计要求	实际建设情况	变动情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建	新建	无	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目主要产品为老冰棍、雪糕等，生产规模为 120 万箱/a。	本项目主要产品为老冰棍、雪糕等，生产规模为 120 万箱/a。	无	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水、废气、噪声、固体废物等一类污染物排放量增加的； 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。				
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	地址：河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西（非产业集聚区内）	地址：河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西（非产业集聚区内）	无	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：	1、产品种类：老冰棍、雪糕（插棒类、杯类、蛋筒类）。 2、生产工艺： （1）老冰棍：配料-拌合-搅拌-杀菌-冷却-融化-注模-硬化、插	1、产品种类：老冰棍、雪糕（插棒类、杯类、蛋筒类），未变化。 2、生产工艺： （1）老冰棍：配料-拌合-搅拌-	项目一台冰淇淋花色雪糕机型号发生变化，增加一台制冰机，增加一台冷热缸，产能保持不变，提高生产效率；	否

	<p>棒-脱模-包装-检验-消毒入库。</p> <p>(2) 雪糕(插棒类): 配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-包装-检验-消毒入库。</p> <p>雪糕(杯类、蛋筒类): 配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-速冻-加盖-检验-消毒入库。</p> <p>(3) 纯水制备工艺: 井水-石英砂过滤-活性炭过滤-软化-反渗透-纯水。</p> <p>(4) 软水制备工艺: 井水-石英砂过滤-软化-软水。</p> <p>3、原辅材料: 白砂糖、麦芽糖浆、植物油、奶粉、巧克力、瓜子、芝麻等、香精、色素、脆筒壳、微化壳、棒、签等。</p>	<p>杀菌-冷却-熟化-注模-硬化、插棒-脱模-包装-检验-消毒入库。</p> <p>(2) 雪糕(插棒类): 配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料---包装-检验-消毒入库。</p> <p>雪糕(杯类、蛋筒类): 配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-速冻-加盖-检验-消毒入库。</p> <p>(3) 纯水制备工艺: 井水-PP-棉过滤器-二级反渗透-纯水。</p> <p>3、原辅材料未变化: 白砂糖、麦芽糖浆、植物油、奶粉、巧克力、瓜子、芝麻等、香精、色素、脆筒壳、微化壳、棒、签等。</p>	<p>自动包装机减少一台, 仍满足生产需要; 根据生产原料及工艺, 新增夹层锅 6 台, 用于化制巧克力等; 生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器, 以液化气为燃料, 降低污染, 液化气属于清洁能源, 废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放, 无需设置袋式除尘器; 蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水, 不再使用软水。纯水制备工艺发生变化, 污染物排放量未增加。</p>	
(1) 新增排放污染物种类(毒性、挥发性降低的除外);	/	不涉及	无	
(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;	/	项目所在区域为不达标区, 建设项目污染物排放量未增加。	无	
(3) 废水第一类污染物排放量增加的;	/	项目不涉及废水第一类污染物排放。	无	
(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。	/	其他污染物排放量不增加。	无	
7.物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。		物料运输、装卸、贮存方式未变化。	无	否

环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气： (1) 锅炉烟气经过袋式除尘器处理后，通过1根30m高排气筒(DA001)排放。 (2) 制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。 废水： 本项目生产过程中用的冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理后与其他生产废水一同进入污水处理站处理，之后排入嵩伊渠。	废气： (1) 蒸汽发生器烟气经低氮燃烧器后通过1根15m高排气筒(DA001)排放。 (2) 制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。 废水： 本项目生产过程中用的冷却水循环使用，不外排；其他生产废水经污水处理站处理后排入污水处理站，由附近嵩伊渠；生活污水经化粪池处理后由附近村民拉走肥田。	1、废气：生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放，无需设置袋式除尘器。 2、废水：生活污水经化粪池处理后不再进入污水处理站，由附近村民拉走肥田不外排，不增加废水排放量。	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。				
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。				
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：室内安装、厂房隔声、距离衰减 土壤、地下水：不涉及	噪声：室内安装、厂房隔声、距离衰减 土壤、地下水：不涉及	无	否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾：由垃圾桶收集后交环卫部门处理； 一般工业固体废物： (1) 包装废弃物：废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 锅炉炉渣：收集后定期外卖，回收做钾肥，综合利用。 (3) 除尘灰：定期清掏外卖。 (4) 纯水制备和软水制备系统更换的滤料：废PP棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理。	生活垃圾：由垃圾桶收集后交环卫部门处理； 一般工业固体废物： (1) 包装废弃物：废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 纯水制备系统更换的滤料：废PP棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理。 (3) 污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。 危险废物： 废机油暂存于危废暂存间内，	生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，不产生锅炉炉渣和除尘灰。不再设置软水制备系统，不产生废树脂。纯水制备系统工艺变化引起滤料种类变化，但处置方式不变，不会导致不利环境影响加重。	否

		(5) 污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。 危险废物： 纯水制备和软水制备系统更换的树脂、废机油暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。		
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	设置事故池两座，容积分别为50m <sup>3</sup> 和115m <sup>3</sup> 。	设置事故池两座，容积分别为50m <sup>3</sup> 和120m <sup>3</sup> 。	无	否

根据以上分析，项目建设性质不变；产品方案及规模不变；建设地点不变；主要生产工艺不变，污染防治措施未发生重大变动，不会造成对环境不利影响的加重，采取相应污染防治措施后，污染物均能达标排放。

综上，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）中对重大变动的相关判断标准，经过对照，本项目不存在重大变动。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）第二十四条：建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）第十二条：建设项目环境影响报告书、环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目环境影响报告书、环境影响报告表。

本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺未发生重大变动，防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动，因此，项目不存在重大变动。



表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1、主要污染源及治理措施

1.1 废水

①生活污水：经化粪池处理，化粪池定期抽吸粪便。

②冷却水：本项目生产冷却水循环使用，只需定期添加，不外排。

③生产废水（纯水设备产生的浓盐水、纯水设备反冲洗废水、职工消毒废水、设备和管道冲洗废水、车间地面冲洗废水等）经厂区污水处理站处理后排入嵩伊渠。

厂区污水处理站处理能力20t/d，项目污水处理设施处理工艺为：格栅+隔油池+调节池+初沉池+水解酸化池+生物接触氧化池+二沉池，经过预处理的废酸液和废碱液与其他生产废水和经化粪池预处理的生活污水一同进入项目污水处理设施，经格栅去除大块漂浮物后进入隔油池去除油类，之后进入调节池，污水在调节池内调节水量、调匀水质，然后经初沉池沉淀后进入水解酸化池，水解酸化池内挂有生物填料，通过在填料上的兼氧细菌的吸附水解作用，降解污水中有机污染物，提高污水的生化可降解性，之后再进入接触氧化池，池内微生物通过好氧作用将水中污染物质分解消化，将有机物降解为水和二氧化碳，使水质得到净化。经过接触氧化处理后，含微生物悬浮颗粒的水进入二沉池进行泥水分离，沉淀出来的清水排至嵩伊渠。沉降下来的污泥抽入污泥池，污泥在污泥池内自然干燥，上清液回流至调节池，池底蓄积的干化污泥外运处理。项目污水处理工艺流程图如下：

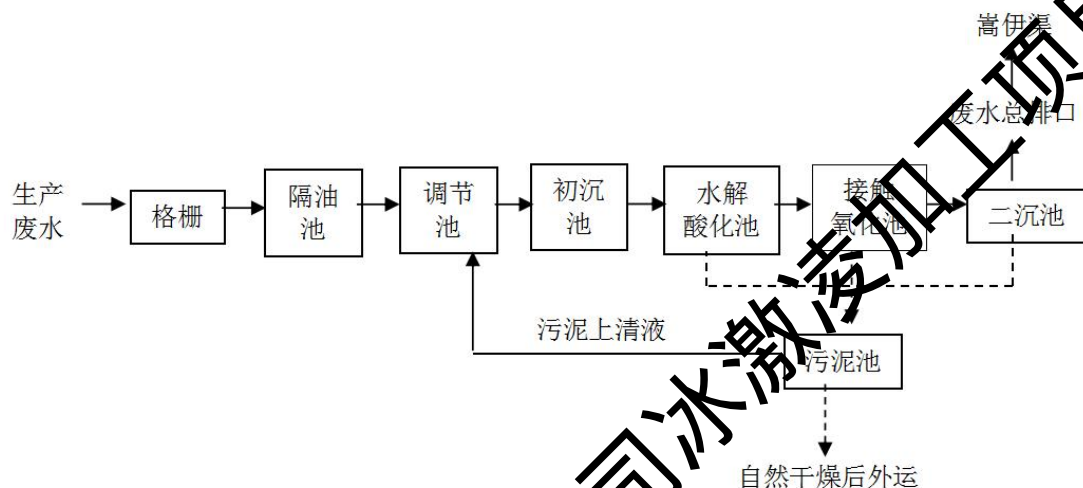


图 5 污水处理工艺流程图

## 1.2 废气

本项目废气主要为蒸汽发生器燃料燃烧废气和冷库注氨、管道阀门跑冒滴漏及设备维修时无组织散失的氨。

蒸汽发生器采用液化气为燃料，燃烧废气经低氮燃烧器后通过 15m 高排烟筒（DA001）排放；

冷库注氨、管道阀门跑冒滴漏及设备维修时无组织散失的氨。①定期察看、检修管道，防止氨气泄漏散失；②制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。

## 1.3 噪声

本项目噪声主要来自于设备运行过程产生的噪声，设备室内安装，合理布局，通过厂房隔声和距离衰减，减少对环境的影响。

## 1.4 固体废物

（1）生活垃圾：由垃圾桶收集后交环卫部门处理。

（2）一般工业固体废物

①包装废弃物：废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外售，对周围环境影响较小。

②纯水制备系统更换的滤料：废 PP 棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理。

③污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。

（3）危险废物：

废机油：本项目设备维修和保养过程中产生的废机油，属于危险废物，经收集后暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。

企业调试期间尚未产生危险废物，未签订危废协议。

## 2、环保设施投资及“三同时”落实情况

### 2.1 环保投资

本项目投资总概算为 1500 万元，其中环境保护投资概算为 34.75 万元，占投资总概算的 2.3%；实际总投资为 1500 万元，其中实际环境保护投资为 35.5 万元，占实际总投资的 2.37%。

实际环境保护投资见下表所示：

表 9 工程实际环保投资一览表

类别	污染源/物	环保建设内容	数量	规模	投资 (万元)
废气	蒸汽发生器	低氮燃烧器+风机+排气筒 (15m)	1 套	/	1
	制冷机房	氨气泄漏检测仪	1 个	/	0.3
废水	生活污水	化粪池	1 座	16m <sup>3</sup>	0.3
	生产废水	污水处理站	1 套	20t/d	14.5
固体废物	生活垃圾	垃圾分类收集箱	5 个	/	0.1
	废塑料袋、废包装等	一般固废暂存区	1 处	50m <sup>2</sup>	2.5
	废机油	危废专用收集桶	2 个	/	0.1
		危废暂存间	1 处	4m <sup>2</sup>	1
生态	/	绿化	1350m <sup>2</sup>	/	6.7
风险	氨	事故池	2 座	50m <sup>3</sup> 、120m <sup>3</sup>	8.5
项目环保投资总计					35.5

### 2.2 “三同时”落实情况

本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”落实情况见下表。

表 10 环境保护“三同时”落实情况

序号	类别	污染源/物	验收内容	落实情况
1	废气	蒸汽发生器燃料燃烧废气	1 套低氮燃烧器+风机+15m 排气筒	已落实，蒸汽发生器燃料燃烧废气已设置 1 套低氮燃烧器+风机+15m 排气筒
		冷库注氨、管道阀门跑冒滴漏及设备维修时无组织	1 个氨气泄漏检测仪	已落实，制冷系统已设置 1 个氨气泄漏检测仪

		散失的氨		
2	废水	生活污水	1 座 16m <sup>3</sup> 化粪池，位于厂区东南角	已落实，已设置 1 座 16m <sup>3</sup> 化粪池，位于厂区东南角
		生产废水	1 套 20t/d 污水处理设施，位于厂区东北角	已落实，已设置 1 套 20t/d 污水处理设施，位于厂区东北角
3	固废	生活垃圾	5 个垃圾分类收集箱	已落实，已设置 5 个垃圾分类收集箱
		一般工业固废	一般固废暂存区 1 处，占地面积 60m <sup>2</sup> ，位于厂区北侧	已落实，已设置一般固废暂存区 1 处，占地面积 60m <sup>2</sup> ，位于厂区北侧
		危险废物	2 个危废专用收集桶	已落实，已设置 2 个危废专用收集桶
			1 处 4m <sup>2</sup> 危废暂存间，位于厂区北侧	已落实，已设置 1 处 4m <sup>2</sup> 危废暂存间，位于厂区北侧
4	噪声	设备运行噪声	设备室内安装，厂房隔声、距离衰减	已落实，设备均安装在室内
5	生态	/	1350m <sup>2</sup> 绿化	已落实，已在厂区空地内进行绿化，面积 1350m <sup>2</sup>
6	环境风险	液氨泄漏和火灾	1 座 50m <sup>3</sup> 事故池	已落实，已设置 1 座 50m <sup>3</sup> 事故池
			1 座 120m <sup>3</sup> 事故池	已落实，已设置 1 座 120m <sup>3</sup> 事故池

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

## 一、建设项目环境影响报告表主要结论

### 评价结论

洛阳冰欣食品有限公司租用嵩县田湖镇古城村凤阳河河北土地，投资 1500 万元建设洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目。项目占地面积 9000m<sup>2</sup>，土地性质为古城村集体土地。

### 1 产业政策相符性分析

经对比《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类的范围。经查，项目不在《限制用地项目目录》（2012 年本）及《禁止用地项目目录》（2012 年本）的范围；且本项目已取得嵩县发展和改革委员会备案，因此本项目的建设符合国家的产业政策。

### 2 项目选址可行性分析

项目位于嵩县田湖镇古城村，租用古城村凤阳河河北土地，用地为古城村集体土地，符合嵩县田湖镇整体发展规划。经采取相应的治理措施后，项目废气、废水、噪声及固废均能得到有效处置，对周围环境影响较小，不会改变项目区环境功能。从环保角度分析，评价认为项目选址可行。

### 3 平面布置合理性分析

项目租用嵩县田湖镇古城村凤阳河河北土地，建设冰激凌加工项目，厂区从东到西依次为一层原料库、两层配料间、一层车间、一层冷库，制冷机房位于配料间和车间的北侧，锅炉房位于厂区西侧，办公楼位于厂区南侧，项目办公及生产区分区明确。项目所在地夏季多为东风和东南风，冬季多为西风、西北风，项目办公楼位于生产车间的侧风向，生产废气对办公区域影响较小，故评价认为项目平面布置合理。

### 4 营运期对环境的影响分析结论

#### 4.1 环境空气

项目生产废气主要为锅炉烟气和冷库注氨、管道阀门跑冒滴漏及设备维修时无组织散失的氨。

锅炉烟气通过安装袋式除尘器对其进行处理，处理后的废气通过一根 30m 高的烟囱排放，各污染物的排放浓度均能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 浓度排放限值要求、洛阳市《关于印发洛阳市清洁城市空气行动方案的通知》碧水蓝天办〔2011〕30 号文要求和河南省环境保护厅《关于生物质燃料使用有关问题的复函》（豫环办函〔2014〕115 号）的要求。

冷库注氨、管道阀门跑冒滴漏及设备维修时氨的无组织散失量为 0.144t/a。根据估算，氨厂界估算值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）无组织排放厂界监控浓度限值的要求。

综上，评价认为本项目排放的锅炉烟气、散失的氨对周围环境空气影响较小，不会改变项目所在地环境空气功能。

#### 4.2 水环境

项目营运期废水主要为生活污水和生产废水。

经过预处理的废碱液和废碱液与其他生产废水和经过化粪池预处理的生活污水一同进入厂区污水处理设施处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准后排入嵩伊渠，对其水体影响较小，不会改变其水体功能。

#### 4.3 声环境

本项目噪声主要来自高速混料缸、雪糕机、包装机、空压机、锅炉房风机等设备运转时产生的噪声，其噪声源强为 80~90dB(A)，均设置在生产车间内并加装有基础减振，经距离衰减后各厂界昼间噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准（昼间≤60dB（A））要求，声环境敏感点洒落村昼间噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准（昼间≤60dB（A））要求。

评价认为，项目噪声对周围声环境影响较小。

#### 4.4 固体废弃物

项目固废包括一般固废、危险废物。

##### （1）一般固废

废包装、锅炉炉渣、袋式除尘器收集粉尘收集后外售。纯水制备和软水制备系

统更换的滤料由专业厂家进行更换及回收处理。污水处理设施污泥由环卫部门收集后外运肥田。生活垃圾集中收集后定期送往当地垃圾中转站处理。

## (2) 危险废物

废树脂和废机油收集后暂存于危废暂存间，定期交由具有相应危废处理资质的单位统一处置。

综上，经采取相应治理措施后，本项目营运期固体废物都得到了相应的处理和处置，处置率 100%，对环境影响较小。

## 5 环保投资

项目环保投资 34.75 万，占项目总投资的 2.3%。

## 评价建议与要求

- 1 要求项目生产中上述各项污染防治措施落实到位。
- 2 危险废物与一般工业固废分开收集，收集后及时交有资质单位处理。
- 3 生活垃圾及时清运。
- 4 本项目废水污染物建议总量控制指标为 COD 0.1607t/a，NH<sub>3</sub>-N 0.0052t/a，大气污染物建议总量控制指标排放总量为 SO<sub>2</sub> 0.0656t/a，NO<sub>x</sub> 0.1269t/a。

## 结论

综上所述，本项目符合国家有关产业政策，项目选址符合嵩县田湖镇整体发展规划，选址合理。评价认为，项目采取的污染防治措施有效、可行，建设单位在严格落实环境影响报告表提出的环保对策和措施后，污染得到合理处置，项目建设对区域环境质量影响较小。因此，从环保角度考虑，本项目的建设是可行的。

## 二、审批部门审批决定

该项目环评报告于 2016 年 6 月 24 日通过嵩县环境保护局的审批，审批文号为嵩环监表[2016]14 号，批复见附件 2。其批复如下：

根据河南省正德环保科技有限公司编制的《洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)的分析结论和技术评审意见，原则批准该项目的《报告表》，同意该项目按相关规定报批建设。

洛阳冰欣食品有限公司冰微凌加工项目位于嵩县田湖镇古城村，项目总投

资 1500 万元，总占地面积 9000m<sup>2</sup>，主要建设内容有原料库，车间、冷库、办公楼等，主要生产设备有全自动生产线 3 条。自动包装机 6 台、制冷机 3 组等。该项目采用原料拌合，加料、熟化、成型、包装，消毒入库等生产工艺，年生产老冰棍，雪糕等冷饮产品 120 万箱，

二，该项目属未批先建，应停产整改。建设单位在整改过程中要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，重点要求如下：

1. 锅炉烟气由袋式除尘器处理后，经 30 米高排气筒外排，各项污染物排放浓度要满足河南省环境保护厅《关于生物质燃料使用有关问题的复函》(豫环办函(2014)115 号)的要求。

2. 生活污水经化粪池预处理后与生产废水一起通过厂区污水管网排入厂区污水处理设施深度处理，经厂区污水处理设施深度处理达标后，最终排入嵩伊渠，总排污口外排废水污染物排放浓度要满足《污水综合排放标准》表 4 一级标准(GB8978-1996)要求。

3. 废交换树脂和废机油属于危险废物，应按危废管理要求在场内设置危险废物暂存间储存，定期委托有资质的危险废物处置单位处理；废包装、锅炉炉渣，袋式除尘器收尘灰外售综合利用；生活垃圾在厂区收集后定期由环卫部门清运。

4. 高噪声设备采取基础减震、隔声降噪措施，厂界噪声要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

5. 该项目卫生防护距离为 50 米，防护距离内不得建设医院、学校、居民区等环境敏感项目。

三、该项目污染物排放总量控制指标执行环保总量部门核定的污染物排放总量控制指标。

四，你单位应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》，并接受相关方的垂询。

五、建设项目的性质、规模、工艺、地点等发生重大变化的，应当重新报批环境影响评价报告。

六.项目按《报告表》中提出的各项污染防治措施整改落实到位后，应向我局申请对项目配套的环保设施进行验收，验收合格后方可正式投入使用。

七、嵩县环境监察大队负责本项目的日常环境监督检查工作，监督项目“三同



时”的落实。

### 三、环评批复落实情况

环评批复落实情况见下表。

表 11 环评批复落实情况

序号	审批文件内容	落实情况
1	建设单位：洛阳冰欣食品有限公司	建设单位不变
2	建设地点：河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村	建设地点不变
3	废水：生活污水经化粪池预处理后与生产废水一起通过厂区污水管网排入厂区污水处理设施深度处理，经厂区污水处理设施深度处理达标后，最终排入嵩伊渠，总排口外排废水污染物排放浓度要满足《污水综合排放标准》表 4 一级标准(GB8978-1996)要求。	已落实。 (1) 工艺冷却水循环使用，不得外排；(2) 生活污水经化粪池处理后，定期外运肥田；(3) 生产废水经污水处理站处理达标后排入嵩伊渠，总排口外排废水污染物排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准和《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)表 1 旱地作物排放限值要求。
4	废气：锅炉烟气经袋式除尘器处理后，经 30 米高排气筒外排，各项污染物排放浓度要满足河南省环境保护厅《关于生物质燃料使用有关问题的复函》(豫环办函(2014)115 号)的要求。	已落实。 生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放，无需设置袋式除尘器，各项污染物排放浓度满足《河南省地方标准锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2020)燃气锅炉排放限值要求。
5	噪声：高噪声设备采取基础减震、隔声降噪措施，厂界噪声要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。	已落实。 采取合理的减振、隔声、降噪等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。
6	固废：废交换树脂和废机油属于危险废物，应按危废管理要求在场内设置危险废物暂存间储存，定期委托有资质的危险废物处置单位处理；废包装、锅炉炉渣，袋式除尘器收尘灰外售综合利用；生活垃圾在厂区收集后定期由环卫部门清运。	已落实。 项目产生的固废、危废按规定处置。 ①一般固废：项目不再设置生物质固体成型燃料锅炉，不产生锅炉炉渣和袋式除尘器收尘灰。项目产生的废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外售，纯水制备系统更换的滤料废 PP 棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理，污水处理设施污泥由环卫部门收集后外运肥田。 ②危险废物：项目不设置软水制备系统，不产生废树脂。项目产生的废机油，属于危险废物，经收集后暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。 厂内固废、危废暂存间按照新《固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日实施)及《危险废物贮存污染控制标准》(GB

		18597-2023)的要求进行建设,其贮存能力满足企业实际需求,危险废物使用容器存储,设置危废标识,安排专人负责,建立出入库登记台账,定期委托有危险废物资质的单位处置,避免对环境造成二次污染。 ③生活垃圾:在厂区收集后定期由环卫部门清运。
7	该项目卫生防护距离为 50 米,防护距离内不得建设医院、学校、居民区等环境敏感项目。	已落实。 该项目卫生防护距离为 50 米,防护距离内未建设医院、学校、居民区等环境敏感项目。

综上,项目已全部落实了环评批复要求

表五

## 验收监测质量保证及质量控制：

洛阳市达峰环境检测有限公司于 2023 年 7 月 23 日至 24 日进行了竣工环境保护验收监测并出具检测报告。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收监测技术要求。

## 1、检测分析方法、使用仪器及检出限

本次验收监测样品采集及分析均采用国家和行业标准方法，监测分析方法如下。

表 12 监测分析方法、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	检测分析仪器及型号	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	/
	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 AUW120D	1.0mg/m <sup>3</sup>
二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	3mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	3mg/m <sup>3</sup>
林格曼黑度	固定污染源排放废气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	林格曼烟气黑度图	/
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.01mg/m <sup>3</sup>
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携式多参数仪 SX836	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定管	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.025mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 BSA224S	/
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-150B	0.5mg/L
动植物油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 INLAB-2100	0.06mg/L
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (5 测量方法) GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

## 2、检测分析过程中的质量保证和质量控制

### 2.1 废气检测分析过程中的质量保证和质量控制

此次现场检测工作严格执行《环境检测技术规范》和《环境检测质量保证管理规定（暂行）》、《大气污染物无组织排放监测技术规范》HJ755-2000 进行全过程质量控制。检测期间，统计项目生产运行工况，污染治理设施运行稳定。

检测点位的布设、采样、分析和数据处理按照国家标准以及生态环境部颁发的相关文件进行，所用仪器设备均经有资质单位进行检定/校准并确认，检测人员持证上岗。

废气按检测规范实施检测，检测前用综合校准装置分别对检测仪器进行校准，记录存档校准情况，并进行现场检漏，同时检测风速，风向，气温等气象条件。

表 13 ZR3922 型环境空气颗粒物综合采样器流量校准结果

校准日期	项目	流量校准								
		仪器编号		DFYQ-008-1		DFYQ-008-2		DFYQ-008-3		DFYQ-008-4
2023.07.23	流量	设置流量 (L/min)	1.0		1.0		1.0		1.0	
		校准流量 (mL/min)	A 路	B 路	A 路	B 路	A 路	B 路	A 路	B 路
			1000.4	/	1000.3	/	1000.6	/	1000.6	/
示值误差 (%)	流量	——	1	/	1	/	1	/	1	/
		——	±5	/	±5	/	±5	/	±5	/
评价	流量	——	合格		合格		合格		合格	

表 14 ZR3922 型环境空气颗粒物综合采样器流量校准结果

校准日期	项目	流量校准										
		仪器编号		DFYQ-008-1		DFYQ-008-2		DFYQ-008-3		DFYQ-008-4		
2023.07.24	流量	设置流量 (L/min)		1.0		1.0		1.0		1.0		
		校准流量 (mL/min)		A 路	B 路	A 路	B 路	A 路	B 路	A 路	B 路	
		1000.8		/	1000.4	/	1000.5	/	1001.0	/		
示值误差 (%)		—		1		/		1		/		
允许误差范围 (%)		—		±5		/		±5		/		
评价		—		合格		合格		合格		合格		

表 15 ZR-3260D 型低浓度自动烟尘烟气综合测试仪校准结果							
设备	仪器编号	DFYQ-001-1 (2023.07.23)			DFYQ-001-1 (2025.07.23)		
流量校准 (L/min)	校准流量	10	30	50	10	30	50
	显示流量	10.12	30.11	50.04	10.03	30.10	50.11
误差范围(%)	——	1	1	1	1	1	1
允许误差范围(%)	——	±5	±5	±5	±5	±5	±5
标气校准 (mg/m3)		二氧化硫	一氧化氮	氧(%)	二氧化硫	一氧化氮	氧(%)
	标准气体	30	56	20.9	30	56	20.9
	显示值	29	57	20.9	30	57	20.9
	误差(%)	-3.3	1.8	0	0	1.8	0
评价	——	合格	合格	合格	合格	合格	合格

表 16 废气检测质控数据结果统计表		
检测项目	无组织废气	有组织废气
	氨	颗粒物
样品个数	24 个	6 个
空白样	2 个	2 个
仪器校准情况	仪器经校准合格	
备注	已落实质控措施	

### 2.2 水质检测分析过程中的质量保证和质量控制

此次现场检测工作严格执行《环境检测技术规范》和《环境检测质量保证管理规定（暂行）》、《污水检测技术规范》（HJ91.1-2019）进行全过程质量控制。检测期间，统计项目生产运行工况，污水处理设施运行稳定。

检测点位的布设、采样、分析和数据处理按照国标方法、行业方法以及原国家环保局颁发的《水和废水分析方法》（第四版）进行。

具体见下表

表 17		水质检测质控数据结果统计表					
检测项目		废水					
		氨氮	悬浮物	化学需氧量	氨氮	pH 值	五日生化需氧量
样品个数		16	16	16	16	16	16
加采样品个数		2	2	2	2	1	2
明码平行	测定对数	2	2	2	2	1	2
	测定率 (%)	12	12	12	12	6	12
	合格率 (%)	100	100	100	100	100	100
密码样	测定个数	—	—	1	—	1	—
	测定率 (%)	—	—	6	—	6	—
	合格率 (%)	—	—	100	—	100	—
加标回收个数		—	—	1	—	—	—
加标回收合格率 (%)		—	—	100	—	—	—
密码标样合格率 (%)		—	—	100	100	—	100
空白实验		—	—	2	—	—	—
仪器校准情况		仪器经校准合格					
备注		已落实质控措施					

### 2.3 噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制

检测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB；按照《工业企业厂界环境噪声排放标准（5 测量方法）》GB12348-2008、《声环境质量标准》GB 3096-2008 要求布点，测量时传声器加防风罩。检测期间无雨、雪、大风天气。

表 18		噪声检测仪器校验表		
校准日期		标准声压级 (dB)	测量声压级 (dB)	声压级差的绝对值 (dB)
2023.07.23	使用前校准	94.0	94.1	0.1
	使用后校准	94.0	94.1	0.1
2023.07.24	使用前校准	94.0	94.0	0
	使用后校准	94.0	94.1	0.1

表 19

噪声检测质控数据结果统计表

检测项目	噪声
样品个数	16
加采样品个数	
仪器校准情况	仪器经校准合格
备注	已落实质控措施

表六

验收监测内容:

通过对各类污染物达标排放的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

1.1 废气

废气污染物排放监测内容见下表:

表 20 废气有组织排放监测内容

监测点位	排气筒编号	监测因子	监测频次
蒸汽发生器排气筒	DA001	烟气黑度、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物的排放浓度、排放速率	3 次/天, 连测 2 天

表 21 废气无组织排放监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
下风向 4 个点位	氨	3 次/天, 连测 2 天

1.2 废水

废水污染物排放监测内容见下表:

表 22 废水污染物排放监测内容

编号	监测点位	监测因子	监测频次
D001	污水处理站进口、出口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、动植物油	4 次/天, 连测 2 天

1.3 噪声

噪声监测内容见下表:

表 23 噪声监测内容

监测内容	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	东、南、西、北厂界	等效连续 A 声级	每天昼、夜各 1 次, 连测 2 天



表七

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间, 企业生产正常, 总体生产负荷达到 75%以上, 满足验收条件。

表 24 验收监测期间工况统计

序号	原辅材料名称	环评设计消耗量		验收监测期间实际消耗量	
		年用量	日用量	2023.7.23	2023.7.24
1	白砂糖	330t/a	2.75t/d	2.12t/d	2.145t/d
2	麦芽糖浆	300t/a	2.5t/d	1.925t/d	1.95t/d
3	植物油	150t/a	1.25t/d	0.96t/d	0.975t/d
4	奶粉	240t/a	2t/d	1.54t/d	1.56t/d
5	巧克力、瓜子、芝麻等	15t/a	0.125t/d	0.096t/d	0.098t/d
6	香精、色素	3t/a	0.025t/d	0.019t/d	0.019t/d
7	脆筒壳、微化壳	10t/a	0.083t/d	0.064t/d	0.065t/d
8	棒、签	20t/a	0.167t/d	0.128t/d	0.13t/d
9	包装膜（塑料卷膜、塑料袋等）	50t/a	0.417t/d	0.32t/d	0.325t/d
10	纸托	900 个/a	7.5 个/d	5.775 个/d	5.85 个/d
11	纸箱	120 万个/a	1 万个/d	0.77 万个/d	0.78 万个/d
生产负荷		/	/	77%	78%

验收监测期间, 总体生产负荷达到 75%以上。

验收监测结果:

1、监测结果

1.1 废气排放监测结果

(1) 废气有组织排放监测结果

表 25 废气有组织排放监测结果

检测点位	检测日期	检测周期	检测频次	废气量 (m <sup>3</sup> /h)	颗粒物			二氧化硫			氮氧化物			氧含量 (%)	烟气黑度 (级)
					实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)		
蒸汽	2023.05.15	1	第一次	556	3.8	4.2	2.11×10 <sup>-3</sup>	3	3	1.67×10 <sup>-3</sup>	19	21	1.06×10 <sup>-2</sup>	5.1	<1

发生器排气筒出口	07.23		第二次	542	4.2	4.7	$2.28 \times 10^{-3}$	4	4	$2.17 \times 10^{-3}$	20	22	$1.08 \times 10^{-2}$	5.2	<1
			第三次	568	4.1	4.5	$2.33 \times 10^{-3}$	4	4	$2.27 \times 10^{-3}$	22	24	$1.25 \times 10^{-2}$	5.1	<1
			均值	555	4.0	4.4	$2.24 \times 10^{-3}$	4	4	$2.04 \times 10^{-3}$	20	22	$1.13 \times 10^{-2}$	5.1	/
蒸汽发生器排气筒出口	2023.07.24	II	第一次	553	3.2	3.6	$1.77 \times 10^{-3}$	3	3	$1.66 \times 10^{-3}$	20	22	$1.11 \times 10^{-2}$	5.3	<1
			第二次	566	3.7	4.0	$2.09 \times 10^{-3}$	4	4	$2.26 \times 10^{-3}$	21	23	$1.19 \times 10^{-2}$	5.0	<1
			第三次	537	4.0	4.4	$2.15 \times 10^{-3}$	3	3	$1.61 \times 10^{-3}$	22	24	$1.18 \times 10^{-2}$	5.2	<1
			均值	552	3.6	4.0	$2.00 \times 10^{-3}$	3	4	$1.84 \times 10^{-3}$	21	23	$1.16 \times 10^{-2}$	5.2	/
注：折算浓度以基准氧含量 3.5%															
样品状态：固态、滤膜(筒)包装完好无破损。															

(2) 废气无组织排放监测结果

表 26

废气无组织排放监测结果

采样时间	检测周期	检测点位	氨 (mg/m³)	备注	样品状态
2023.07.23	第一次 (09:00-10:00)	厂界外下风向 1#	未检出	平均气温 32.4℃; 平均气压 99.6kPa; 西南风; 平均风速 1.7m/s	吸 收 瓶 完 好 密 闭、无破 损
		厂界外下风向 2#	0.01		
		厂界外下风向 3#	0.02		
		厂界外下风向 4#	未检出		
	第二次 (11:00-12:00)	厂界外下风向 1#	0.02	平 均 气 温 35.5℃; 平 均 气 压 99.6kPa; 西南风; 平均风速 1.5m/s	
		厂界外下风向 2#	0.03		
		厂界外下风向 3#	0.03		
		厂界外下风向 4#	0.04		
	第三次 (13:00-14:00)	厂界外下风向 1#	0.02	平 均 气 温 37.3℃; 平 均 气 压 99.5kPa; 西南风; 平均风速 1.6m/s	
		厂界外下风向 2#	0.03		
		厂界外下风向 3#	未检出		
		厂界外下风向 4#	0.01		
2023.07.24	第一次 (09:00-10:00)	厂界外下风向 1#	0.05	平 均 气 温 31.9℃; 平 均 气 压	
		厂界外下风向 2#	0.04		

		厂界外下风向 3 <sup>#</sup>	0.04	99.7kPa; 东南风; 平均风速 1.8m/s
		厂界外下风向 4 <sup>#</sup>	0.03	
	第二次 (11:00-12:00)	厂界外下风向 1 <sup>#</sup>	未检出	平 均 气 温 32.5℃; 平 均 气 压 99.7kPa; 东南风; 平均风速 1.7m/s
		厂界外下风向 2 <sup>#</sup>	0.02	
		厂界外下风向 3 <sup>#</sup>	0.04	
		厂界外下风向 4 <sup>#</sup>	0.05	
	第三次 (13:00-14:00)	厂界外下风向 1 <sup>#</sup>	0.04	平 均 气 温 34.6℃; 平 均 气 压 99.7kPa; 东南风; 平均风速 1.6m/s
		厂界外下风向 2 <sup>#</sup>	0.03	
		厂界外下风向 3 <sup>#</sup>	0.04	
		厂界外下风向 4 <sup>#</sup>	0.02	

## 1.2 废水监测结果

表 27 废水监测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测结果					
			pH值	悬浮物(mg/L)	化学需氧量(mg/L)	氨氮(mg/L)	动植物油(mg/L)	五日生化需氧量(mg/L)
2023.07.23	污水处理站进口	第一次	7.8	321	289	27.8	5.86	85.2
		第二次	7.7	316	296	29.4	5.67	84.9
		第三次	7.8	326	279	28.6	5.49	85.6
		第四次	7.9	318	273	27.3	5.92	87.8
	污水处理站出口	第一次	7.5	52	86	2.99	1.44	17.2
		第二次	7.6	50	85	3.02	1.36	17.5
		第三次	7.5	51	75	3.16	1.36	17.7
		第四次	7.5	49	77	3.27	1.35	17.9
2023.07.24	污水处理站进口	第一次	7.7	319	279	26.8	6.96	86.7
		第二次	7.8	332	275	27.3	7.23	89.5
		第三次	7.8	327	277	27.9	6.96	82.5
		第四次	7.7	319	280	27.0	7.18	83.5
	污水处理站出口	第一次	7.6	52	76	2.62	1.42	17.6
		第二次	7.7	45	73	2.73	1.40	17.7
		第三次	7.6	53	75	2.71	1.39	17.8

		第四次	7.6	50	82	2.68	1.64	17.6
样品状态			水样进口均为液态、灰色、有异味、有肉眼可见物； 水样出口均为液态、微黄、无味、少量肉眼可见物。					

注：项目生活污水经化粪池处理后，定期外运肥田，生活污水综合利用不排放。

### 1.3 噪声监测结果

表 28 噪声监测结果

序号	检测地点	检测时间	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
1	东厂界	2023.07.23	57	46
2		2023.07.24	57	46
3	南厂界	2023.07.23	56	47
4		2023.07.24	57	46
5	西厂界	2023.07.23	57	46
6		2023.07.24	58	48
7	北厂界	2023.07.23	57	47
8		2023.07.24	56	

### 2、监测结果分析

#### 2.1 有组织废气监测结果

根据验收监测结果，分析统计如下：

表 29 废气有组织排放监测结果分析及达标情况

监测点位	监测因子	监测结果（最大值）	参照执行《河南省地方标准 锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）燃气锅炉排放限值	达标情况
蒸汽发生器排气筒出口	烟气黑度	<1	1	达标
	颗粒物	4mg/m <sup>3</sup>	5mg/m <sup>3</sup>	达标
	二氧化硫	4mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>	达标
	氮氧化物	24mg/m <sup>3</sup>	30mg/m <sup>3</sup>	达标

根据监测结果，项目正常运行时，蒸汽发生器排气筒出口各污染物有组织排放浓度可以满足《河南省地方标准 锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）燃气锅炉排放限值要求。

#### 2.2 无组织废气监测结果

根据验收监测结果，分析统计如下：

表 30 废气无组织排放监测结果分析及达标情况				
监测点位	监测因子	监测结果（最大值）	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）	达标情况
厂界下风向	氨	0.05mg/m <sup>3</sup>	厂界浓度监控限值 1.5mg/m <sup>3</sup>	达标

根据监测结果，项目正常运行时，氨无组织排放可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关限值要求。

### 2.3 废水监测结果

根据验收监测结果，分析统计如下：

表 31				废水排放监测结果分析及达标情况		单位：mg/L，pH 除外
监测点位	监测因子	监测结果（最大值）		《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 一级标准	《农田灌溉水质标准》 （GB5084-2021）表 1 旱地作物排放限值	达标情况
		进口	出口			
污水处理站	pH	7.9	7.7	6-9	5.5-8.5	达标
	COD	296	86	100	200	达标
	BOD <sub>5</sub>	89.5	17.9	20	100	达标
	SS	332	53	70	100	达标
	NH <sub>3</sub> -N	29.4	3.27	15	/	达标
	动植物油	7.23	1.64	10	/	达标

根据监测结果，项目正常运行时，污水处理站出口各污染物排放浓度可以满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准和《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）表 1 旱地作物排放限值要求。

### 2.4 噪声监测结果

经监测，该企业正常生产时厂界昼间噪声值范围为 56～58dB(A)，夜间噪声值范围为 46～48dB(A)，监测结果可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。项目运行时，厂界噪声排放可达标。

## 3、总量控制要求

### 3.1 废水总量控制要求

本项目生活污水经化粪池处理后定期清掏，用于肥田，无需核定总量。

本项目生产废水经污水处理站处理后排入嵩伊渠，废水总量控制因子为：COD、NH<sub>3</sub>-N，项目废水污染物排放总量见下表。

表 32

项目废水污染物排放总量计算

项目	污染物排放浓度 (mg/L)	废水量 (m³/d)	运行时间 (d/a)	污染物年排放量 (t/a)
COD	86	11.22	120	0.1158
NH <sub>3</sub> -N	3.27		120	0.0044
核算公式	污染物排放量 (t/a)=污染物排放浓度 (mg/L)*废水量 (m³/d)*生产时间 (d/a)/10 <sup>6</sup>			

根据验收监测结果计算得出, 本项目废水中 COD 排放量为 0.1158t/a, NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.0044t/a, 均能满足环评中总量控制指标 COD 排放量 0.1607t/a, NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.0052t/a 的要求。

### 3.2 废气总量控制要求

本项目废气总量控制因子为: SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>, 项目废气污染物排放总量见下表。

表 33

项目废气污染物排放总量计算

项目	污染物排放速率 (kg/h)	收集效率 (%)	处理效率 (%)	运行时间 (h/a)	污染物年排放量 (t/a)
SO <sub>2</sub>	2.27×10 <sup>-2</sup>	100	/	480	0.0011
NO <sub>x</sub>	1.25×10 <sup>-2</sup>	100	/	480	0.0060

根据验收监测结果计算得出, 本项目 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.0011t/a, NO<sub>x</sub> 排放量为 0.0060t/a, 均能满足环评中总量控制指标 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.0650t/a, NO<sub>x</sub> 排放量为 0.1969t/a 的要求。

### 4 验收公示

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定, 建设项目配套建设的环境保护设施竣工后, 需公开竣工日期; 并在建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前, 公开调试的起止日期。

本项目环境保护设施于 2023 年 6 月 7 日竣工, 该企业于 2023 年 6 月 7 日-2023 年 6 月 11 日对其竣工日期进行了公示。环境保护设施竣工后, 企业于 2023 年 6 月 13 日~2023 年 7 月 31 日对环境保护设施进行了调试。根据规定, 企业采用网站公示的方式于 2023 年 6 月 7 日进行了竣工公示, 2023 年 6 月 13 日进行了调试起止日期公示 (见附件 12、附件 13), 符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定。

表八

**验收监测结论:**

检测期间,该企业生产正常,设施运行稳定,生产负荷达到75%以上,满足验收监测技术规范要求。

**1、废气监测结果**

项目已落实了环评及批复提出的废气污染防治措施。

根据监测结果,项目正常运行时,蒸汽发生器排气筒出口各污染物有组织排放浓度可以满足《河南省地方标准 锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021)燃气锅炉排放限值要求。

根据监测结果,项目正常运行时,氨气组织排放可以满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)相关限值要求。

综上,项目正常运行时生产废气有组织、无组织可以达标排放。

**2、废水监测结果**

根据监测结果,项目正常运行时,污水处理站出口各污染物排放浓度可以满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4一级标准和《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)表1旱地作物排放限值要求。

项目正常运行时,污水处理站出口各污染物排放可达标。

**3、噪声监测结果**

经监测,该企业厂界正常生产时昼间噪声值范围为46~58dB(A),夜间噪声值范围为46~48dB(A),监测结果可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求。

项目正常运行时,厂界噪声排放可达标。

**4、固体废物处置情况**

(1)生活垃圾:由垃圾桶收集后交环卫部门处理。

(2)一般工业固体废物:

①包装废弃物:废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外售,对周围环境影响较小。

②纯水制备系统更换的滤料:废PP棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理。

③污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。

### (3) 危险废物：

废机油：本项目设备维修和保养过程中产生的废机油，属于危险废物，经收集后暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。

本项目固体废物均得到合理处置，满足环保要求。

### 5、总量控制要求

本项目生活污水经化粪池处理后定期清掏，用于肥田，无需核定总量。本项目生产废水经污水处理站处理后排入嵩伊渠，本项目废水总量控制因子为：COD、NH<sub>3</sub>-N，根据验收监测结果计算出，本项目废水中 COD 排放量为 0.1158t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.0044t/a，均能满足环评中总量控制指标 COD 排放量 0.1607t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.0052t/a 的要求。

本项目废气总量控制因子为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>，经核算，本项目 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.0011t/a，NO<sub>x</sub> 排放量为 0.0060t/a，均能满足环评中总量控制指标 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.0656t/a，NO<sub>x</sub> 排放量为 0.1969t/a 的要求。

### 6、结论

项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

### 竣工验收结论

本项目已按照环评报告及环评报告批复要求进行了环境保护设施的建设，根据监测结果，各污染物排放均可满足相关排放标准要求，项目环保设施可行，经与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定的验收不合格情形进行逐一对照核查，本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，满足环境保护验收合格条件，建议通过竣工环保验收。

### 建议

(1) 增强环保意识，加强监督管理，加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行，确保各类污染物能长期稳定达标排放。

(2) 加强安全及环保管理，对安全及环保事故做到防患于未然，杜绝因安全事故引发环境污染事故。



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：洛阳冰欣食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目				项目代码		豫洛高工制造[2015]20041		建设地点		河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西				
	行业分类(分类管理名录)		十一、食品制造业 14 中 24 其他食品制造业 149				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 112 度 14 分 15.502 秒， 北纬 34 度 16 分 32.845 秒				
	设计生产能力		年产 120 万箱老冰棍、雪糕				实际生产能力		年产 120 万箱老冰棍、雪糕		环评单位		河南省正德环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		嵩县环境保护局				审批文号		嵩环监表[2016]14 号		环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期		2026 年 6 月				竣工日期		2023 年 6 月 7 日		排污许可证申领时间		2023 年 6 月 12 日				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		914103253267447399001Y				
	验收单位		河南松青环保科技有限公司				环保设施监测单位		洛阳市达峰环境检测有限公司		验收监测时工况		>75%				
	投资总概算（万元）		1500				环保投资总概算(万元)		34.75		所占比例（%）		2.3				
	实际总投资（万元）		1500				实际环保投资(万元)		35.5		所占比例(%)		2.37				
	废水治理（万元）		15.3	废气治理（万元）		1.3	噪声治理(万元)		1.1	固体废物治理（万元）		3.7	绿化及生态（万元）		6.7	其他（万元）	8.5
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		2880 小时				
运营单位		洛阳冰欣食品有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		914103253267447399		验收时间		2023 年 8 月					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水							0.1346	0.1990		0.1346	0.1990		0.1346			
	化学需氧量			86	100			0.1158	0.1607		0.1158	0.1607		0.1158			
	氨氮				15			0.0044	0.0052		0.0044	0.0052		0.0044			
	石油类																
	废气																
	二氧化硫			4	10			0.0011	0.0656		0.0011	0.0656		0.0011			
	烟尘			4.7	5			0.0011	0.0726		0.0011	0.0726		0.0011			
	工业粉尘																
	氮氧化物			24	30			0.0060	0.1969		0.0060	0.1969		0.0060			
	工业固体废物																
	与项目有关的特征污染物	氨		0.05	1.5			0.112	0.144		0.112	0.144		0.112			

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件1 委托书

建设项目竣工环境保护验收  
编制委托书

河南松青环保科技有限公司：

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，我单位委托贵单位对“洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目”进行竣工环境保护验收工作。望接受委托后，尽快组织有关技术人员展开工作！

特此委托！

委托单位：（盖章）洛阳冰欣食品有限公司

2023年5月30日



附件2 环评批复

## 嵩县环境保护局

嵩环字〔2016〕14号

### 关于洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目 环境影响报告表的批复

根据河南省正德环保科技有限公司编制的《洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论和技术评审意见，原则批准该项目的《报告表》，同意该环评按相关规定报批建设。

一、洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目位于嵩县田湖镇古城村，项目总投资1500万元，总占地面积9000<sup>2</sup>，主要建设内容为原料库、车间、冷库、办公楼等，主要生产设备有注料生产线3条，自动包装机6台、制冷机等。该项目采用原料拌合、加料、熟化、成型、包装、入库等生产工艺，年生产老冰棍、雪糕等冷饮产品10万箱。

二、该项目属未批先建，应停建待批。建设单位在整改过程中要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，重点要求如下：

1. 锅炉烟气由袋式除尘器处理后，经30米高排气筒外排，各项污染物排放浓度要满足河南省环境保护厅《关于生物质燃料使用有关问题的批复》（豫环办函〔2014〕115号）的要求。

2. 生活污水经化粪池预处理后与生产废水一起通过厂区污水管网排入厂区污水处理设施深度处理，经厂区污水处理设施深度处理达标后，最终排入嵩伊渠，总排污口外排废水污染



物排放浓度要满足《污水综合排放标准》表 4 一  
(GB8978-1996) 要求。

3、废交换树脂和废机油属于危险废物，应  
求在场内设置危险废物暂存间储存，定期委托  
物处置单位处理；废包装、锅炉炉渣、袋式除  
综合利用；生活垃圾在厂区收集后定期由卫  
部门清运。

4、高噪声设备采取基础减震、隔声降噪措施，厂界噪声  
要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2  
类标准要求。

5、该项目卫生防护距离为 50 米，防护距离内不得建设医  
院、学校、居民区等环境敏感项目。

三、该项目污染物排放总量控制指标执行环保总量部门核  
定的污染物排放总量控制指标。

四、你单位应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》  
并接受相关方的垂询。

五、建设项目的性质、规模、工艺、地点等发生重大变化  
的，应当重新报批环境影响评价报告。

六、项目按《报告表》中提出的各项污染防治措施整改落  
实到位后，应向我局申请对项目配套的污染防治设施进行验收，验  
收合格后方可正式投入使用。

七、嵩县环境监察大队负责本项目的日常环境监督检查工  
作，监督项目“三同时”的落实。

2016 年 6 月 24 日

抄送：污染防治股，环境监察大队

### 附件3 固定污染源排污登记回执

#### 固定污染源排污登记回执

登记编号：914103253267447399001Y

排污单位名称：洛阳冰欣食品有限公司

生产经营场所地址：河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西

统一社会信用代码：914103253267447399

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2023年06月12日

有效期：2023年06月12日至2028年06月11日



#### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



附件 4 建设单位营业执照

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

企业年报时间为每年六月三十日  
即时信息公示时间为二十个工作日

# 营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 914103253267447399  
(1-1)

名 称 洛阳冰欣食品有限公司  
类 型 有限责任公司（自然人独资）  
住 所 嵩县田湖镇古城村变电站西  
法 定 代 表 人 何艳强  
注 册 资 本 贰仟万圆整  
成 立 日 期 2014年12月25日  
营 业 期 限 长期  
经 营 范 围 冷冻饮品（冰淇淋、雪糕、雪泥、冰棍）的研发、  
生产、销售；瓶（罐）装饮用水制造；冷库服务。  
（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关

2015 年 10 月 15 日

企业信用信息公示系统网址：<http://gsxt.haaic.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



## 全程电子化



# 营业执照

(副本) (1-1)



扫描二维码登录  
‘国家企业信用  
信息公示系统’  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

注册资本 伍佰万圆整

成立日期 2020年09月18日

住 所 ~~河南省洛阳市涧西区南昌路建业壹~~

**经营范围** 一般经营项目：环保咨询服务；环境保护监测，技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；安全咨询服务；节能管理服务；水利相关咨询服务；环境评估服务；工程技术服务（规划管理、勘察、设计、监理除外）；环境污染防治服务；水环境污染防治服务；大气环境污染防治服务；运行效能评估服务；生态环境监测及检测仪器仪表销售；环境保护专用设备销售；环境监测专用仪器仪表销售；土壤环境污染防治服务；工程和技术研究和试验发展；新材料技术研发；工程管理服务；专业设计服务；土壤污染治理与修复服务；自然生态系统保护管理；水土流失防治服务；噪声与振动控制服务；新兴能源技术研发；资源再生利用技术研发；资源循环利用服务技术咨询（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



2022 年 09 月 23 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



附件 6 工况证明

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目  
工况日报表

序号	原辅材料名称	环评设计消耗量		验收监测期间实际消耗量	
		年用量	日用量	2023.7.23	2023.7.24
1	白砂糖	330t/a	2.75t/d	2.145t/d	2.145t/d
2	麦芽糖浆	300t/a	2.5t/d	1.925t/d	1.95t/d
3	植物油	150t/a	1.25t/d	0.96t/d	0.975t/d
4	奶粉	240t/a	2t/d	1.54t/d	1.56t/d
5	巧克力、瓜子、芝麻等	15t/a	0.125t/d	0.096t/d	0.098t/d
6	香精、色素	3t/a	0.025t/d	0.019t/d	0.019t/d
7	脆筒壳、微化壳	10t/a	0.083t/d	0.064t/d	0.065t/d
8	棒、签	20000/a	0.167t/d	0.128t/d	0.13t/d
9	包装膜(塑料袋子)	2500/a	0.417t/d	0.32t/d	0.325t/d
10	纸托	900 个/a	7.5 个/d	5.775 个/d	5.85 个/d
11	纸箱	120 万个/a	1 万个/d	0.77 万个/d	0.78 万个/d
生产负荷		/	/	77%	78%

洛阳冰欣食品有限公司（盖章）

2023 年 7 月 26 日



附件 7 自查报告

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目  
环保自查报告

洛阳冰欣食品有限公司  
2023 年 6 月 8 日



# 洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

## 环保自查报告

洛阳冰欣食品有限公司租用嵩县田湖镇古城村凤阳河北土地，建设洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目，项目建设地点位于洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西，主要产品为老冰棍、雪糕等，生产规模为 120 万支/a。

### 一、环保手续履行情况

洛阳冰欣食品有限公司于 2015 年 7 月委托河南省正德环保科技有限公司编制了《洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表》，该项目环评报告于 2016 年 6 月 24 日通过嵩县环境保护局的审批，审批文号为嵩环监表[2016]14 号。2020 年 4 月 10 日，洛阳冰欣食品有限公司按照环评及批复要求填报了固定污染源排污登记表并取得登记回执，项目后续建设过程中，部分建设内容发生了变化，于 2023 年 6 月项目建设完成，2023 年 6 月 12 日洛阳冰欣食品有限公司对固定污染源排污登记表进行变更并取得登记回执，登记编号为：91410325326744139001Y。

项目环境保护设施于 2023 年 6 月 7 日竣工，建设过程中，严格按照国家各部门的环保要求，以及环评报告、批复文件中的环保要求进行建设。

### 二、项目建设情况

1、项目建设情况如下：

表 1 项目主要建设内容一览表

序号	类别	环评设计		实际建设	实际与环评一致性
		建设内容	建设规模	建设规模	
1	主体工程	原料库一	钢结构，1F，建筑面积 180m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 180m <sup>2</sup>	一致
		原料库二	钢结构，1F，建筑面积 120m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 120m <sup>2</sup>	一致
		原料库三	钢结构，1F，建筑面积 200m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 200m <sup>2</sup>	一致
		配料间	钢结构，1F，建筑面积 100m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 100m <sup>2</sup>	一致
		生产车间	钢结构，1F，建筑面积 860m <sup>2</sup> ，建设 3 条生产线和 1 条多功能速冻隧道	钢结构，1F，建筑面积 860m <sup>2</sup> ，建设 3 条生产线和 1 条多功能速冻隧道	一致
		冷库一	钢结构，1F，建筑面积 220m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 220m <sup>2</sup>	一致
		冷库二	钢结构，1F，建筑面积 330m <sup>2</sup>	钢结构，1F，建筑面积 330m <sup>2</sup>	一致

		冷库三	钢结构, 1F, 建筑面积 450m <sup>2</sup>	钢结构, 1F, 建筑面积 450m <sup>2</sup>	一致
2	辅助工程	机房	钢结构, 1F, 建筑面积 300m <sup>2</sup> , 为制冷机房	钢结构, 1F, 建筑面积 300m <sup>2</sup> , 为制冷机房	一致
		办公楼	砖混结构, 2F, 建筑面积 1000m <sup>2</sup>	砖混结构, 1F, 建筑面积 500m <sup>2</sup> , 办公楼由二层改为一层, 建筑面积减少, 满足项目需要	
		锅炉房	砖混结构, 1F, 建筑面积 80m <sup>2</sup>	砖混结构, 1F, 建筑面积 80m <sup>2</sup>	一致
		配电室	砖混结构, 1F, 建筑面积 40m <sup>2</sup>	砖混结构, 1F, 建筑面积 40m <sup>2</sup>	一致
		员工宿舍	砖混结构, 建筑面积 125m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	砖混结构, 建筑面积 125m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	一致
		餐厅	砖混结构, 建筑面积 75m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	砖混结构, 建筑面积 75m <sup>2</sup> , 位于办公楼内	一致
3	公用工程	供水	厂区自备井供给	厂区自备井供给	一致
		供电	嵩县田湖镇电网提供	嵩县田湖镇电网提供	一致
		供暖	采用单体空调供暖	采用单体空调供暖	一致
4	环保工程	废水处理	经过预处理的废酸液和废碱液与其他生产废水和经化粪池预处理的生活污水一同进入项目污水处理设施处理后排入嵩伊渠	生活污水经化粪池处理后定期外运肥田, 生产废水经污水处理站处理后排入嵩伊渠	实际运行期间仅用热水冲洗设备, 不再使用酸液和碱液, 不产生废酸液和废碱液。生活污水综合利用不外排, 减少外排废水量。
		废气治理	锅炉烟气经袋式除尘器处理后通过 30m 高排气筒排放	蒸汽发生器烟气经 15m 高排气筒排放	生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器, 以液化气为燃料, 降低污染, 液化气属于清洁能源, 废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放, 无需设置袋式除尘器。
			氨气泄漏检测仪 1 个	氨气泄漏检测仪 1 个	一致
		噪声治理	建筑隔声	建筑隔声	一致
		固废治理	生活垃圾经厂区垃圾桶集中收集后, 由环卫部门统一处理	生活垃圾经厂区垃圾桶集中收集后, 由环卫部门统一处理	一致
			1 间危废暂存间, 占地面积 4m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	1 间危废暂存间, 占地面积 4m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	一致
			1 处一般固废暂存区, 占地面积 60m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	1 处一般固废暂存区, 占地面积 60m <sup>2</sup> , 位于厂区北侧	一致
		生态治理	绿化 1350m <sup>2</sup>	绿化 1350m <sup>2</sup>	一致



		环境 风险 措施	事故池两座，容积分别为 50m <sup>3</sup> 、115m <sup>3</sup>	事故池两座，容积分别为 50m <sup>3</sup> 、120m <sup>3</sup>	一致
--	--	----------------	---	---	----

2、项目生产工艺如下：

项目运营期产品为老冰棍和雪糕，其主要生产工艺流程和产污环节示意图如下：

（一）老冰棍主要生产工艺流程及产污环节分析

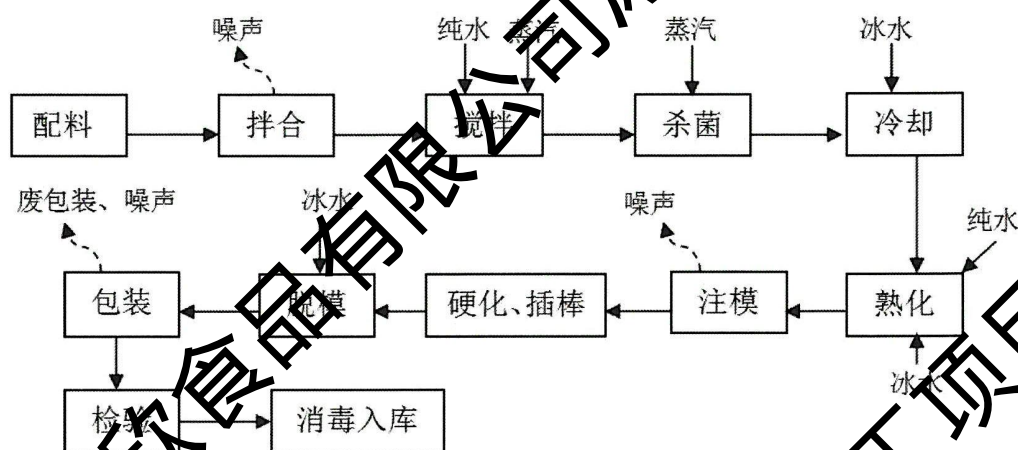


图 1

老冰棍生产工艺流程及产污环节图

老冰棍生产工艺说明：

将袋装的白砂糖、奶粉人工拆袋计量后按比例倒入高速制粒缸内进行粉碎并混合均匀，之后输送至开水缸。纯净水、麦芽糖浆等辅料后利用输送泵输送至开水缸。各种原料在开水缸中混合搅拌，为保证原料充分混合，向开水缸通入蒸汽加热（蒸汽由蒸汽发生器提供）。原料搅拌均匀后，输送至配料间一层的冷热缸，在冷热缸内用夹套蒸汽加热至温度达到 78℃时，保温 30min 进行杀菌（蒸汽由蒸汽发生器提供），杀菌后的混合料液经板式换热器内 0~5℃的冰水（冷源由机房制冷设备提供）冷却至 10℃，然后将冷却的混合料液再通过管道送入配料间二层的冷热缸进行熟化，同时根据需要在冷热缸内加入纯水搅拌，熟化温度为 3~5℃，熟化介质为冰水（冷源由机房制冷设备提供），熟化时间根据料液温度及原料组成的不同，一般需要 4-24h。熟化之后在冰淇淋生产线上进行注模、硬化插棒、脱模。硬化后的产品用塑料袋包装后送入检验室检验包装的密封性等，合格产品送入无菌冷库贮存（库温：-20℃、紫外线杀菌）。

（二）雪糕主要生产工艺流程及产污环节分析

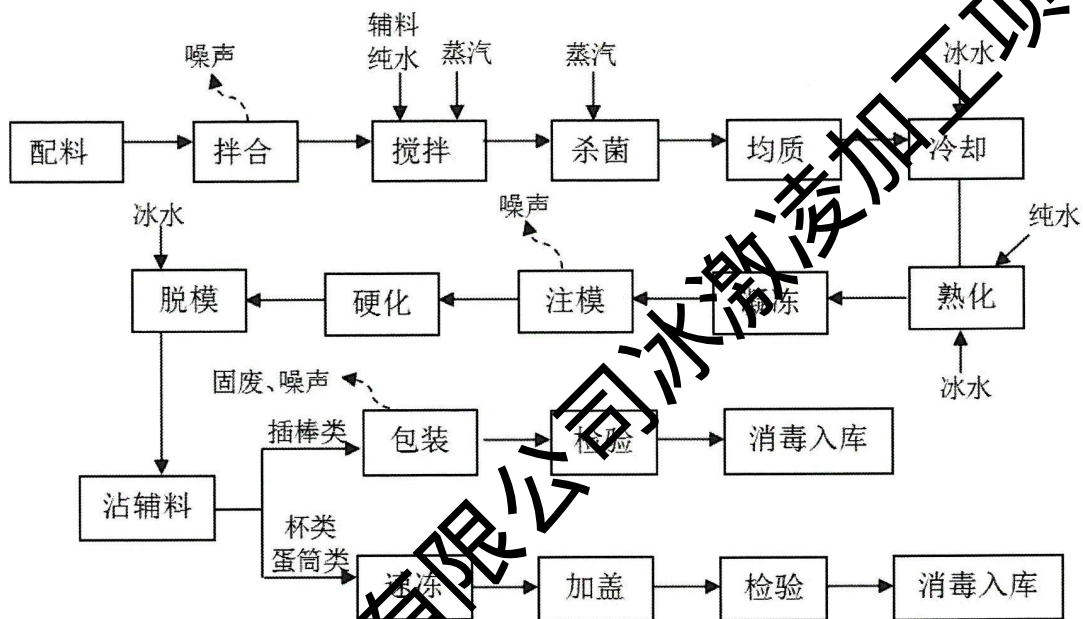


图2 雪糕生产工艺流程及产污环节图

雪糕生产工艺说明:

项目雪糕生产工艺中配料、拌合、搅拌、杀菌、冷却、熟化、注模、硬化、脱模工序与老冰棍生产工艺相同,这仅介绍不同的工序。杀菌后的混合料液送入均质机中进行搅拌均质,均质后的混合料液才经  $0\sim 5^{\circ}\text{C}$  的冰水(来源由机房制冷设备提供)冷却;硬化脱模后的半成品沾取巧克力液体、花生、芝麻等辅料,对于插棒类产品可以直接用塑料袋子进行包装,杯类和蛋筒类产品则需要送入速冻隧道进行二次硬化成型(速冻隧道温度  $-35\sim -40^{\circ}\text{C}$ ,保持  $30\sim 50\text{min}$ ),并加盖包装,所有产品包装后均送入检验室检验包装的密封性等,合格产品送入无菌冷库贮存(库温:  $-20^{\circ}\text{C}$ 、紫外线杀菌)。

### (三) 项目产品用纯水生产工艺流程及产污环节分析



图3 纯水制备工艺流程及产污环节图

纯水制备工艺说明:

井水经 PP 棉过滤去除水中的大颗粒杂质,比如泥沙、铁锈等,再经二级反

渗透系统，进一步去除水中的胶体、微生物、微粒和有机物等，出水为产品配料提供纯水。

项目生产工艺与环评中对比，蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水；纯水制备工艺发生变化，污染物排放量未增加；老冰棍和雪糕生产工艺未发生变化。项目工艺未发生重大变动。

3、项目主要设备如下：

表 2 项目设备设施一览表

序号	车间	环评设计情况			本次验收对应环评内容			实际与环评一致性
		设备名称	型号、规格	数量(台)	设备名称	型号、规格	数量(台)	
1	制冷系统	制冷机	170	3	制冷机	170	3	一致
2		制冷机	125	1	制冷机	125	1	一致
3		变压器	315	1	变压器	315	1	一致
4		变压器	200	1	变压器	200	1	一致
5		空压机	JB-50A	1	空压机	JB-50A	1	一致
6		液氨储罐	ZA-10	1	液氨储罐	ZA-10	1	一致
7		低压循环罐	DX-7	2	低压循环罐	DX-7	2	一致
8		氨液分离器	AF300	1	氨液分离器	AF300	1	一致
9		中间冷却器	ZL-7	1	中间冷却器	ZL-7	1	一致
10		卧式蒸发器	/	2	卧式蒸发器	/	2	一致
11		立式蒸发冷却塔	LL-20	2	立式蒸发冷却塔	LL-20	2	一致
12		油分离器	YFA200.0	1	油分离器	YFA200.0	1	一致
13		集油器	JY-500R	1	集油器	JY-500R	1	一致
14	生产车间	多功能速冻隧道	sd2500	1	多功能速冻隧道	sd2500	1	一致
15		全自动生产线(冰淇淋花色雪糕机)	LY12-15000	3		LY12-15000	2	一致
16					全自动生产线(冰淇淋花色雪糕机)	LY18-25000	1	型号发生变化，产能保持不变，提高生产效率
17		自动包装机	GTA	6	自动包装机	GTA	5	设备数量减少



								已满足生产需要
18		冰淇淋凝冻机	BL1000A	2	冰淇淋凝冻机	BL1000A	2	一致
19		/	/	/	制冰机	制冰机	1	设备数量增加, 产能保持不变, 提高生产效率
20	配料系统	高速混料缸	MT200	1	高速混料缸	MT200	1	一致
21		搅拌机	/	1	搅拌机	/	1	一致
22		冷热缸	RPL-G	2	冷热缸	RPL-G	3	设备数量增加, 产能保持不变, 提高生产效率
23		均质机	GJB-25A	1	均质机	GJB-25A	1	一致
24		板式换热器	BR-0.25	1	板式换热器	BR-0.25	1	一致
25		/	/	/	夹层锅	夹层锅	6	增加设备, 用于化制巧克力等
26		全封闭冷热缸	RPL-G	10	全封闭冷热缸	RPL-G	10	一致
27		水处理设备	RO-2	1	水处理设备	RO-2	1	一致
28	化验设备	显微镜	/	1	显微镜	/	1	一致
29		灭菌锅	/	1	灭菌锅	/	1	一致
30		干燥箱	/	1	干燥箱	/	1	一致
31		天平	/	1	天平	/	1	一致
32		微生物培养箱	/	1	微生物培养箱	/	1	一致
33	锅炉系统	蒸汽锅炉	DZH-1.0-A II	1	蒸汽发生器	LSS0.3-0.4	1	生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器, 以液化气

								为燃料，降低污染
34		水处理设备	RH-20	1	/	/	/	蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水
35		袋式除尘器	YL-2	1	/	/	/	蒸汽发生器以液化气为燃料，属于清洁能源，废气经低氮燃烧后通过排气筒排放

经对照分析，项目一台冰淇淋花色雪糕机型号发生变化，增加一台制冰机，增加一台冷热缸，产能保持不变，提高生产效率；自动包装机减少一台，仍满足生产需要；根据生产原料及工艺，新增夹层锅 6 台，用于夹制巧克力等；生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧后通过排气筒排放，无需设置袋式除尘器；蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水。

项目实际建设内容与环评设计对比，未发生重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

表 2 环境保护设施建设情况

序号	类别	污染源名称	验收内容	落实情况
1	废气	蒸汽发生器燃料燃烧废气	1 套风机+15m 排气筒	已落实，蒸汽发生器燃料燃烧废气已设置 1 套低氮燃烧器+风机+15m 排气筒
		冷库注氨、管道阀门跑冒滴漏及设备维修时无组织散失的氨	1 个氨气泄漏检测仪	已落实，制冷系统已设置 1 个氨气泄漏检测仪



2	废水	生活污水	1 座 16m <sup>3</sup> 化粪池，位于厂区东南角	已落实，已设置 1 座 16m <sup>3</sup> 化粪池，位于厂区东南角
		生产废水	1 套 20t/d 污水处理设施，位于厂区东北角	已落实，已设置 1 套 20t/d 污水处理站，位于厂区东北角
3	固废	生活垃圾	5 个垃圾分类收集箱	已落实，已设置 5 个垃圾分类收集箱
		一般工业固废	一般固废暂存区 1 处，占地面积 60m <sup>2</sup> ，位于厂区北侧	已落实，已设置一般固废暂存区 1 处，占地面积 60m <sup>2</sup> ，位于厂区北侧
		危险废物	2 个危废专用收集桶	已落实，已设置 2 个危废专用收集桶
			1 处 4m <sup>2</sup> 危废暂存间，位于厂区北侧	已落实，已设置 1 处 4m <sup>2</sup> 危废暂存间，位于厂区北侧
4	噪声	设备运行噪声	设备室内安装，厂房隔声、距离衰减	已落实，设备均安装在室内
5	生态		1350m <sup>2</sup> 绿化	已落实，已在厂区空地进行了绿化，面积 1350m <sup>2</sup>
6	环境风险	液氨泄漏和火灾	1 座 50m <sup>3</sup> 事故池	已落实，已设置 1 座 50m <sup>3</sup> 事故池
			1 座 120m <sup>3</sup> 事故池	已落实，已设置 1 座 120m <sup>3</sup> 事故池

#### 四、重大变动情况

经现场调查和与建设单位核实，建设项目的性质、规模、地点、主要生产工  
艺、主要污染防治措施未发生重大变动。对照《关于印发〈污染影响类建设项目  
重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕088 号）具体分析如下：



	冻-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-速冻-检验-消毒入库。 (3) 纯水制备工艺：井水-PP棉过滤器-二级反渗透-纯水。 3、原辅材料未变化：白砂糖、麦芽糖浆、植物油、奶粉、巧克力、瓜子、芝麻等、香精、色素、脆筒壳、微化壳、棒、壳、棒、签等。	拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-速冻-检验-消毒入库。 (3) 纯水制备工艺：井水-PP棉过滤器-二级反渗透-纯水。 3、原辅材料未变化：白砂糖、麦芽糖浆、植物油、奶粉、巧克力、瓜子、芝麻等、香精、色素、脆筒壳、微化壳、棒、壳、棒、签等。	燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧后通过排气筒排放，无需设置除尘设备；蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水。纯水制备工艺发生变化，污染物排放量未增加。	
	(1) 新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低除外）；	/	不涉及	无
	(2) 位于环境质量不达标的建设项目相应污染物排放量增加的；	/	项目所在区域环境质量达标区，建设项目污染物排放量未增加。	无
	(3) 废水第一类污染物排放量增加的；	/	项目不涉及废水第一类污染物排放。	无
	(4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的；	/	其他污染物排放量不增加。	无
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	/	物料运输、装卸、贮存方式未变化。	无
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	废气：(1) 锅炉通过袋式除尘器处理后，通过 30m 高排气筒（DA001）排放。(2) 制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。	废气： (1) 蒸汽发生器烟气直接通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。 (2) 制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。	1、生物质固体成型燃料燃烧废气为蒸汽发生器燃烧废气，经低氮燃烧后通过排气筒排放，无需设置除尘设备。 否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。			



10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	废水: 本项目生产过程中用的冷却水循环使用,不外排;生活污水经化粪池处理后与其他生产废水一同进入污水处理站处理,达标后由伊渠。	废水: 本项目生产过程中用的冷却水循环使用,不外排;生活污水经化粪池处理后与其他生产废水一同进入污水处理站处理,达标后由伊渠。	废水: 本项目生产过程中用的冷却水循环使用,不外排;生活污水经化粪池处理后与其他生产废水一同进入污水处理站处理,达标后由伊渠。	2、废水:生活污水经化粪池处理后不再进入污水处理站,由附近村民拉走肥田不外排,不增加废水排放量。	
11.噪声防治措施变化 噪声防治措施变化	噪声: 室内安装、厂房隔声、距离衰减 土壤、地下水:不涉及	噪声: 室内安装、厂房隔声、距离衰减 土壤、地下水:不涉及	噪声: 室内安装、厂房隔声、距离衰减 土壤、地下水:不涉及	无	否
12.固体废物利用处置方式由(委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	生活垃圾:由垃圾桶收集后交环卫部门处理; 一般工业固体废物: (1) 包装废弃物:废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 锅炉炉渣:收集后定期外卖,回收做钾肥,综合利用。 (3) 除尘灰:定期清掏外卖。 (4) 纯水制备和软水制备系统更换的滤料:废石英砂和废活性炭由厂家进行更换及回收处理。 (5) 污水处理设施污泥:由环卫部门收集后外运肥田。 危险废物: 纯水制备和软水制备系统更换的树脂、废机油暂存于危废暂存间内,定期交有资质单位进行处置。	生活垃圾:由垃圾桶收集后交环卫部门处理; 一般工业固体废物: (1) 包装废弃物:废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 锅炉炉渣:收集后定期外卖,回收做钾肥,综合利用。 (3) 除尘灰:定期清掏外卖。 (4) 纯水制备和软水制备系统更换的滤料:废石英砂和废活性炭由厂家进行更换及回收处理。 (5) 污水处理设施污泥:由环卫部门收集后外运肥田。 危险废物: 纯水制备和软水制备系统更换的树脂、废机油暂存于危废暂存间内,定期交有资质单位进行处置。	生活垃圾:由垃圾桶收集后交环卫部门处理; 一般工业固体废物: (1) 包装废弃物:废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 纯水制备系统更换的滤料:废PP棉和废反渗透膜由厂家进行更换及回收处理。 (3) 污水处理设施污泥:由环卫部门收集后外运肥田。 危险废物: 废机油暂存于危废暂存间内,定期交有资质单位进行处置。	生物质固体成型燃料 锅炉改为蒸汽发生器,不产生锅炉炉渣和除尘灰。 不再设置软水制备系统,不产生废树脂。 纯水制备系统工艺变化,引起滤料种类变化,但不影响水质,不会对环境造成影响。	否
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	设置事故池两座,容积分别为50m <sup>3</sup> 和115m <sup>3</sup> 。	设置事故池两座,容积分别为50m <sup>3</sup> 和115m <sup>3</sup> 。	设置事故池两座,容积分别为50m <sup>3</sup> 和120m <sup>3</sup> 。	无	否

根据以上分析，项目建设性质不变；产品方案及规模不变；建设地点不变；主要生产工艺不变，污染防治措施未发生重大变动，不会造成对环境不利影响的加重，采取相应污染防治措施后，污染物均能达标排放。

综上，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）中对重大变动的相关判断标准，经过对照，本项目不存在重大变动。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）第二十四条：建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）第十二条：建设项目环评报告书、环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目环评报告书、环境影响报告表。

本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺未发生重大变动，防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动，因此，项目不存在重大变动。

#### 五、自查结论

根据自查结果，洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目基本建设完毕，废气、废水、噪声、固废等各项环保措施基本按照环评报告表、环评批复等内容进行了落实，项目不存在重大变动。



附件 8 监测委托书

# 建设项目竣工环境保护验收 监测委托书

洛阳市达峰环境检测有限公司：

我单位 洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目 建设已经竣工。经试运及调试，生产设施及环保治理设施均运行稳定。现委托贵单位对该项目进行验收监测，并在监测工作中提供必要的配合。希望贵单位尽快安排监测。

委托单位（盖章）：洛阳冰欣食品有限公司

2023 年 5 月 30 日





附件9 检测公司营业执照

全程电子化

统一社会信用代码 91410300MA47T98N2L		<b>营 业 执 照</b> (副本) 1-1				扫描二维码登录 '国家企业信用 信息公示系统' 了解更多登记、 证照、许可、监 管信息
名 称	洛阳市达峰环境检测有限公司	注 册 资 本	陆佰万圆整			
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成 立 日 期	2019年12月03日			
法定代表人	吉小伟	营 业 期 限	长期			
经 营 范 围	环境保护检测；空气、水质、噪声、固体废物、锅炉烟尘气、洁净室、中央空调、物质结构成分性质、土壤、建筑工程材料及其半成品的检测服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）		住 所	河南省洛阳市高新区龙鳞路与石路交叉口向北150米路西		
				登 记 机 关		
				2020 年 10 月 23 日		



洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

中华人民共和国  
检验检测机构  
资质认定证书

证书编号: 201612050382

名称: 洛阳市达峰环境检测有限公司

地址: 河南省洛阳市高新区龙鳞路与孙石路交叉口向北150米路西

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志

发证日期: 2020年11月10日

有效期至: 2026年11月9日

发证机关: 河南省市场监督管理局

201612050382  
2020年11月9日

证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。



# 检测报告

## TEST REPORT

报告编号：DFJC-019-01-2023

委托单位：洛阳冰欣食品有限公司

报告日期：2023 年 07 月 31 日

洛阳市达峰环境检测有限公司

## 检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及MA章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无编制、审核、签字者签字无效。
- 3、复制本报告中的部分内容无效。
- 4、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 5、由委托单位自行采集的样品，仅对收到样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 6、本报告未经书面同意不得用于广告宣传、评优评先。

洛阳市达峰环境检测有限公司

地 址：洛阳市高新区龙鳞路与孙石路交叉口向北 150 米路西

邮 编：471005

电 话：0379-65110809

邮 箱：lysdfhjcc@163.com

## 洛阳市达峰环境检测有限公司检测报告

报告编号：DFJC-019-07-2023

项目名称	洛阳冰欣食品有限公司 冰激凌加工项目验收监测	检测类别	委托检测
委托单位	洛阳冰欣食品有限公司	联系信息	嵩县田湖
样品来源	现场采样	来样编号 (批号)	-----
样品编号	Q-1-1-2~Q-1-6-2、W-1-1-2~W-1-6-3、F-1-1-1~F-2-8-1。		
样品状态	见检测结果 1-1、1-2、1-3、1-4。		
检测日期	2023 年 07 月 23 日~2023 年 07 月 31 日。		
检测项目	见检测结果。		
检测依据	见检测结果 2-1。		
检测结果	见检测结果 1-1、1-2、1-3、1-4。		
备 注	-----		
编制：	审核：	签发：	签发日期：

洛阳市达峰环境检测有限公司检测报告

本次无组织废气检测结果见表 1-1。

表 1-1 废气无组织排放检测结果统计表

采样时间	检测周期	检测点位	氨 (mg/m³)	备注	样品状态
2023.07.23	第一次 (09:00-10:00)	厂界外下风向 1#	未检出	平均气温 32.4℃; 平均气压 99.6kPa; 西南风; 平均风速 1.7m/s	吸收瓶完好 密封、无 破损
		厂界外下风向 2#	0.01		
		厂界外下风向 3#	0.02		
		厂界外下风向 4#	未检出		
	第二次 (11:00-12:00)	厂界外下风向 1#	0.02	平均气温 35.5℃; 平均气压 99.6kPa; 西南风; 平均风速 1.5m/s	
		厂界外下风向 2#	0.03		
		厂界外下风向 3#	0.03		
		厂界外下风向 4#	0.04		
	第三次 (13:00-14:00)	厂界外下风向 1#	0.02	平均气温 37.3℃; 平均气压 99.5kPa; 西南风; 平均风速 1.6m/s	
		厂界外下风向 2#	0.03		
		厂界外下风向 3#	未检出		
		厂界外下风向 4#	0.01		
2023.07.24	第一次 (09:00-10:00)	厂界外下风向 1#	0.05	平均气温 31.9℃; 平均气压 99.7kPa; 东南风; 平均风速 1.8m/s	
		厂界外下风向 2#	0.04		
		厂界外下风向 3#	0.04		
		厂界外下风向 4#	0.03		
	第二次 (11:00-12:00)	厂界外下风向 1#	未检出	平均气温 32.5℃; 平均气压 99.6kPa; 东南风; 平均风速 1.7m/s	
		厂界外下风向 2#	0.02		
		厂界外下风向 3#	0.04		
		厂界外下风向 4#	0.02		
	第三次 (13:00-14:00)	厂界外下风向 1#	0.04	平均气温 34.6℃; 平均气压 99.7kPa; 东南风; 平均风速 1.6m/s	
		厂界外下风向 2#	0.03		
		厂界外下风向 3#	0.04		
		厂界外下风向 4#	0.02		

本次噪声检测结果见表 1-2。

表 1-2 噪声检测结果

序号	检测地点	检测时间	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]
1	东厂界	2023.07.23	57	46
2		2023.07.24	57	46
3	南厂界	2023.07.23	56	47
4		2023.07.24	57	46
5	西厂界	2023.07.23	57	46
6		2023.07.24	58	48
7	北厂界	2023.07.23	57	47
8		2023.07.24	56	47

洛阳市达峰环境检测有限公司检测报告

本次有组织废气检测结果见表 1-3。

表 1-3 废气有组织排放检测结果统计表

检测 点位	检测 日期	检测 周期	检测 频次	废气量 (Ndm³/h)	颗粒物			二氧化硫			氮氧化物			氧含 量 (%)	烟气 黑度 (级)
					实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)		
蒸汽发 生器排 气筒出 口	2023. 07.23	I	第一次	556	3.8	4.2	1.11×10 <sup>-3</sup>	3	3	1.67×10 <sup>-3</sup>	19	21	1.06×10 <sup>-2</sup>	5.1	<1
			第二次	542	4.2		2.28×10 <sup>-3</sup>	4	4	2.17×10 <sup>-3</sup>	20	22	1.08×10 <sup>-2</sup>	5.2	<1
			第三次	568	4.1	4.5	2.33×10 <sup>-3</sup>	4	4	2.27×10 <sup>-3</sup>	22	24	1.25×10 <sup>-2</sup>	5.1	<1
			均值	555	4.0	4.4	2.24×10 <sup>-3</sup>	4	4	2.04×10 <sup>-3</sup>	20	22	1.13×10 <sup>-2</sup>	5.1	/
蒸汽发 生器排 气筒出 口	2023. 07.24	II	第一次	555	3.2	3.6	1.77×10 <sup>-3</sup>	3	3	1.66×10 <sup>-3</sup>	20	22	1.11×10 <sup>-2</sup>	5.3	<1
			第二次	566	3.7	4.0	2.09×10 <sup>-3</sup>	4	4	2.26×10 <sup>-3</sup>	21	23	1.19×10 <sup>-2</sup>	5.0	<1
			第三次	537	4.0	4.4	2.15×10 <sup>-3</sup>	3	3	1.61×10 <sup>-3</sup>	22	24	1.18×10 <sup>-2</sup>	5.2	<1
			均值	552	3.6	4.0	2.00×10 <sup>-3</sup>	3	4	1.84×10 <sup>-3</sup>	21	23	1.16×10 <sup>-2</sup>	5.2	/

注：折算浓度以基准氧含量 3.5%

样品状态：固态、滤膜(筒)包装完好无破损。

# 洛阳市达峰环境检测有限公司检测报告

本次废水检测结果见表 1-4。

表 1-4 废水检测结果统计表

检测时间	检测点位	检测频次	检测结果					
			pH 值	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	五日生化需氧量(mg/L)
2023.07.23	污水处理站进口	第一次	7.8	321	289	28.8	5.86	85.2
		第二次	7.7	316	296	29.4	6.07	84.9
		第三次	7.8	326	279	28.6	6.49	85.6
		第四次	7.9	318	275	29.1	5.92	87.8
	污水处理站出口	第一次	7.5	52	86	2.92	1.44	17.2
		第二次	7.6	50	85	3.02	1.36	17.5
		第三次	7.5	51	79	3.16	1.36	17.7
		第四次	7.5	49	77	3.27	1.35	17.9
2023.07.24	污水处理站进口	第一次	7.8	316	279	26.8	6.96	86.7
		第二次	7.8	332	275	27.3	7.23	89.5
		第三次	7.8	327	277	27.9	6.96	82.5
		第四次	7.7	319	280	27.0	7.18	83.5
	污水处理站出口	第一次	7.6	52	76	2.62	1.42	17.6
		第二次	7.7	45	73	2.75	1.40	17.7
		第三次	7.6	53	75	2.73	1.39	17.8
		第四次	7.6	50	82	2.68	1.64	17.6
样品状态			水样进口均为液态、灰色、有异味、有肉眼可见物； 水样出口均为液态、微黄、无味、少量肉眼可见物。					

检测分析方法及使用仪器见表 2-1。

表 2-1 检测分析方法和使用仪器一览表

检测项目	检测方法	检测分析仪器及型号	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	/
	固定污染源排气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 AUW120D	1.0mg/m <sup>3</sup>
二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D	3mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D	3mg/m <sup>3</sup>

续表 2-1 检测分析方法和使用仪器一览表

检测项目	检测方法	检测分析仪器及型号	检出限
林格曼黑度	固定污染源排放废气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	林格曼烟气黑度图	/
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.01mg/m <sup>3</sup>
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携式多参数仪 SX836	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定管	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.025mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 BSA224S	/
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-150B	0.5mg/L
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 INLAB-2100	0.05mg/L
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (5 测量方法) GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

## 质控总结

一、本次检测所使用仪器设备均通过有资质单位的检定或校准，且都在有效期内，并对关键性能指标进行了确认，确认满足检验检测要求；

二、按照质量管理手册的要求全程进行必需的质量控制措施，质量管理员全程监控，所采取的质量控制措施和结果均满足相关监测标准和技术规范的要求；

三、监测人员均经过必要的培训和能力确认后持证上岗；

四、监测数据严格实行三级审核。

以下空白

附件 12 竣工公示

← → ↺ 🏠

⚠ 不安全 | hnhbxxw.uf8.cn/ysgsinfo-440.html

☆ ⚙ 👤 ⋮

首页

环评验收

环境检测

环保工程

排污许可

环保管家

信息公示

政策法规

招贤纳士

联系我们

验收公示

当前位置： 首页 > 验收公示

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目 环境保护设施竣工公示

🕒 日期：2023-06-07 15:05:44 👁 访问量：27 📄 类型：验收公示

建设单位：洛阳冰欣食品有限公司

联系地址：河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村

项目名称：洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

环评批复文号：嵩环监表[2016]14号

建设地点：嵩县田湖镇古城村变电站西（非产业集聚区内）

项目说明：本项目租用嵩县田湖镇古城村土地，主要建设生产车间、原料库、冷库等，年加工冰激凌120万箱，生产工艺为原料—拌合—加料—熟化—成型—包装—杀菌。本项目环境保护设施于2023年6月7日竣工，定于2023年6月7日-2023年6月11日进行竣工公示。

洛阳冰欣食品有限公司

2023年6月7日



附件 13 调试起止日期公示

→ ↺ ⌂

⚠ 不安全 | hnhbxxw.uf8.cn/ysgsinfo-448.html

☆

✱

首页	环评验收	环境检测	环保工程	排污许可
环保管家	信息公示	政策法规	公众参与	联系我们

验收公示

当前位置： 首页 > 验收公示

洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目 环境保护设施调试起止日期公示

🕒 日期：2023-06-13 14:51:50 👁 访问量：55 📄 类型：验收公示

公示时间：2023年6月13日~2023年7月31日

建设单位：洛阳冰欣食品有限公司

联系地址：河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村

项目名称：洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

环评批复文号：嵩环监表[2016]14号

建设地点：嵩县田湖镇古城村变电站西（非产业集聚区内）

项目说明：该项目于2016年6月24日通过嵩县环境保护局的审批，审批文号为嵩环监表[2016]14号，项目环境保护设施于2023年6月7日竣工，为确保本项目的验收工作顺利进行，环境保护设施能够正常运行，拟定于2023年6月13日~2023年7月31日进行调试。

洛阳冰欣食品有限公司

2023年6月13日

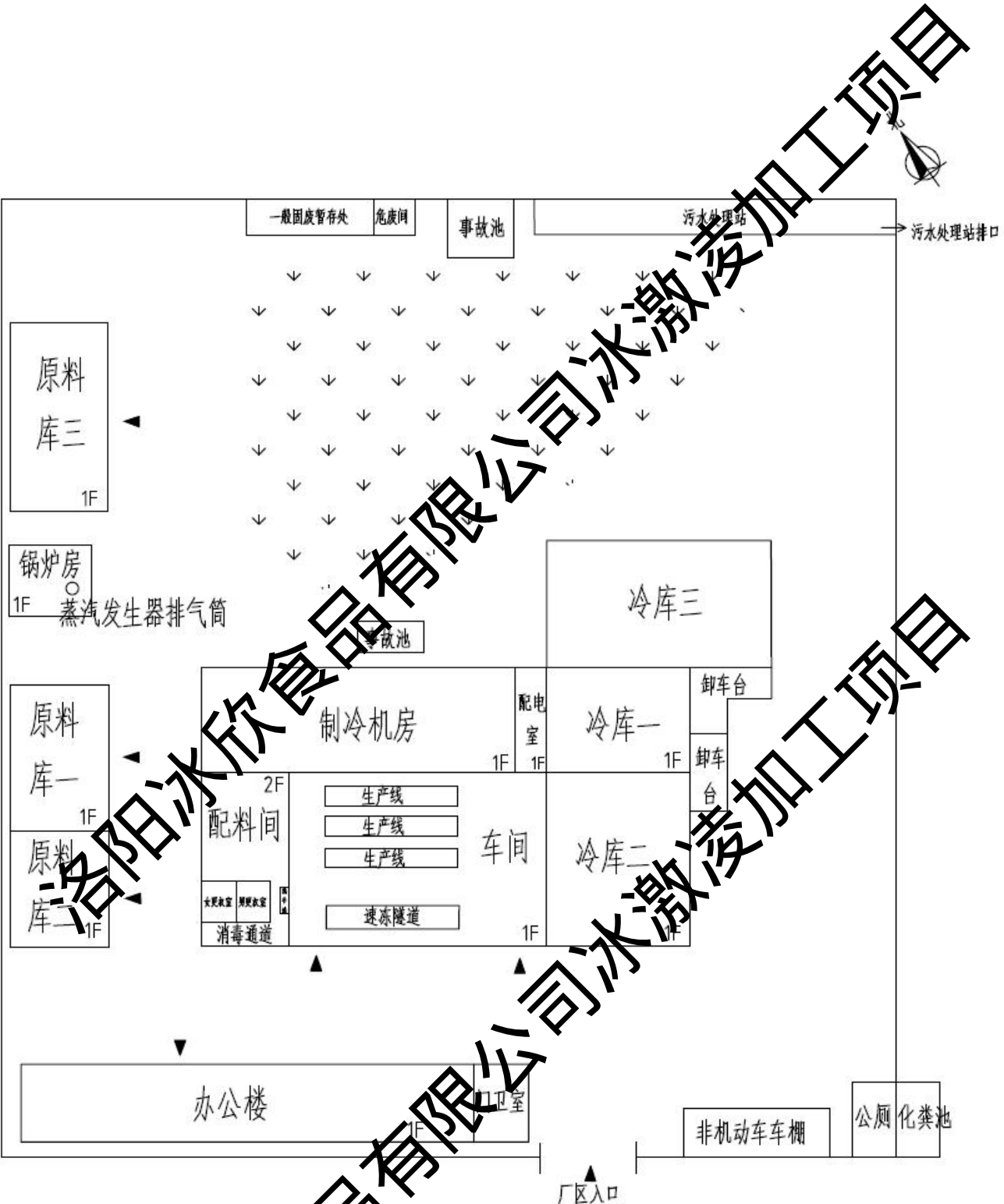


附图一 项目地理位置图 (1)

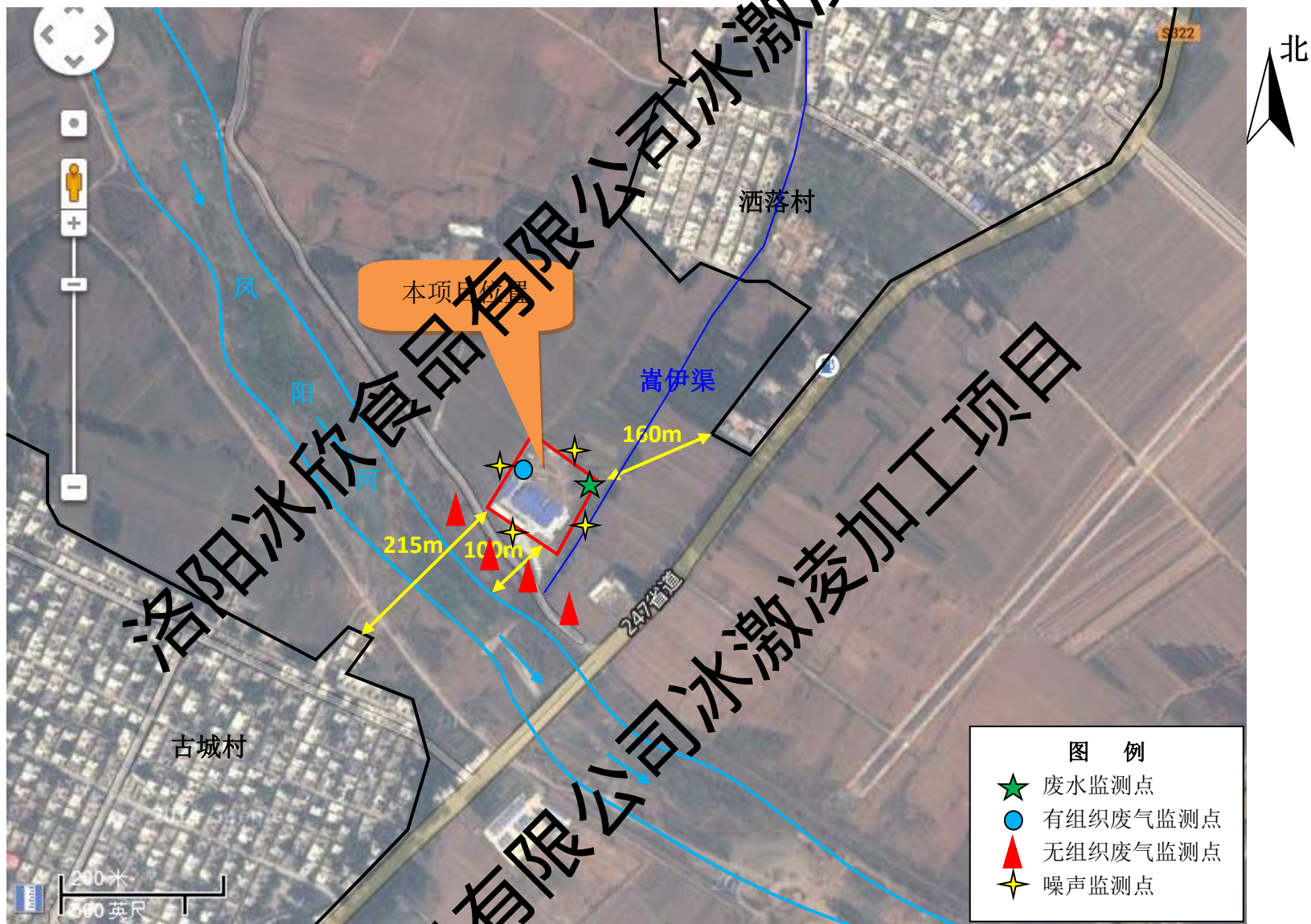




附图一 项目地理位置图（2）



附图二 项目厂区平面布置图



附图三 项目周围环境概况及监测点位图





生产车间



制冷机房



原料库



气体报警控制器



气风险设施



化粪池





蒸汽发生器及排气筒



危废间



危废间内部



污水处理站



60m³ 事故池



120m³ 事故池

附图四 项目现场及环保措施照片





附图五 监测采样照片