

中钢洛耐科技股份有限公司
年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：中钢洛耐科技股份有限公司

编制单位：河南松青环保科技有限公司

2023 年 10 月

建设单位法人代表：张文洋

编制单位法人代表：董云雷

项目负责人：董云雷

填表人：何昊

建设单位：	中钢洛耐科技股份有限公司（盖章）	编制单位：	河南松青环保科技有限公司（盖章）
电话：	0379-64208540	电话：	18037995886
传真：	0379-64208540	传真：	/
邮编：	471000	邮编：	471000
地址：	河南省洛阳市涧西区西苑路1号	地址：	河南省洛阳市涧西区南昌路建业壹号城邦10号楼1-1806

表一

建设项目名称	中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目				
建设单位名称	中钢洛耐科技股份有限公司				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩建 ☐ 技改 ☒ 迁建 ☐				
建设地点	河南省洛阳市涧西区西苑路 1 号				
主要产品名称	耐火材料（硅质、高铝、镁质、高纯氧化物、新材料等各种定型及不定型耐火材料制品）				
设计生产能力	全厂总产能：18 万吨/年				
实际生产能力	全厂总产能：18 万吨/年				
建设项目环评时间	2022 年 4 月	开工建设时间	2022 年 6 月		
调试时间	2023.8.20~2023.9.20	验收现场监测时间	2023.9.16~2022.9.17		
环评报告表审批部门	洛阳市生态环境局涧西分局	环评报告表编制单位	洛阳市永青环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	180 万元	环保投资总概算	11 万元	比例	6.11%
实际总概算	180 万元	环保投资	12 万元	比例	6.67%
验收监测依据	1.建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）； (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）； (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）； (5) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）； (6) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）； (7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）。				

2.建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；
- (2)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；
- (3)《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号）；
- (4)《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（部令 2019 年第 11 号）；
- (5)《排污许可管理条例》（2021 年 3 月 1 日施行）；
- (6)《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）；
- (7)《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；
- (8)《河南省生态环境厅办公室关于规范涉变动污染影响类项目环评与排污许可管理的通知》（豫环办〔2023〕4 号）。

3.建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

- (1)洛阳市生态环境局涧西分局关于《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》的批复，洛环涧表[2022]15 号；
- (2)《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》（报批版）（洛阳市永青环保工程有限公司，2022 年 3 月）；
- (3)洛阳市达峰环境检测有限公司对《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目》出具的检测报告，报告编号 DFJC-031-08-2023；
- (4)中钢洛耐科技股份有限公司固定污染源排污许可登记表及登记回执（变更），登记编号：914103007932036167001Y；
- (5)中钢洛耐科技股份有限公司验收委托书、提供的环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。

验收监测评价 标准、标号、 级别、限值	1.废气 本次技改工程涉及的废气污染源主要为不定型分厂、新材料分厂、海奥分厂上料、搅拌工序产生的粉尘，以及海奥分厂梭式窑天然气燃烧废气。本项目废气排放执行标准详见下表。			
	表 1-1 废气排放执行标准 单位：mg/m³			
	类 别	执行标准名称	污染因子	浓度限值
	废 气	河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）	颗粒物	生产设施排气筒≤10mg/m ³ ；在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外1m设置监控点≤1.0mg/m ³ ；
			SO ₂	生产设施排气筒≤50mg/m ³
			NO _x	生产设施排气筒≤100mg/m ³ （烧成温度1200~1700℃）
			-	-（干燥温度<300℃）
		《洛阳市2019年大气污染防治攻坚战实施方案》（洛环攻坚[2019]11号）	颗粒物	有组织最高允许排放限值10mg/m ³
2.噪声 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，敏感点声环境质量现状均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1类标准。标准值见表1-2。				
表 1-2 厂界噪声执行标准				
环境要素	类别	时段	标准值	单位
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准	昼间	60	dB(A)
		夜间	50	
声环境保护目标	《声环境质量标准》（GB3096-2008）1类标准	昼间	55	dB(A)
		夜间	45	

表二

工程建设内容：

1.验收工作由来

中钢洛耐科技股份有限公司（以下简称中钢洛耐）始建于 1958 年，是新中国“一五”期间我国自行设计、建设的第一家大型国有耐火材料生产企业，是国家“一五”期间 156 个重点项目之一，现为中国中钢集团有限公司所属的生产企业。经过六十余年的发展，中钢洛耐已成为集产品设计、研发、生产、炉窑设计、耐材配置、施工及系统集成服务为一体最具竞争实力的大型国有企业。主要生产各种定型和不定型耐火材料，产品包括硅质系列、高铝质系列、镁质系列、高纯氧化物系列定型及不定型耐火材料制品，广泛应用于钢铁、有色、建材、化工等高温工业。

根据中华人民共和国工业和信息化部于 2017 年 12 月 20 日发布公示第一批符合耐火材料行业规范条件生产线名单，核定中钢洛耐符合耐火材料行业规范条件生产线规模产能为 18 万吨/年。为了增加企业产品种类和提高核心竞争力，充分发挥中钢洛耐在耐火材料行业中的引领性作用，公司决定对中钢洛耐现有 18 万吨耐火材料生产线进行技术改造，主要对现有部分生产线及产品方案进行调整，优化产业布局，全厂产能保持不变。

中钢洛耐科技股份有限公司于 2022 年 3 月委托洛阳市永青环保工程有限公司编制完成了《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》（报批版），该项目于 2022 年 4 月 14 日通过洛阳市生态环境局涧西分局的审批，审批文号为洛环涧表[2022]15 号，批复文件见附件 2。2023 年 8 月 31 日中钢洛耐科技股份有限公司进行了固定污染源排污许可登记变更，登记编号为：914103007932036167001Y，登记回执见附件 7。

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目于 2023 年 8 月 15 日环境保护设施竣工，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为

工程竣工环境保护验收提供依据。

因此，中钢洛耐科技股份有限公司 2023 年 8 月 16 日委托河南松青环保科技有限公司为该项目编制竣工环境保护验收报告。我单位接受委托后，参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南·污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）有关要求，开展相关验收监测工作。同时中钢洛耐科技股份有限公司委托洛阳市达峰环境检测有限公司于 2023 年 9 月 16 日~9 月 17 日对该项目进行了竣工环境保护验收监测，2023 年 9 月 22 日出具了检测报告，详见附件 10。河南松青环保科技有限公司根据现场调查情况和监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成本项目竣工环境保护验收监测报告表。

2.地理位置

本项目位于洛阳市涧西区西苑路 1 号（中钢洛耐现有厂区内），项目中心坐标：北纬 34°40'34.799"，东经 112°22'0.910"。中钢洛耐厂区东临汉口路、西苑路，西侧临近秦岭南路，南侧为洛阳中冶重工集团有限公司、南华裕景城、天和苑等，北侧为河南柴油机重工有限责任公司、三英花园和河柴小区。

本项目地理位置图见附图一，周围环境图见附图二。

3.建设内容

本项目依托中钢洛耐现有生产线进行技改，不新增构筑物，主要对现有工程 18 万吨耐火材料生产线及产品方案进行调整。技改主要包括：减少高铝分厂隧道窑 1 条、硅质分厂隧道窑 2 条、镁质分厂隧道窑 1 条；高铝分厂产品年产量由 30000 吨调整为 15000 吨，硅质分厂产品年产量由 100000 吨调整为 65000 吨，镁质分厂产品年产量由 30000 吨调整为 27000，海奥分厂年产量调整为 3000 吨/年，不定型分厂产量由年产 20000 吨调整为 35000 吨，新材料分厂产品调整为 35000 吨新型散装耐火材料。本次技改完成后全厂产能不变，仍为 18 万吨/年。本项目环评设计要求及实际建设情况详见表 2-1，技改前后产能前后见表 2-2，主要产品及产量见表 2-3，主要设备见表 2-4，原辅材料消耗情况见表 2-5。

表 2-1 工程建设内容一览表

工程组成	建筑名称	现有工程内容及规模		本项目依托关系	实际建设内容	备注
		建筑面积 m ²	工程内容			

高铝分厂	主体工程	烧制车间	17846	2条隧道窑,2#隧道窑拟停用;	/	已淘汰2#隧道窑	一致
硅质分厂	主体工程	烧制车间	38560	共设置有6条隧道窑和2条梭式窑,5#、6#隧道窑拟停用;	/	已淘汰5#、6#2条隧道窑	一致
镁质分厂	主体工程	烧制车间	17790	3条隧道窑,其中2#隧道窑拟停用。	/	已淘汰2#隧道窑	一致
不定型分厂	主体工程	混料车间	3288	用于原料混合搅拌配料及配料系统;	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	1255	用于存放原辅材料;	依托现有	依托现有	一致
	公用工程	办公楼	200	用于员工办公;	依托现有	依托现有	一致
	环保工程	废气治理	/	混料粉尘配备脉冲袋式除尘器收集处理后经30m高排气筒有组织排放;	依托现有	新增2套袋式除尘器+2根30m排气筒	优于原环评
		废水治理	/	无生产废水,生活污水依托自备的污水处理站处理后进入洛阳市涧西污水处理厂深度处理;	依托现有	依托现有	一致
		固废治理	/	一般固废区、危废暂存间;	依托现有	依托现有	一致
		噪声治理		基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
新材料分厂	主体工程	中试车间	6800	包含混料区、压制成型区及切磨区;设1条梭式窑	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	288	主要用于原辅材料的存放;	依托现有	依托现有	一致
	公用工程	综合办公室	80	用于新材料分厂员工办公;	依托现有	依托现有	一致
	环保工程	废气治理	/	梭式窑废气经15m高排气筒有组织排放;混料粉尘经脉冲袋式除尘器收集处理后经30m高排气筒排放;	依托现有	依托现有	一致
		废水治理	/	无生产废水,生活污水依托自备的污水处理站处理后进入	依托现有	依托现有	一致

				洛阳市涧西污水处理厂深度处理；			
		噪声治理	/	一般固废区、危废暂存间；	依托现有	依托现有	一致
		固废治理	/	基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
预制件分厂	主体工程	混料区	1400	用于原料混合搅拌配料及配料；	依托现有	依托现有	一致
		成型区		用于混料后振动成型；	依托现有	依托现有	一致
		烧制区		内部设有 14 条梭式窑；	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	260	用于存放原辅材料；	依托现有	依托现有	一致
		成品库	180	用于存放成品	依托现有	依托现有	一致
	公用工程	办公楼	120	用于员工办公及中试研发试验；	依托现有	依托现有	一致
	环保工程	废气治理	/	梭式窑废气经 15m 高排气筒有组织排放，混料粉尘经脉冲袋式除尘器收集处理后经 30m 高排气筒排放；	依托现有	依托现有	一致
		废水治理		无生产废水，生活污水依托自备的污水处理站处理后进入洛阳市涧西污水处理厂深度处理；	依托现有	依托现有	一致
		固废治理	/	一般固废区、危废暂存间；	依托现有	依托现有	一致
		噪声治理	/	基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
海奥分厂	主体工程	混料车间	380	用于原料混合搅拌配料及配料；	依托现有	依托现有	一致
		成型车间	540	用于混料后压制成型；	依托现有	依托现有	一致
		烧制车间	3382	内部设有 2 条梭式窑；	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	310	用于存放原辅材料；	依托现有	依托现有	一致

公用工程	办公楼	640	用于员工办公；		依托现有	依托现有	一致
	废气治理	/	梭式窑废气经15m高排气筒有组织排放；混料粉尘经脉冲袋式除尘器收集处理后经30m高排气筒排放；		依托现有	依托现有	一致
	废水治理		无生产废水，生活污水依托自备的污水处理站处理后进入洛阳市涧西污水处理厂深度处理；		依托现有	依托现有	一致
	固废治理	/	一般固废区、危废暂存间；		依托现有	依托现有	一致
	噪声治理	/	基础减震、厂房隔声；		依托现有	依托现有	一致
	噪声治理	/	基础减震、厂房隔声。		依托现有	依托现有	一致

技改前后全厂产能变化如下表。

表 2-2 技改前后全厂产能变化一览表

名称	环评设计产能			实际产能 (t/a)	备注
	技改前产能 (t/a)	技改内容 (t/a)	技改后产能 (t/a)		
高铝分厂	30000	-15000	15000	15000	一致，烧结产品减少15000t/a
硅质分厂	100000	-35000	65000	65000	一致，烧结产品减少35000t/a
镁质分厂	30000	-3000	27000	27000	一致，烧结产品减少3000t/a
不定型分厂	20000	+15000	35000	35000	一致，含预制品分厂
新材料分厂 (中试批量试验生产)	0	+35000	35000	35000	一致，中试转型量产
海奥分厂 (新产品成果转化验证批量生产)	0	+3000	3000	3000	一致，中试转型量产
合计	180000	/	180000	180000	一致，技改前后全厂产能不变

项目产品方案如下表：

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品类型	环评设计产量 t/a			实际建设产能 t/a	备注
		技改前	本项目	技改后		

1	高铝分厂	高铝一般砖	10000	-6908	3092	3092	一致
		低蠕变铝硅质组合砖	8000	-5859	2141	2141	
		其他铝质耐火砖	12000	-2233	9767	9767	
		合计	30000	-15000	15000	15000	
2	硅质分厂	焦炉用硅砖	25000	-8750	16250	16250	一致
		玻璃窑用硅砖	25000	-8750	16250	16250	
		热风炉用硅砖	20000	-7000	13000	13000	
		其他配套用硅砖	30000	-10500	19500	19500	
		合计	100000	-35000	65000	65000	
3	镁质分厂	直接结合镁铬砖	10000	-1200	8800	8800	一致
		半再结合镁铬砖	2000	0	2000	2000	
		电熔再结合镁铬砖	1500	0	1500	1500	
		镁铝尖晶石砖	9000	-1300	7700	7700	
		电熔（高纯）镁砖	500	0	500	500	
		RH 炉用镁铬砖	7000	-500	6500	6500	
		合计	30000	-3000	27000	27000	
4	不定型分厂	不定型散装料	5000	+15000	20000	20000	一致
		炉门砖	14550	0	14550	14550	
		上升管	450	0	450	450	
		合计	20000	+15000	35000	35000	
5	新材料分厂	FSS 砖	2320	+2120	4440	4440	一致
		无铬砖	6000	0	6000	6000	
		含碳质耐材	180	+980	1160	1160	
		含铬质耐材	200	0	200	200	
		其他新产品耐材	500	+22900	23400	23400	
		合计	9200	+25800	35000	35000	
6	海奥分厂	高铬砖	1460	0	1460	1460	一致
		铬刚玉砖	760	0	760	760	
		氧化铝空心球砖	1	+2	3	3	
		高铬火泥	40	0	40	40	
		铬刚玉火泥	54	0	54	54	
		重质浇注料	85	+598	683	683	
		合计	2400	+600	3000	3000	

项目主要生产设备如下表：

表 2-4 主要生产设备一览表

工程内容		设备名称	设备型号	环评文件数量（台/条）			实际建设情况	备注
				技改前	本项目	技改后		
高铝分厂	烧制车间	2#隧道窑	189m	1	-1	0	0	一致，已淘汰
	切磨车间	切砖机	QZJ-650	2	-2	0	0	一致，已淘汰
		切割砖机	GZJ-1416	1	-1	0	0	一致，已淘汰
		磨砖机	MGB-1510C	2	-2	0	0	一致，已淘汰
硅质分厂	成型车间	压砖机	750T	1	-1	0	0	一致，已淘汰
	烧制车间	5#隧道窑	159m	1	-1	0	0	一致，已淘汰
		6#隧道窑	159m	1	-1	0	0	一致，已淘汰
镁质分厂	烧制车间	2#隧道窑	98.4m	1	-1	0	0	一致，已淘汰
不定型分厂	不定型混料车间	强力搅拌机	WJ1.5T	1	0	1	1	一致，依托现有
		强力搅拌机	WJ500 型	1	0	1	1	一致，依托现有
		阀口式自动灌装机	1000 型	1	0	1	1	一致，依托现有
	不定型环保设备	脉冲袋式除尘器	H2-II-24	7	0	7	7	一致，依托现有
		脉冲袋式除尘器	GMC-300	1	0	1	1	一致，依托现有
		脉冲袋式除尘器	GMC-140	1	0	1	1	一致，依托现有
	预制件混料车间	搅拌机	JW250	1	0	1	1	一致，依托现有
		混砂机	/	1	0	1	1	一致，依托现有
		湿式搅拌机	1.5 吨	1	0	1	1	一致，依托现有
		干式搅拌机	1.5 吨	1	0	1	1	一致，依托现有
		釉浆搅拌机	250L	2	0	2	2	一致，依托现有
		釉浆搅拌机	500L	1	0	1	1	一致，依托现有
		振动平台	/	5	0	5	5	一致，依托现有
	预制件烧制车	梭式窑	30m3	1	0	1	1	一致，依托现有
		梭式窑	28m3	1	0	1	1	一致，依托现有
		梭式窑	40m3	4	0	4	4	一致，依托现有

海奥分厂	间	梭式窑	25m3	2	0	2	2	一致，依托现有
		梭式窑	20m3	6	0	6		一致，依托现有
	预制件环保设备	袋式除尘器	ZTET1200-4 kw	1	0	1	1	一致，依托现有
		袋式除尘器	GMC-140	1	0	1	1	一致，依托现有
		袋式除尘器	GMC-200	1	0	1	1	一致，依托现有
	中试车间	混砂机	SXG2458	3	+1	4	4	一致，新增 1 台
		搅拌机	350 型	1	0	1	1	一致，依托现有
		压砖机	630 吨	3	0	3	3	一致，依托现有
		压砖机	1000 吨	2	0	2	2	一致，依托现有
		干燥器	/	6	0	6	6	一致，依托现有
		梭式窑	20m3	1	0	1	1	一致，依托现有
		切割砖机	/	3	0	3	3	一致，依托现有
		磨砖机	/	3	0	3	3	一致，依托现有
		除铁机	/	1	0	1	1	一致，依托现有
	环保设备	脉冲袋式除尘器	MTFL70	3	+1	4	4	一致，依托现有
		脉冲袋式除尘器	GMC-140	2	0	2	2	一致，依托现有
	混料车间	混砂机	S114C	2	0	2	2	一致，依托现有
		混砂机	S114/0.4	1	0	1	1	一致，依托现有
		强制搅拌机	250L 500 型	1	0	1	1	一致，依托现有
		球磨机	Ø1450X1800	2	0	2	2	一致，依托现有
	成型车间	压砖机	J67-630KN	1	0	1	1	一致，依托现有
		压砖机	1000 吨	1	0	1	1	一致，依托现有
		振动成型机	1M2	1	0	1	1	一致，依托现有
	烧制车间	梭式窑	20m3	1	0	1	1	一致，依托现有
		梭式窑	26m3	1	0	1	1	一致，依托现有
		干燥器	11720*1000*1700	2	0	2	2	一致，依托现有
	环保设备	袋式除尘器	GMC-140	1	0	1	1	一致，依托现有
		袋式除尘器	LF-XLC6-2	1	0	1	1	一致，依托现有

原辅材料消耗:

1. 主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗情况见下表:

表 2-5 项目原辅材料及能源消耗量一览表

序号	原料种类		环评文件设计消耗量 t/a			实际消耗量 t/a	备注
			技改前	本项目	技改后		
1	高铝分厂	α氧化铝粉	1572.1	-35	1537.1	1537.1	一致
		85 高铝骨料	4533.5	-1323.5	3210	3210	
		75 高铝粉	519.23	-219.23	300	300	
		金属硅粉	254.49	-234.49	20	20	
		合成莫来石	1157.4	-1000	157.4	157.4	
		特级料	4500	-1500	3000	3000	
		碳化硅	210.74	-25.6	185.14	185.14	
		二级颗粒	6166.2	-3166.2	3000	3000	
		锆英砂	3466.36	-2441.36	1025	1025	
		二级料	3628.17	-2571.54	1056.63	1056.63	
		广西粘土	2765	-1765	1000	1000	
		白糊精	934.2	-734.2	200	200	
		辅料	385.6	-36.5	349.1	349.1	
		合计	30092.99	-15052.62	15040.37	15040.37	
2	硅质分厂	谷城砂石	3184.62	-650.3	2534.32	2534.32	一致
		硅质细粉	18000	-5083	12917	12917	
		硅石颗粒料	72868	-28676	44192	44192	
		废颗粒料	5123.08	-382.92	4740.16	4740.16	
		辅料	920	-288	632	632	
		合计	100095.7	-35080.22	65015.48	65015.48	
3	镁质分厂	镁络熔块颗粒	8920	-920	8000	8000	一致
		96 高纯镁粉	2559.35	-136.5	2422.82	2422.82	
		97 高纯镁粉	2093.1	-125.2	1967.9	1967.9	
		镁砂	7236.46	-356	6880.46	6880.46	
		矿粉	6626.55	-1196.5	5430.05	5430.05	
		镁铝尖晶石粉	645.57	-154.43	491.14	491.14	
		废镁铬砖	1381.26	-118.74	1262.52	1262.52	
		铬砂	63.54	0	63.54	63.54	

		白糊精	444.77	-44.77	400	400	
		辅料	120	-24	96	96	
		合计	30090.6	-3075.17	27015.43	27015.43	
4	不定型分厂	镁砂	389.88	0	389.88	389.88	一致
		硅粉	456.8	+922.13	1378.93	1378.93	
		二级料	6258.62	+6366.64	12625.26	12625.26	
		特级料	5003.92	+3058.14	8062.06	8062.06	
		均化料	454.5	0	454.5	454.5	
		莫来废砖颗粒料	3181	+2940.88	6121.88	6121.88	
		高强水泥	852.3	+852.3	1704.6	1704.6	
		氧化铝粉	546.98	+32.9	579.88	579.88	
		钢构件	996.08	0	996.08	996.08	
		辅料	1895.1	+828.43	2723.53	2723.53	
		合计	20035.18	+15001.42	35036.6	35036.6	
5	新材料分厂	高铝均化料	276.92	+14723.08	15000	15000	一致
		电熔镁砂	2561.54	+3438.46	6000	6000	
		电熔尖晶石	561.54	+138.46	700	700	
		板状刚玉	346.15	+453.85	800	800	
		电熔刚玉	276.92	+323.08	600	600	
		重熔料	907.69	+592.31	1500	1500	
		辅料	2265	+2709	4974	4974	
		轻质料	2000	+3460	5460	5460	
		铬砂	26	0	26	26	
		合计	9221.76	+25838.24	35060	35060	
6	海奥分厂	电熔砂	1407.89	+365.22	1772.81	1772.81	一致
		刚玉料	561.54	+88.46	650	650	
		α-氧化铝	266.92	+88.08	355	355	
		氧化锆	69.23	+30.77	100	100	
		氧化锆空心球	69.23	+30.77	100	100	
		铬砂	12.52	0	12.52	12.52	
		铬刚玉	15.27	0	15.27	15.27	
		合计	2402.3	+603.3	3005.6	3005.6	
能源消	全厂	电能	2604.8 万 kWh/a	-550.7 万 kWh/a	2054.8 万 kWh/a	2054.8 万 kWh/a	一致
		新鲜水	26.74 万 m³/a	+4.5 万 m³/a	31.24 万 m³/a	31.24 万 m³/a	一致

耗			m ³ /a		m ³ /a		
		天然气	2487.3 万 m ³ /a	-680 万 m ³ /a	1807.3 万 m ³ /a	1807.3 万 m ³ /a	一致

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1.本项目工艺流程及产污节点见下图：

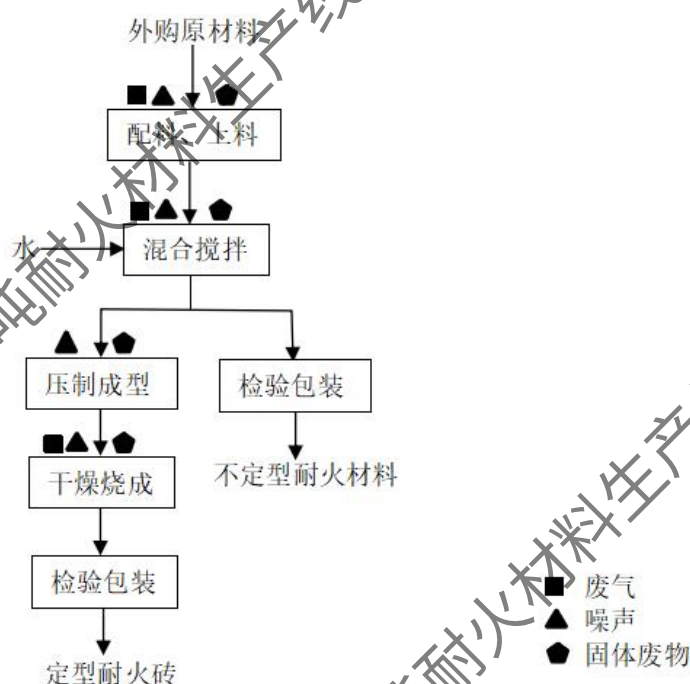


图 2-1 生产工艺流程示意图

(1) 工艺流程简述

本项目主要为现有工程生产线和产品方案调整，不新增产品类型。不定型分厂和新材料分厂产品主要为各种不定型耐火材料，海奥分厂产品类型为各种不定型耐火材料及定型耐火砖，具体生产工艺流程如下：

①配料、上料：根据产品规格要求外购原辅材料（吨包装），暂存于各分厂原料库或车间内原料区，根据产品原辅材料配比，经人工称量后的原辅材料由行车或电动葫芦吊装原料吨包袋至搅拌机料仓上方，底部开口加入到料仓（料仓均配备集气装置，收集到粉尘由袋式除尘器处理后达标排放）；

②混合搅拌：原辅材料上料后与水、粘合剂（白糊精）等同时加入搅拌机进行混合搅拌；不定型耐火材料经搅拌均匀，检验包装后即成为散装不定型耐火材料。

③成型压制：本次技改海奥分厂耐火砖需进行成型压制和干燥烧成工序。配混好的湿料经人工称量利用压砖机进行压制成型，即可得到所需规格的半成品砖坯。

④干燥烧成：经压砖机压制成型后的砖坯，先进入干燥器低温预热处理，按照设定的温度曲线进行干燥，预加热温度为100℃~120℃，干燥后的砖坯装窑车通过

轨道进入梭式窑按照设定的烧成曲线进行烧结，烧制温度 1300℃左右，冷却后经人工检验合格后即为成品，成品经简易包装后暂存成品库。

(2) 主要产排污工序：

①废水：本项目无生产废水，本次技改不新增劳动定员，故不新增生活污水量。

②废气：本项目废气主要为不定型分厂、新材料分厂和海奥分厂上料、混料等过程中产生的粉尘以及海奥分厂干燥烧制过程炉窑燃料燃烧废气。

③噪声：主要为混砂机、空压机、风机等设备运行过程中产生的设备噪声。

④固体废物：主要为除尘装置收集的粉尘和干燥烧成产生的废砖。

2.项目变动情况分析

参照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）具体分析如下：

项目	环办环评函【2020】688 号要求	环评设计要求	实际建设情况	变动情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目为年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目，功能为生产耐火材料。	本项目为年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目，功能为生产耐火材料。	无	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产规模为年产 18 万吨耐火材料	生产规模为年产 18 万吨耐火材料	无	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。				
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。				
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目选址位于河南省洛阳市涧西区西苑路 1 号	项目选址位于河南省洛阳市涧西区西苑路 1 号，建设地点及厂址布局未发生变化。	无	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅	本项目产品为耐火材料。不定型耐火材料主要工艺为：外购原材料—配料、上	本项目产品为耐火材料。不定型耐火材料主要工艺为：外购原材料—配料、上料—混合	无	否

环境保护措施	材料、燃料变化，导致以下情形之一：	料—混合搅拌—检验包装—成品；耐火砖主要工艺为：外购原材料—配料、上料—混合搅拌—压制成型—干燥烧成—检验包装—成品。	搅拌—检验包装—成品；耐火砖主要工艺为：外购原材料—配料、上料—混合搅拌—压制成型—干燥烧成—检验包装—成品。未新增产品品种，生产工艺未发生变化。		
	(1) 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；	/	未新增污染物种类		
	(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	/	建设项目污染物排放量未增加		
	(3) 废水第一类污染物排放量增加的；	/	/		
	(4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	/	/		
	7. 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。		物料运输、装卸、贮存方式均未变化	否	
	8. 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	废气：本项目不定型分厂搅拌机产生的颗粒物、新材料分厂混砂机产生的颗粒物、海奥分厂混砂机产生的颗粒物分别经过配套的袋式除尘器处理后，各自通过 30m 高排气、15m 高排气筒、15m 高排气筒达标排放；海奥分厂梭式窑废气通过 1 根 15m 高排气筒达标排放；	废气：本项目不定型分厂搅拌机产生的颗粒物、新材料分厂混砂机产生的颗粒物、海奥分厂混砂机产生的颗粒物分别经过配套的袋式除尘器处理后，各自通过 30m 高排气、15m 高排气筒、15m 高排气筒达标排放；海奥分厂梭式窑废气通过 1 根 15m 高排气筒达标排放；实际建设中为提高粉尘治理效果，不定型分厂增加了 2 套袋式除尘器		
	9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	废水：本项目不新增劳动定员，不新增		不定型分厂增加了 2 套袋式除尘器	否

10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	生活废水;无生产废水产生。	+30m 高排气筒。 废水:本项目不新增劳动定员,不新增生活废水;无生产废水产生。	+30m 高排 气 筒。	
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的	噪声:本项目设备运行时产生的噪声,经过厂房隔声、基础减振等措施后,厂界四周的噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求;各敏感点噪声应满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)1 类标准。	噪声:本项目设备运行时产生的噪声,经过厂房隔声、基础减振等措施后,厂界四周的噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求;各敏感点噪声应满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)1 类标准。	无	否
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区,定期全部回用生产;干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区,定期作为残次品外售。	本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区,定期全部回用生产;干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区,定期作为残次品外售。	无	否
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	/	不涉及	无	否

参照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单(试行)>的通知》逐条对照分析,本项目建设性质不变,产品方案及规模不变,建设地点不变,主要工艺不变,污染防治措施未发生重大变动,不会造成对环境不利影响的加重,采取相应污染防治措施后,根

据验收监测结果各项污染物均能达标排放。因此，本项目不属于重大变动。

同时参照《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）第二十四条：建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。经现场逐一核查和与建设单位核实，本项目的性质、规模、建设地点、采用的工艺及防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变化。因此，项目不存在重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1. 主要污染源及治理措施

(1) 废气

本次技改工程废气污染源主要为不定型分厂、新材料分厂、海奥分厂上料、搅拌工序产生的粉尘，以及海奥分厂梭式窑燃料燃烧废气。不定型分厂、新材料分厂、海奥分厂上料、搅拌工序粉尘经集气罩收集后经袋式除尘器处理后，最终经配套的排气筒有组织排放；新材料分厂新增混砂机配套 1 台袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒排放。海奥分厂梭式窑废气经 15m 高排气筒有组织排放。

(2) 废水

本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；无生产废水产生。

(3) 噪声

本项目噪声源主要为搅拌机、压砖机、风机等设备运行时产生的机械噪声，设备室内安装，通过基础减振、隔声、消音等措施，减少对周围环境的影响。

(4) 固体废物

本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区，定期全部回用生产；干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区，定期作为残次品外售。

2. 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 180 万元，环保实际投资 12 万元，占总投资的 6.67%，具体环保投资内容及项目环保三同时验收内容见下表。

表 3-1 项目实际环保投资及三同时验收情况

类别	污染源/物	环保建设内容	数量	投资(万)
废气	混料粉尘	不定型分厂、新材料分厂、海奥分厂上料、搅拌工序粉尘经集气罩收集后依托现有除尘器处理后，最终经配套的排气筒有组织排放；新材料分厂新增混砂机配套 1 台袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒排放。不定型分厂新增 2 套袋式除尘器+30m 高排气筒。	3 套	11
噪声	除尘器风机	隔声、消音等	/	0.5
其他	现有问题整改	除尘器卸灰区封闭；海奥分厂混料机集气罩改造；不定型分厂下料区及其措施改造；	/	0.5
合计				12

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1.环境影响报告表主要结论

评价结论：

“中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目”符合国家产业政策和地方相关规划要求，项目选址可行。在认真落实设计及环评提出的各项污染防治措施后，污染物能够稳定达标排放，对环境影响较小，项目建成后具有良好的经济效益、社会效益和环境影响效益。从环保角度分析，本项目建设是可行的。

2.审批部门审批决定

关于中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表的批复

洛环涧表[2022]15 号

根据《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论、专家技术评审意见，原则批准该项目《报告表》，同意该项目按相关规定报批建设：

一、项目建设内容

本项目位于洛阳市涧西区西苑路 1 号，厂区东临汉口路、西苑路，西侧临近秦岭南路，南侧为洛阳中冶重工集团有限公司、南华裕景城、天和苑等，北侧为河南柴油机重工有限责任公司、三英花园和河柴小区等。本次技改项目依托现有工程，对现有 18 万吨耐火材料生产线进行技术改造，不涉及主体工程，不新增产能。主要减少隧道窑 4 条，进行产品方案调整，优化产业布局，全厂产能保持不变。本项目总投资 180 万元，其中环保投资 11.0 万元。

二、你单位应向社会公众主动公开经批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。

三、项目建设和运营期间须重点做好以下工作：

1、项目建设中应认真按照《报告表》和本批复的要求，应严格落实各项环境保护措施。

2、施工期，本项目不新增建（构）筑物。

3、营运期，本项目不定型分厂搅拌机产生的颗粒物、新材料分厂混砂机产生的颗粒物、海奥分厂混砂机产生的颗粒物分别经过配套的袋式除尘器处理后，各自通过 30m 高排气、15m 高排气筒、15m 高排气筒达标排放；海奥分厂梭式窑废气通过 1 根 15m 高排气筒达标排放。本项目原料配料、搅拌等工序颗粒物排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）排放限值，炉窑废气排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）中干燥、烧成工序大气污染物排放限值要求。厂区无组织排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求；本项目不新增劳动定员，不新增生活废水，无生产废水产生。本项目设备运行时产生的噪声，经过厂房隔声、基础减振等措施后，厂界四周的噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；各敏感点噪声应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准。本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区，定期全部回用生产；干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区，定期作为残次品外售。产生的危险废物经收集后应分类暂存车间危废暂存间，定期交由有资质的单位处理，并做好危废台账管理。

四、如果今后国家或我省颁布新的标准，届时建设单位应按新标准执行。

五、本项目建设过程中应严格执行环保“三同时”制度。建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定

的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并应当依法向社会公开验收报告。

六、本批复有效期五年。本项目自批复之日起五年后开工建设的，应报我局重新审核。本批复生效后，建设项目的地点、规模等

发生重大变化时，应重新编制环境影响评价文件报分局审批。

2023 年 4 月 14 日

审批意见落实情况详见下表 4-1。

表 4-1 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	落实情况
1	建设单位：中钢洛耐科技股份有限公司	已落实，建设单位不变
2	建设地点：河南省洛阳市涧西区西苑路 1 号	已落实，建设地点不变
3	建设内容：年产 18 万吨耐火材料	已落实，年产 18 万吨耐火材料
4	废气：本项目不定型分厂搅拌机产生的颗粒物、新材料分厂混砂机产生的颗粒物、海奥分厂混砂机产生的颗粒物分别经过配套的袋式除尘器处理后，各自通过 30m 高排气、15m 高排气筒、15m 高排气筒达标排放；海奥分厂梭式窑废气通过 1 根 15m 高排气筒达标排放。本项目原料配料、搅拌等工序颗粒物排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）排放限值，炉窑废气排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）中干燥、烧成工序大气污染物排放限值要求。厂区无组织排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求。	已落实，本项目不定型分厂搅拌机产生的颗粒物、新材料分厂混砂机产生的颗粒物、海奥分厂混砂机产生的颗粒物分别经过配套的袋式除尘器处理后，各自通过 30m 高排气、15m 高排气筒、15m 高排气筒达标排放；海奥分厂梭式窑废气通过 1 根 15m 高排气筒达标排放。本项目原料配料、搅拌等工序颗粒物排放浓度满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）排放限值，炉窑废气排放浓度满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）中干燥、烧成工序大气污染物排放限值要求。厂区无组织排放浓度满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求。
5	废水：本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；无生产废水产生。	已落实，本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；无生产废水产生。
6	噪声：本项目设备运行时产生的噪声，经过厂房隔声、基础减振等措施后，厂界四周的噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；各敏感点噪声应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准。	已落实，本项目设备运行时产生的噪声，经过厂房隔声、基础减振等措施后，厂界四周的噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；各敏感点噪声应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准。
7	固体废物：本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区，定期全部回用生产；干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区，定期作为残次品外售。产生的危险废物经收集后应分类暂存车间危	已落实，本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区，定期全部回用生产；干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区，定期作为残次品外售。产生的危险废物经收集后依托现有危废暂存

	废暂存间，定期交由有资质的单位处理，并做好危废台账管理。	间，分类暂存车间危废暂存间，定期交由有资质的单位处理，并做好危废台账管理。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次检测均严格按照国家相关标准的要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- (1) 检测：所有项目按国家有关规定及我中心质控要求进行质量控制。
- (2) 生产工况监督：检测期间，监督该项目生产工况是否达到相关要求，并进行记录存档。
- (3) 废气检测：按废气检测技术规范实施检测，检测前用二氧化硫、二氧化氮标气、流量校准器分别对烟尘（气）检测仪器进行校准，并进行现场检漏。
- (4) 噪声检测：按噪声检测技术规范进行检测，检测前用标准声源校准噪声仪，检测后复验噪声仪，记录存档。
- (5) 环境空气检测：按环境空气检测技术规范实施检测，检测前用流量校准器对大气检测仪器进行校准，并进行现场检漏。
- (6) 检测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐的）分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书。
- (7) 所有检测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。
- (8) 检测数据严格实行三级审核。

1、检测分析方法及分析仪器

1.1、废气检测分析方法及分析仪器

表 5-1 废气检测项目分析及所用仪器

检测项目	分析方法	分析仪器	检出限
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	/
	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 AUW120D	1.0mg/m ³
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 AUW120D	0.001mg/m ³
	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	环境空气颗粒物综合采样器 ZR3922 型	

1.2、噪声检测分析及分析仪器

表 5-2 厂界噪声检测分析及所用仪器

检测项目	检测方法及方法来源	分析仪器
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 (5 测量方法) GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688

2、废气检测分析过程中的质量保证和质量控制

此次现场检测工作严格执行《环境检测技术规范》和《环境检测质量保证管理规定（暂行）》，《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007 进行全过程质量控制。检测期间，统计项目生产运行工况，污染治理设施运行稳定。

检测点位的布设、采样、分析和数据处理按照国标方法以及生态环境部颁发的相关文件进行，所用仪器设备均经有资质单位进行检定/校准并确认，检测人员持证上岗。

废气按检测规范实施检测，检测前用综合校准装置分别对检测仪器进行校准，记录存档校准情况，并进行现场检漏，同时检测风速，风向，气温等气象条件。

表 5-3 ZR-3260D 型低浓度自动烟尘烟气综合测试仪校准结果

校准日期	流量校准						
	仪器编号	DFYQ-001-1			DFYQ-001-2		
2022.09.16	理论流量	10	30	50	10	30	50
	校准流量	10.10	30.01	50.03	10.10	30.04	50.07
误差范围 (%)	—	1	1	1	1	1	1
允许误差范围 (%)	—	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5
评价	—	合格	合格	合格	合格	合格	合格

表 5-4 ZR-3260D 型低浓度自动烟尘烟气综合测试仪校准结果

校准日期	流量校准 (L/min)						
	仪器编号	DFYQ-001-1			DFYQ-001-2		
2022.09.17	理论流量	10	30	50	10	30	50
	校准流量	10.10	30.06	50.20	10.04	29.92	50.06
误差范围 (%)	—	1	1	1	1	1	1

允许误差范围 (%)	——	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5
评价	——	合格	合格	合格	合格	合格	合格

表 5-5 ZR3922 型环境空气颗粒物综合采样器流量校准结果

校准日期	项目	单位	流量校准				
			仪器编号	DFYQ-008-1	DFYQ-008-2	DFYQ-008-3	DFYQ-008-4
2022.09.16	流量	L/min	理论流量	100	100	100	100
			校准流量	100.12	100.20	100.08	100.14
误差范围 (%)	——	——	——	1	1	1	1
允许误差范围 (%)	——	——	——	±2	±2	±2	±2
评价	——	——	——	合格	合格	合格	合格

表 5-6 ZR3922 型环境空气颗粒物综合采样器流量校准结果

校准日期	项目	单位	流量校准				
			仪器 编号	DFYQ-008-1	DFYQ-008-2	DFYQ-008-3	DFYQ-008-4
2022.09.17	流量	L/min	理论 流量	100	100	100	100
			校准 流量	100.02	99.91	100.08	100.12
误差范围 (%)	——	——	——	1	-1	1	1
允许误差 范围 (%)	——	——	——	±2	±2	±2	±2
评价	——	——	——	合格	合格	合格	合格

表 5-7 废气检测质控数据结果统计表

检测项目	有组织废气	无组织废气
	颗粒物	颗粒物
样品个数	84	18
空白样	8	—

仪器校准情况	仪器经校准合格
备注	已落实质控措施

3、噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制

检测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB；按照《工业企业厂界环境噪声排放标准（5 测量方法）》GB 12348-2008、《声环境质量标准》GB 3096-2008 要求布点，测量时传声器加防风罩。检测期间无雨、雪、大风天气。

表 5-8 噪声检测仪器校验表

校准日期		标准声压级 (dB)	测量声压级 (dB)	声压级差的绝对值 (dB)
2022.9.16	使用前校准	94.0	94.0	0
	使用后校准	94.0	94.0	0
2022.9.17	使用前校准	94.0	93.9	0.1
	使用后校准	94.0	93.8	0.2

表 5-9 噪声检测质控数据结果统计表

检测项目	噪声
样品个数	16
加采样品个数	—
仪器校准情况	仪器经校准合格
备注	已落实质控措施

表六

验收监测内容:

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测,来说明环境保护设施调试运行效果,具体监测内容如下:

(1) 废气

项目废气污染物排放监测内容见下表。

表 6-1 本项目废气排放监测内容

类别	分厂名称	监测点位	监测因子	监测频次	监测项目
有组织废气	不定型分厂	1#搅拌机 1#除尘器出口	颗粒物	连续监测 2天,每天 3次	废气量、排放浓度、排放速率
		1#搅拌机 2#除尘器出口	颗粒物		
		1#搅拌机 3#除尘器出口	颗粒物		
		2#搅拌机 1#除尘器进出口	颗粒物		
	新材料分厂	南侧混砂机除尘器出口	颗粒物		
		北侧混砂机除尘器进出口	颗粒物		
		新增混砂机除尘器 2 进 1 出口	颗粒物		
	海奥分厂	湿碾机除尘器进出口	颗粒物		
		梭式窑排气筒出口	颗粒物、SO ₂ 、NO _x		
无组织废气	在厂房门窗或通风口、其他开口(孔)等排放口外 1m 设置监控点		颗粒物	连续监测 2天,每天 3次	排放浓度

(2) 噪声

项目噪声监测内容见表 6-2。

表 6-2 噪声监测内容

序号	监测点位名称	监测项目	监测频次
N1	项目东厂界	等效连续 A 声级	连续监测 2 天, 每天昼、夜间 1 次
N2	项目西厂界		
N3	项目南厂界		
N4	项目北厂界		
N5	三英花园		

N6	天和苑		
N7	南华裕景城		
N8	河柴小区		
N9	洛阳耐火材料技工学校		

表七

验收监测期间工况记录:

建设单位委托洛阳市达峰环境检测有限公司于 2022 年 9 月 16 日至 9 月 17 日进行了竣工环境保护验收监测。监测期间, 企业生产负荷大于 75%, 满足环保验收监测技术要求。

1.验收监测结果:

(1) 废气检测结果

表 7-1 有组织废气检测结果

检测点位	检测时间	检测周期	检测频次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物		样品状态
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
不定型分厂 1# 搅拌机 1#除尘器出口	2023. 09.16	I	第一次	4.22×10 ³	8.2	3.46×10 ⁻²	固态、滤膜(筒)包装完好无破
			第二次	4.33×10 ³	7.6	3.29×10 ⁻²	
			第三次	4.27×10 ³	9.1	3.89×10 ⁻²	
			均值	4.27×10 ³	8.3	3.55×10 ⁻²	
不定型分厂 1# 搅拌机 2#除尘器出口	2023. 09.16	I	第一次	1.06×10 ⁴	6.2	6.57×10 ⁻²	
			第二次	1.03×10 ⁴	5.3	5.46×10 ⁻²	
			第三次	1.08×10 ⁴	7.1	7.67×10 ⁻²	
			均值	1.06×10 ⁴	6.2	6.57×10 ⁻²	
不定型分厂 1# 搅拌机 3#除尘器出口	2023. 09.16	I	第一次	1.67×10 ⁴	8.2	0.137	
			第二次	1.64×10 ⁴	7.9	0.130	
			第三次	1.70×10 ⁴	8.6	0.146	
			均值	1.67×10 ⁴	8.2	0.138	
不定型分厂 2# 搅拌机 1#除尘器进口	2023. 09.16	I	第一次	8.93×10 ³	876	7.82	
			第二次	8.78×10 ³	792	6.95	
			第三次	8.86×10 ³	718	6.36	
			均值	8.86×10 ³	795	7.05	
不定型分厂 2# 搅拌机 1#除尘器出口	2023. 09.16	I	第一次	9.09×10 ³	8.3	7.54×10 ⁻²	
			第二次	9.18×10 ³	7.9	7.25×10 ⁻²	
			第三次	9.06×10 ³	8.5	7.70×10 ⁻²	
			均值	9.10×10 ³	8.2	7.50×10 ⁻²	
新材料分厂南 侧混砂机除尘 器出口	2023. 09.16	I	第一次	6.58×10 ³	6.8	4.47×10 ⁻²	
			第二次	6.73×10 ³	7.3	4.91×10 ⁻²	
			第三次	6.43×10 ³	9.2	5.92×10 ⁻²	

			均值	6.58×10^3	7.8	5.10×10^{-2}
新材料分厂北侧混砂机除尘器进口	2023.09.16	I	第一次	1.84×10^3	675	1.22
			第二次	1.70×10^3	802	1.36
			第三次	1.87×10^3	719	1.34
			均值	1.79×10^3	732	1.31
新材料分厂北侧混砂机除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	2.25×10^3	8.5	1.91×10^{-2}
			第二次	2.29×10^3	7.3	1.67×10^{-2}
			第三次	2.21×10^3	7.6	1.68×10^{-2}
			均值	2.25×10^3	7.8	1.75×10^{-2}
新材料分厂新增混砂机除尘器 1#进口	2023.09.16	I	第一次	3.24×10^3	685	2.22
			第二次	3.10×10^3	702	2.18
			第三次	3.37×10^3	822	2.77
			均值	3.24×10^3	736	2.39
新材料分厂新增混砂机除尘器 2#进口	2023.09.16	I	第一次	3.34×10^3	815	2.72
			第二次	3.12×10^3	823	2.57
			第三次	3.28×10^3	806	2.64
			均值	3.25×10^3	815	2.64
新材料分厂新增混砂机除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	7.30×10^3	6.8	4.96×10^{-2}
			第二次	7.07×10^3	7.5	5.30×10^{-2}
			第三次	7.13×10^3	8.1	5.78×10^{-2}
			均值	7.17×10^3	7.5	5.34×10^{-2}
海奥分厂湿碾机除尘器进口	2023.09.16	I	第一次	5.17×10^3	582	3.01
			第二次	5.24×10^3	692	3.63
			第三次	5.12×10^3	701	3.59
			均值	5.18×10^3	658	3.41
海奥分厂湿碾机除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	5.92×10^3	8.5	5.03×10^{-2}
			第二次	5.81×10^3	7.2	4.18×10^{-2}
			第三次	6.01×10^3	7.9	4.75×10^{-2}
			均值	5.91×10^3	7.9	4.65×10^{-2}
不定型分厂 1#搅拌机 1#除尘器出口	2023.09.17	II	第一次	4.23×10^3	9.2	3.89×10^{-2}
			第二次	4.34×10^3	8.4	3.65×10^{-2}
			第三次	4.19×10^3	8.3	3.48×10^{-2}
			均值	4.25×10^3	8.6	3.67×10^{-2}
不定型分厂 1#搅拌机 2#除尘器出口	2023.09.17	II	第一次	1.05×10^4	7.3	7.67×10^{-2}
			第二次	1.02×10^4	8.2	8.36×10^{-2}
			第三次	1.10×10^4	6.9	7.59×10^{-2}
			均值	1.06×10^4	7.5	7.87×10^{-2}

不定型分厂 1# 搅拌机 3#除尘器出口	2023. 09.17	II	第一次	1.66×10^4	9.2	0.153
			第二次	1.70×10^4	8.3	0.141
			第三次	1.68×10^4	8.4	0.141
			均值	1.68×10^4	8.6	0.145
不定型分厂 2# 搅拌机 1#除尘器进口	2023. 09.17	II	第一次	9.07×10^3	762	6.91
			第二次	8.81×10^3	813	7.16
			第三次	8.96×10^3	759	6.80
			均值	8.95×10^3	778	6.96
不定型分厂 2# 搅拌机 1#除尘器出口	2023. 09.17	II	第一次	9.19×10^3	9.2	8.45×10^{-2}
			第二次	9.32×10^3	9.4	8.76×10^{-2}
			第三次	9.24×10^3	7.6	7.02×10^{-2}
			均值	9.25×10^3	8.7	8.08×10^{-2}
新材料分厂南 侧混砂机除尘 器出口	2023. 09.17	II	第一次	6.48×10^3	8.5	5.25×10^{-2}
			第二次	6.62×10^3	7.6	5.03×10^{-2}
			第三次	6.54×10^3	9.4	6.15×10^{-2}
			均值	6.45×10^3	8.5	5.48×10^{-2}
新材料分厂北 侧混砂机除尘 器进口	2023. 09.17	II	第一次	1.80×10^3	735	1.32
			第二次	1.83×10^3	744	1.36
			第三次	1.81×10^3	809	1.46
			均值	1.81×10^3	763	1.38
新材料分厂北 侧混砂机除尘 器出口	2023. 09.17	II	第一次	2.27×10^3	7.9	1.79×10^{-2}
			第二次	2.40×10^3	8.8	2.11×10^{-2}
			第三次	2.29×10^3	9.1	2.08×10^{-2}
			均值	2.32×10^3	8.6	2.00×10^{-2}
新材料分厂新 增混砂机除尘 器 1#进口	2023. 09.17	II	第一次	3.41×10^3	692	2.36
			第二次	3.28×10^3	805	2.64
			第三次	3.11×10^3	843	2.62
			均值	3.27×10^3	780	2.54
新材料分厂新 增混砂机除尘 器 2#进口	2023. 09.17	II	第一次	3.02×10^3	742	2.24
			第二次	3.42×10^3	738	2.52
			第三次	3.18×10^3	851	2.71
			均值	3.21×10^3	777	2.49
新材料分厂新 增混砂机除尘 器出口	2023. 09.17	II	第一次	7.06×10^3	8.5	6.00×10^{-2}
			第二次	6.88×10^3	7.6	5.23×10^{-2}
			第三次	7.24×10^3	7.9	5.72×10^{-2}
			均值	7.06×10^3	8.0	5.65×10^{-2}
海奥分厂湿碾	2023.	II	第一次	4.93×10^3	662	3.26

机除尘器进口	09.17		第二次	5.05×10^3	671	3.39	
			第三次	4.90×10^3	737	3.61	
			均值	4.96×10^3	690	3.42	
海奥分厂湿碾 机除尘器出口	2023. 09.17	II	第一次	5.24×10^3	7.6	3.98×10^{-2}	
			第二次	5.10×10^3	7.4	3.77×10^{-2}	
			第三次	5.35×10^3	7.7	4.12×10^{-2}	
			均值	5.23×10^3	7.6	3.96×10^{-2}	

表 7-2 有组织废气检测结果

检测 点位	检测 日期	检 测 周 期	检 测 频 次	废 气 量 (Nm ³ /h)	颗粒物			二氧化硫			氮氧化物			含氧 量 (%)
					实测 浓度 (mg/m ³)	折算 浓度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg/h)	实测 浓度 (mg/m ³)	折算 浓度 (mg/m ³)	排放速 率 (kg/h)	实测 浓度 (mg/m ³)	折算 浓度 (mg/m ³)	排放速 率 (kg/h)	
海奥 分厂 梭式 窑排 气筒 出口	2023. 09.16	I	1	9.40×10^3	7.8	8.7	7.33×10^{-2}	5	6	4.70×10^{-2}	33	37	0.310	18.3
			2	9.60×10^3	8.2	8.8	7.87×10^{-2}	4	4	3.84×10^{-2}	31	33	0.298	18.2
			3	9.26×10^3	8.9	9.5	8.24×10^{-2}	5	5	4.63×10^{-2}	32	34	0.296	18.2
			均值	9.42×10^3	8.3	9.0	7.82×10^{-2}	5	5	4.39×10^{-2}	32	35	0.301	18.2
海奥 分厂 梭式 窑排 气筒 出口	2023. 09.17	II	1	9.46×10^3	8.5	9.1	8.04×10^{-2}	6	6	5.68×10^{-2}	34	36	0.322	18.2
			2	9.30×10^3	9.2	9.5	8.56×10^{-2}	5	5	4.65×10^{-2}	36	37	0.335	18.1
			3	9.58×10^3	9.0	9.6	8.62×10^{-2}	7	7	6.71×10^{-2}	32	34	0.307	18.2
			均值	9.45×10^3	8.9	9.4	8.41×10^{-2}	6	6	5.68×10^{-2}	34	36	0.321	18.2

注：折算浓度以基准氧含量为 18% 时计算。样品状态：颗粒物-固态、滤膜包装完好无破损。

表 7-2 无组织废气检测结果

采样 时间	检测周期	检测点位	颗粒物 (ug/m ³)	备注	样品 状态
2023.	第一次	不定型分厂厂房门口外 1m	362	平均气温 23.4℃；	滤膜

09.16	(09:00-10:00)	新材料分厂厂房门口外 1m	344	平均气压 101.2kPa; 东南风; 平均风速 1.4m/s	包装完好无破损。
		海奥分厂厂房门口外 1m	380		
	第二次 (11:00-12:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	333	平均气温 27.8℃; 平均气压 100.7kPa; 东南风; 平均风速 1.5m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	314		
		海奥分厂厂房门口外 1m	388		
	第三次 (13:00-14:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	414	平均气温 30.7℃; 平均气压 99.8kPa; 东南风; 平均风速 1.4m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	358		
		海奥分厂厂房门口外 1m	433		
2023. 09.17	第一次 (09:00-10:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	291	平均气温 23.1℃; 平均气压 100.8kPa; 东北风; 平均风速 1.2m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	400		
		海奥分厂厂房门口外 1m	327		
	第二次 (11:00-12:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	426	平均气温 27.6℃; 平均气压 100.4kPa; 东北风; 平均风速 1.1m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	389		
		海奥分厂厂房门口外 1m	296		
	第三次 (13:00-14:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	338	平均气温 29.9℃; 平均气压 99.7kPa; 东北风; 平均风速 1.2m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	282		
		海奥分厂厂房门口外 1m	319		

(2) 噪声检测结果

表 7-3 噪声检测结果

序号	检测地点	检测时间	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]
1	东厂界	2023.09.16	54	43
2		2023.09.17	54	43
3	南厂界	2023.09.16	52	40
4		2023.09.17	54	42
5	西厂界	2023.09.16	53	44
6		2023.09.17	54	42
7	北厂界	2023.09.16	54	40
8		2023.09.17	54	43
9	三英花园	2023.09.16	54	38

10		2023.09.17	51	40
11	天和苑	2023.09.16	52	40
12		2023.09.17	51	42
13	南华裕景城	2023.09.16	50	40
14		2023.09.17	50	41
15	河柴小区	2023.09.16	52	40
16		2023.09.17	50	43
17	洛阳耐火材料 技工学校	2023.09.16	54	40
18		2023.09.17	51	38

2.监测结果分析

(1) 废气检测结果分析

根据检测结果可知，验收监测期间，本项目不定型分厂1#搅拌机1#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为7.6~9.2mg/m³，不定型分厂1#搅拌机2#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为5.3~8.2mg/m³，不定型分厂1#搅拌机3#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为7.9~9.2mg/m³，不定型分厂2#搅拌机1#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为7.6~9.4mg/m³，新材料分厂南侧混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为7.3~9.4mg/m³，新材料分厂北侧混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为7.3~9.1mg/m³，新材料分厂新增混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为6.8~8.5mg/m³，海奥分厂湿碾机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为7.2~8.5mg/m³，海奥分厂梭式窑排气筒出口有组织颗粒物排放浓度范围为8.7~9.6mg/m³，二氧化硫排放浓度范围为4~7mg/m³，氮氧化物排放浓度范围为33~37mg/m³。废气排放浓度均满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）排放限值。无组织颗粒物各厂房外监测点颗粒物浓度范围为0.282~0.433mg/m³，颗粒物无组织排放浓度满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求。

(2) 噪声检测结果分析

根据检测结果可知，验收监测期间，项目四周厂界昼间噪声值范围为51~54dB(A)，夜间噪声值范围为40~44dB(A)，四周厂界噪声监测结果均满足《工业

企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求。敏感点昼间噪声值范围为50~54dB(A)，夜间噪声值范围为38~43dB(A)，各敏感点噪声均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)1类标准。

3.污染物排放总量核算

本项目为技术改造项目，不新增产能，属于减排工程，不新增废气总量控制指标。

根据本次验收监测结果，不定型分厂1#搅拌机1#除尘器颗粒物排放量为 $(3.55 \times 10^{-2} + 3.67 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 6570 \text{h} = 237.177 \text{kg}$ ，不定型分厂1#搅拌机2#除尘器颗粒物排放量为 $(6.57 \times 10^{-2} + 7.87 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 6570 \text{h} = 474.354 \text{kg}$ ，不定型分厂1#搅拌机3#除尘器颗粒物排放量为 $(0.138 + 0.145) / 2 \text{kg/h} \times 6570 \text{h} = 929.655 \text{kg}$ ，不定型分厂2#搅拌机1#除尘器颗粒物排放量为 $(7.50 \times 10^{-2} + 8.08 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 6570 \text{h} = 511.803 \text{kg}$ ，新材料分厂南侧混砂机除尘器颗粒物排放量为 $(5.10 \times 10^{-2} + 5.408 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 3600 \text{h} = 205.2 \text{kg}$ ，新材料分厂北侧混砂机除尘器颗粒物排放量为 $(1.75 \times 10^{-2} + 2.00 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 3600 \text{h} = 67.5 \text{kg}$ ，新材料分厂新增混砂机除尘器颗粒物排放量为 $(5.34 \times 10^{-2} + 5.65 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 3600 \text{h} = 197.82 \text{kg}$ ，海奥分厂湿碾机除尘器颗粒物排放量为 $(4.65 \times 10^{-2} + 3.96 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 3200 \text{h} = 137.76 \text{kg}$ ，海奥分厂梭式窑颗粒物排放量为 $(7.82 \times 10^{-2} + 8.41 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 7200 \text{h} = 584.28 \text{kg}$ ，二氧化硫排放量为 $(4.39 \times 10^{-2} + 5.68 \times 10^{-2}) / 2 \text{kg/h} \times 7200 \text{h} = 362.52 \text{kg}$ ，氮氧化物排放量为 $(0.301 + 0.321) / 2 \text{kg/h} \times 7200 \text{h} = 2239.2 \text{kg}$ 。

4.验收公示

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，需公开竣工日期；并在建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前，公开调试的起止日期。

本项目环境保护设施2023年8月15日已竣工，建设单位于2023年8月15日采用现场张贴的方式，对其竣工日期进行了公示。环境保护设施竣工后，企业于2023年8月20日~2023年9月20日对环境保护设施进行了调试。根据规定，企业于2023年8月20日采用现场张贴的方式对其环保设施调试起止日期进行了公示。项目竣工公示和调试起止日期公示符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定。

表八

验收监测结论:

1.污染物排放监测结果

(1) 废气

根据检测结果可知,验收监测期间,本项目不定型分厂 1#搅拌机 1#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.6~9.2mg/m³,不定型分厂 1#搅拌机 2#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 5.3~8.2mg/m³,不定型分厂 1#搅拌机 3#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.9~9.2mg/m³,不定型分厂 2#搅拌机 1#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.6~9.4mg/m³,新材料分厂南侧混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.3~9.4mg/m³,新材料分厂北侧混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.3~9.1mg/m³,新材料分厂新增混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 6.8~8.5mg/m³,海奥分厂湿碾机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.2~8.5mg/m³;海奥分厂梭式窑排气筒出口有组织颗粒物排放浓度范围为 8.7~9.6mg/m³,二氧化硫排放浓度范围为 4~7mg/m³,氮氧化物排放浓度范围为 33~37mg/m³。废气排放浓度均满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021)排放限值。无组织颗粒物各厂房外监测点颗粒物浓度范围为 0.282~0.433mg/m³,颗粒物无组织排放浓度满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021)厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求。

(2) 噪声

根据检测结果可知,验收监测期间,项目四周厂界昼间噪声值范围为 51~54dB(A),夜间噪声值范围为 40~44dB(A),四周厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。敏感点昼间噪声值范围为 50~54dB(A),夜间噪声值范围为 38~43dB(A),各敏感点噪声均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)1 类标准。

2.验收结论

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目已按照环评报告及环评报告批复要求进行了环境保护设施的建设,根据监测结果各项污染物可满足相关环境排放标准要求,项目环保设施建设可行,经与《建设项目竣工环境

保护验收暂行办法》中规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，本项目的性质、规模、建设地点、工艺和环境保护措施均未发生重大变化，满足环境保护验收合格条件，建议通过验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

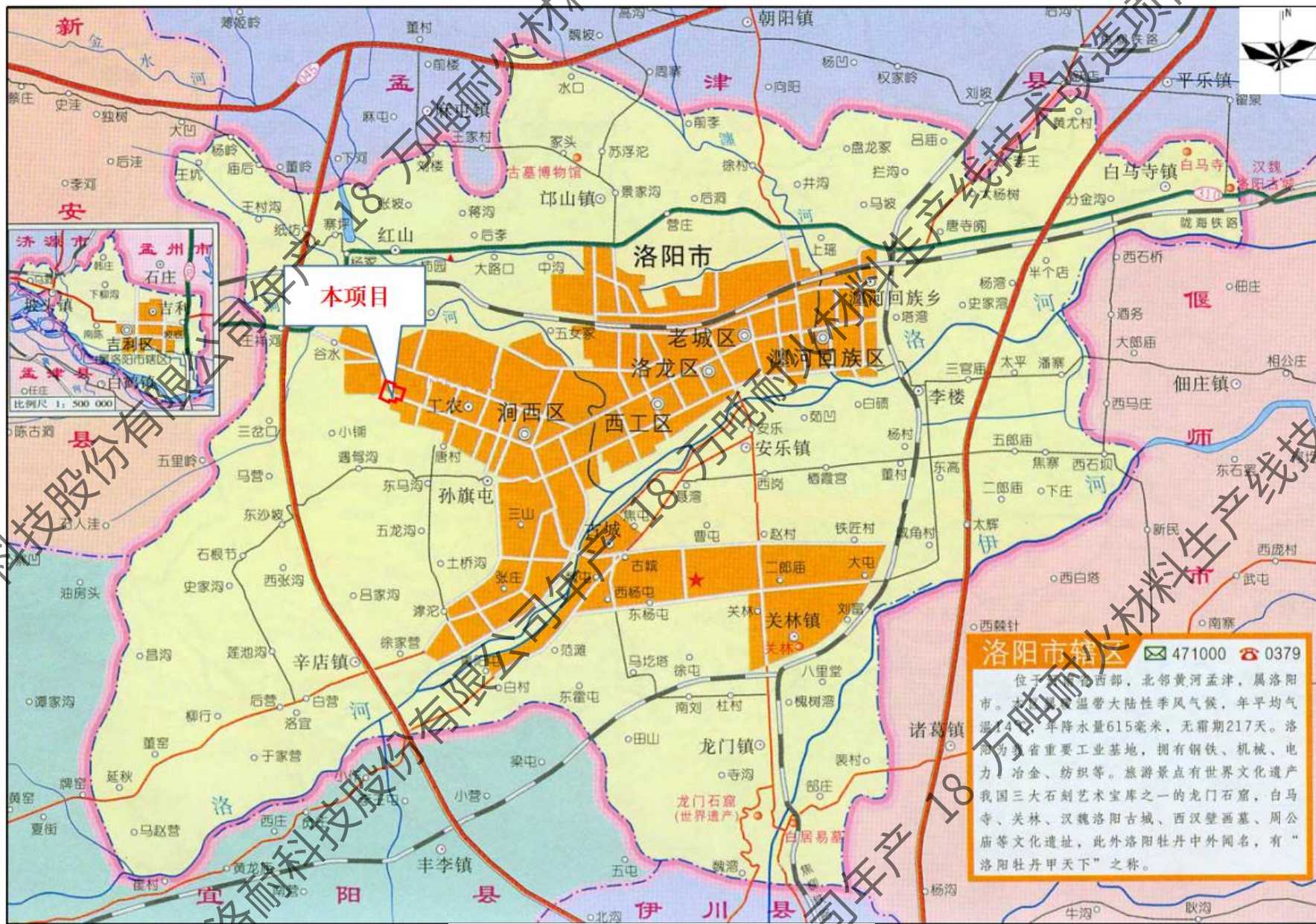
填表单位（盖章）：中钢洛耐科技股份有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	中钢洛耐科技股份有限公司年产18万吨耐火材料生产线技术改造项目				项目代码	2109-410305-04-02-947387			建设地点	河南省洛阳市涧西区西苑路1号			
	行业分类(分类管理名录)	C3089耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造				建设性质	新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造 ☒			项目厂区中心经度/纬度	东经：112度21分24.025秒，北纬：34度40分2.374秒			
	设计生产能力	年产18万吨耐火材料				实际生产能力	年产18万吨耐火材料			环评单位	洛阳市永青环保工程有限公司			
	环评文件审批机关	洛阳市生态环境局涧西分局				审批文号	洛环涧表[2022]15号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2022年5月				竣工日期	2023年8月15日			排污许可证申领时间	2023年8月31日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	914103007932036167001Y			
	验收单位	河南松青环保科技有限公司				环保设施监测单位	洛阳市达峰环境检测有限公司			验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	180				环保投资总概算(万元)	11			所占比例（%）	6.11			
	实际总投资（万元）	180				实际环保投资（万元）	12			所占比例(%)	6.67			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	8	噪声治理(万元)	2	固体废物治理（万元）	/			绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	2
	新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时间	7200小时			
运营单位		中钢洛耐科技股份有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		914103007932036167		验收时间		2023.9		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量	2.5404t/a					0		0	2.5404t/a	4.3845t/a		0	
	氨氮	0.5869t/a					0		0	0.5869t/a	1.0136t/a		0	
	石油类													
	废气													
	二氧化硫	4.853t/a					0.3625t/a		1.427t/a	3.7885t/a	10.057t/a		-1.0645t/a	
	烟尘													
	工业粉尘	13.34t/a					3.3456t/a		3.922t/a	12.7636t/a	/		-0.5764t/a	
	氮氧化物	21.742t/a					2.2392t/a		6.392t/a	17.5892t/a	39.176t/a		-4.1528t/a	
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

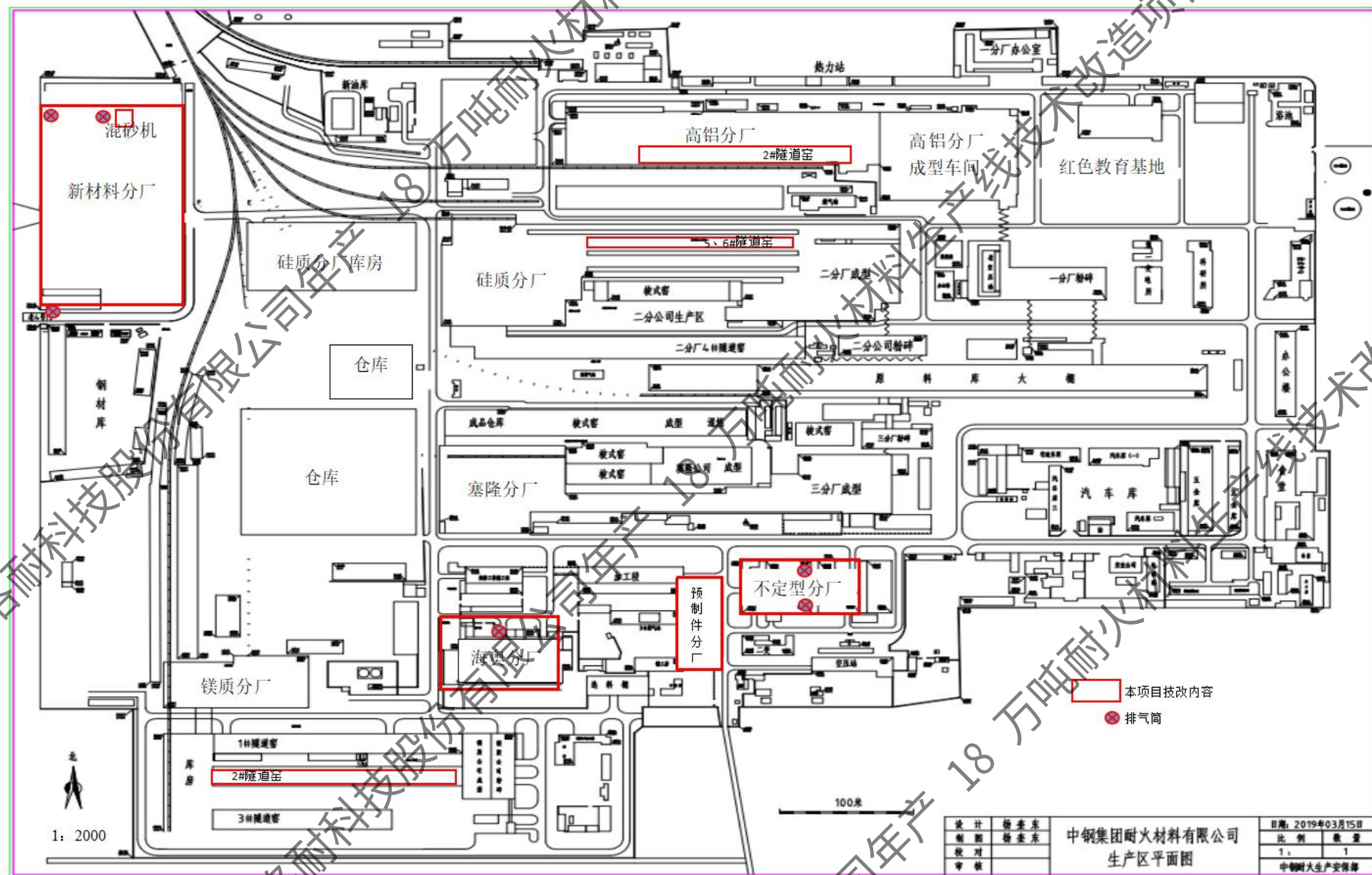
注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境及敏感点示意图





新材料分厂混料工序除尘器



新材料分厂混料工序除尘器



新材料分厂混料工序除尘器



不定型分厂混料工序除尘器



海奥分厂混料工序除尘器



不定型分厂上料斗粉尘收集措施

附图四 环保设施现状照片



附图五 监测采样照片

附件 1：项目编制委托书

建设项目竣工环境保护验收

编制委托书

河南松青环保科技有限公司：

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，我单位委托贵单位对“中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目”进行竣工环境保护验收工作。望接受委托后，尽快组织有关技术人员展开工作！

特此委托！

委托单位：中钢洛耐科技股份有限公司

2023 年 8 月 16 日



附件 2：项目监测委托书

建设项目竣工环境保护验收

监测委托书

洛阳市达峰环境检测有限公司：

我单位中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境保护设施经调试，各生产设施及环保治理设施均运行稳定。现委托贵公司对该项目进行验收监测，我单位将按有关规定承担监测及交通费用，并在监测工作中提供必要的配合。希望贵公司尽快安排监测。

委托单位：中钢洛耐科技股份有限公司

2023 年 8 月 20 日



附件 3：建设单位营业执照

统一社会信用代码 914103007932036167		扫描二维码登录 、国家企业信用 信息公示系统， 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。	
中钢洛耐科技股份有限公司		玖亿圆整	
名称		注册资本	
股份有限公司(非上市)		成立日期	
2006年08月25日		营业期限	
长期		住所	
河南省洛阳市涧西区西苑路1号		登记机关	
2020年08月13日		2020年08月13日	
经营范围		耐火原料、耐火材料及节能材料的非金属矿物制品制造；耐火材料工艺设计、耐火材料工程设计服务和总承包；高温工业炉工程设计、工程施工及服务；耐火材料机械设备、零部件的制造、安装；高温材料检测设备、制造与技术服务；高温材料技术开发、技术咨询与技术服务；新型陶瓷材料研发与销售；从事货物和技术进出口贸易；国内广告制作、代理及发布。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）	

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 国家市场监督管理总局监制

负责审批的环保行政部门意见

洛环洞表〔2022〕15号

关于中钢洛耐科技股份有限公司年产18万吨耐火材料生产线技术改造项目建设环境影响报告表的批复

根据《中钢洛耐科技股份有限公司年产18万吨耐火材料生产线技术改造项目建设环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论、专家技术评审意见，原则批准该项目《报告表》，同意该项目按相关规定报批建设：

一、项目建设内容

本项目位于洛阳市涧西区西苑路1号，厂区东临汉口路、西苑路，西侧临近秦岭南路，南侧为洛阳中冶重工集团有限公司、南华裕景城、天和苑等，北侧为河南柴油机重工有限责任公司、三英花园和河柴小区等。本次技改项目依托现有工程，对现有18万吨耐火材料生产线进行技术改造，不涉及主体工程，不新增产能。主要减少隧道窑4条，进行产品方案调整，优化产业布局，全厂产能保持不变。本项目总投资180万元，其中环保投资11.0万元。

二、你单位应向社会公众主动公开经批准的《报告表》，并接待相关方的咨询。

三、项目建设和运营期间须重点做好以下工作：

1、项目建设中应认真按照《报告表》和本批复的要求，应严格落实各项环境保护措施。

2、施工期，本项目不新建（构）筑物。



3、营运期，本项目不定型分厂搅拌机产生的颗粒物、新材料分厂混砂机产生的颗粒物、海奥分厂混砂机产生的颗粒物分别经过配套的袋式除尘器处理后，各自通过 30m 高排气、15m 高排气筒、15m 高排气筒达标排放；海奥分厂梭式窑废气通过 1 根 15m 高排气筒达标排放。本项目原料配料、搅拌等工序颗粒物排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021) 排放限值，炉窑废气排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021) 干燥、烧成工序大气污染物排放限值要求。厂区无组织排放浓度应满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021) 厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求；本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；无生产废水产生。本项目设备运行时产生的噪声，经过厂房隔声、基础减振等措施后，厂界四周的噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准要求；各敏感点噪声应满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类标准。本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区，定期全部回用生产；干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区，定期作为残次品外售。

3、产生的危险废物经收集后应分类暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理，并做好危废台账管理。

四、如果今后国家或我省颁布新的标准，届时建设单位应按新标准执行。

五、本项目建设过程中应严格执行环保“三同时”制度。建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并应当依法向社会公开验收报告。

六、本批复有效期五年。本项目自批复之日起五年后开工建设的，应报我局重新审核。本批复生效后，建设项目的地点、规模等发生重大变化时，应重新编制环境影响评价文件报分局审批。

2022年4月14日



附件 5：排污许可登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：914103007932036167001Y

排污单位名称：中钢洛耐科技股份有限公司

生产经营场所地址：洛阳市涧西区西苑路1号

统一社会信用代码：914103007932036167

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2023年08月31日

有效期：2023年08月31日至2028年08月30日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 6：项目自查报告

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火
材料生产线技术改造项目竣工环境保护验收
自查报告

中钢洛耐科技股份有限公司

2023 年 8 月



中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造 项目竣工环境保护验收自查报告

我公司于 2022 年 3 月委托洛阳市永青环保工程有限公司编制完成了《中钢洛耐新材料科技有限公司升级改造项目环境影响报告表（报批版）》，该项目于 2022 年 4 月 14 日通过洛阳市环境保护局涧西环境保护分局审批，审批文号为洛环涧表〔2022〕15 号。2023 年 8 月 16 日我公司对该项目环保设施建设情况进行逐项自查，自查结果如下：

一、环保手续履行情况

中钢洛耐科技股份有限公司决定于 2021 年 9 月建设中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目，涧西区发展和改革委员会准予该项目备案，项目代码为 2109-410305-04-02-947387。该项目的建设为了增加企业产品种类和提高核心竞争力，充分发挥中钢洛耐在耐火材料行业中的引领性作用，公司决定对中钢洛耐现有 18 万吨耐火材料生产线进行技术改造，主要对现有部分生产线及产品方案进行调整，优化产业布局，全厂产能保持不变。

中钢洛耐科技股份有限公司于 2021 年 9 月委托洛阳市永青环保工程有限公司编制《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》，该项目于 2022 年 4 月 14 日通过洛阳市环境保护局涧西环保分局审批，审批文号为洛环涧表〔2022〕15 号。

二、项目建设情况

项目建设情况见表 1。

表 1 项目自查情况一览表

工程组成	建筑名称	现有工程内容及规模		本项目依托关系	实际建设内容	备注
		建筑面积 m ²	工程内容			
高铝分厂	主体工程	烧制车间	17846	2 条隧道窑，2#隧道窑拟停用；	已淘汰 2#隧道窑	一致
硅质分厂	主体工程	烧制车间	38560	共设置有 6 条隧道窑和 2 条梭式窑，5#、6#隧道窑拟停用；	已淘汰 5#、6#2 条隧道窑	一致
镁质分厂	主体工程	烧制车间	17790	3 条隧道窑，其中 2#隧道窑拟停用。	已淘汰 2#隧道窑	一致

不定型分厂	主体工程	混料车间	3288	用于原料混合搅拌配料及配料系统；	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	1255	用于存放原辅材料；	依托现有	依托现有	一致
	公用工程	办公楼	200	用于员工办公；	依托现有	依托现有	一致
	环保工程	废气治理	/	混料粉尘配备脉冲袋式除尘器收集处理后经 30m 高排气筒有组织排放；	依托现有	依托现有	一致
		废水治理	/	无生产废水，生活污水依托自备的污水处理站处理后进入洛阳市涧西污水处理厂深度处理；	依托现有	依托现有	一致
		固废治理	/	一般固废区、危废暂存间；	依托现有	依托现有	一致
		噪声治理	/	基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
新材料分厂	主体工程	中试车间	6800	包含混料区、压制成型区及切磨区；设 1 条梭式窑	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	288	主要用于原辅材料的存放；	依托现有	依托现有	一致
	公用工程	综合办公室	80	用于新材料分厂员工办公；	依托现有	依托现有	一致
	环保工程	废气治理		梭式窑废气经 15m 高排气筒有组织排放；混料粉尘经脉冲袋式除尘器收集处理后经 30m 高排气筒排放；	依托现有	依托现有	一致
		废水治理	/	无生产废水，生活污水依托自备的污水处理站处理后进入洛阳市涧西污水处理厂深度处理；	依托现有	依托现有	一致
		噪声治理	/	一般固废区、危废暂存间；	依托现有	依托现有	一致
		固废治理	/	基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
预制件分	主体工程	混料区	1400	用于原料混合搅拌配料及配料	依托现有	依托现有	一致

厂		成型区		用于混料后振动成型；	依托现有	依托现有	一致
		烧制区		内部设有 2 条梭式窑；	依托现有	依托现有	一致
	辅助工程	原料库	260	用于存放原辅材料；	依托现有	依托现有	一致
		成品库	180	用于存放成品	依托现有	依托现有	一致
	公用工程	办公楼	120	用于员工办公及中试研发试验；	依托现有	依托现有	一致
	环保工程	废气治理	/	梭式窑废气经 15m 高排气筒有组织排放；混料粉尘经脉冲袋式除尘器收集处理后经 30m 高排气筒排放；	依托现有	依托现有	一致
		废水治理	/	无生产废水，生活污水依托自备的污水处理站处理后进入洛阳市涧西污水处理厂深度处理；	依托现有	依托现有	一致
		固废治理	/	一般固废区、危废暂存间；	依托现有	依托现有	一致
		噪声治理	/	基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
	海奥分厂	主体工程	混料车间	380	用于原料混合搅拌配料及配料；	依托现有	依托现有
成型车间			540	用于混料后压制成型；	依托现有	依托现有	一致
烧制车间			3382	内部设有 2 条梭式窑；	依托现有	依托现有	一致
辅助工程		原料库	310	用于存放原辅材料；	依托现有	依托现有	一致
公用工程		办公楼	640	用于员工办公；	依托现有	依托现有	一致
环保工程		废气治理	/	梭式窑废气经 15m 高排气筒有组织排放；混料粉尘经脉冲袋式除尘器收集处理后经 30m 高排气筒排放；	依托现有	依托现有	一致
		废水治理	/	无生产废水，生活污水依托自备的污水处理站处理后进入	依托现有	依托现有	一致

				洛阳市涧西污水处理厂深度处理；			
	固废治理	/		一般固废区、危废暂存间；	依托现有	依托现有	一致
	噪声治理	/		基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致
	噪声治理	/		基础减震、厂房隔声。	依托现有	依托现有	一致

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）第二十四条：建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

经现场调查核实，本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生变化，因此，项目不属于重大变动。

三、环保设施自查情况

表2 环保措施自查情况

污染源		验收内容	验收标准	落实情况
废气	不定 型分 厂	1#搅拌机 1#除尘器出口	河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）	已落实，依托现有；
		1#搅拌机 2#除尘器出口		
		1#搅拌机 3#除尘器出口		
		2#搅拌机 1#除尘器进出口		
	新材 料分 厂	南侧混砂机除尘器出口		
		北侧混砂机除尘器进出口		
		新增混砂机除尘器 2 进 1 出口		
	海奥 分厂	湿碾机除尘器进出口		
		梭式窑排气筒出口		
噪声		减振基础、厂房隔声	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准敏感点噪声达到《声环境质量标准》1类标准要求；	已落实，设备噪声经减震基础、厂房隔声衰减；
固体废物		除尘灰暂存后定期回用生产	/	已落实，除尘灰暂存后定期回用于生产；

四、自查结论

根据自查结果，中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目建设完毕，项目废气、噪声、固体废物等各项环保措施已按照环评报告表、环评批复等内容进行了落实。

中钢洛耐科技股份有限公司

2023 年 8 月 16 日



附件 7：项目工况表

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技
术改造项目生产工况表

日期：2023 年 09 月 16 日

生产内容	年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目
设计产量	/
实际产量	/
生产负荷	86%
生产情况	正常

中钢洛耐科技股份有限公司

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技
术改造项目生产工况表

日期：2023 年 09 月 17 日

生产内容	年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目
设计产量	/
实际产量	/
生产负荷	88%
生产情况	正常

中钢洛耐科技股份有限公司

全程电子化



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可监管信息。



营业执照

统一社会信用代码

91410305MA9FQQKD3M

名称 河南松青环保科技有限公司
类型 有限责任公司（自然人独资）

法定代表人 董云雷

经营范围 环境影响评价咨询；环保设备销售；环境监测咨询；环保技术开发、技术咨询、技术服务；技术推广；清洁生产技术咨询；环保工程；环保设备（不含特种设备）安装调试；依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 伍佰万圆整

成立日期 2020年09月18日

营业期限 长期

住所 河南省洛阳市涧西区南昌路建业壹号城邦10号楼1-1806



登记机关

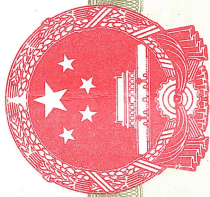
2020年09月18日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

全程电子化

统一社会信用代码
91410300MA47T98N2L



营业执照

(副本) 1-1



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统',
了解更多登记、监
管信息。

名称 洛阳市达峰环境检测有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 吉小林
经营范围 环境保护检测; 空气、水质、噪声、固体
废弃物、锅炉烟尘气、洁净室、中央空
调、物质结构成分性质、土壤、建筑工程
材料及其半成品的检测服务(依法须经批
准的项目, 经相关部门批准后方可开展经
营活动)

注册资本 陆佰万圆整
成立日期 2019年12月03日
营业期限 长期
住所 河南省洛阳市高新区龙鳞路与
孙石路交叉口向北150米路西



登记机关

2020年10月23日

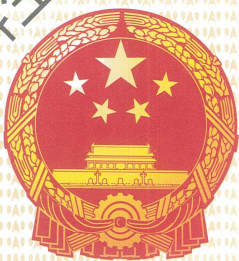
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国
家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制

附件 9: 检测单位营业执照及资质



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201612050382

名称: 洛阳市达峰环境检测有限公司

地址: 河南省洛阳市高新区龙鳞路与孙石路交叉口向北150米路西

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



201612050382
有效期 2026年11月9日

发证日期: 2020年11月10日

有效期至: 2026年11月9日

发证机关: 河南省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

附件 10：项目检测报告

控制编号：DFJC.JL-ZL-30-01-2020



201612050382
有效期2026年11月9日

检 测 报 告

TEST REPORT



报告编号：DFJC-031-08-2023

委托单位：中钢洛耐科技股份有限公司

报告日期：2023 年 09 月 22 日



洛阳市达峰环境检测有限公司

检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无编制、审核、签发者签字无效。
- 3、复制本报告中的部分内容无效。
- 4、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 5、由委托单位自行采集的样品，仅对收到样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不予受理。
- 6、本报告未经书面同意不得用于广告宣传、评优评先。

洛阳中达峰环境检测有限公司

地址：洛阳市高新区龙鳞路与孙石路交叉口向北150米路西

邮编：471000

电话：0379-65110809

邮箱：lysdfhjcc@163.com

洛阳市达峰环境检测有限公司检测报告

本次有组织废气检测结果见表 1-1。

表 1-1 废气有组织排放检测结果统计表

检测 点位	检测 日期	检测 周期	检测 频次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物			二氧化硫			氮氧化物			含氧量 (%)
					实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
海奥分厂 校式窑排 气筒出口	2023.09.16	I	1	9.40×10 ³	7.8	8.2	7.33×10 ⁻²	5	6	4.70×10 ⁻²	33	37	0.298	18.3
			2	9.60×10 ³	8.2	8.8	7.84×10 ⁻²	4	4	3.84×10 ⁻²	31	33	0.298	18.2
			3	9.26×10 ³	8.9	9.5	8.24×10 ⁻²	5	5	4.63×10 ⁻²	32	34	0.296	18.2
			均值	9.42×10 ³	8.3	9.0	7.82×10 ⁻²	5	5	4.39×10 ⁻²	32	35	0.301	18.2
海奥分厂 校式窑排 气筒出口	2023.09.17	II	1	9.46×10 ³	8.5	9.1	8.04×10 ⁻²	6	6	5.68×10 ⁻²	34	36	0.322	18.2
			2	9.30×10 ³	9.2	9.5	8.56×10 ⁻²	5	5	4.65×10 ⁻²	36	37	0.335	18.1
			3	9.58×10 ³	9.0	9.6	8.62×10 ⁻²	7	7	6.44×10 ⁻²	32	34	0.307	18.2
			均值	9.45×10 ³	8.9	9.4	8.41×10 ⁻²	6	6	5.68×10 ⁻²	34	36	0.321	18.2

注：折算浓度以基准氧含量为 18%时计算。

样品状态：颗粒物：固态、滤膜包装完好无破损。

控制编号：DFJC.JL-ZL-30-01-2020

续表 1-1 废气有组织排放检测结果统计表

检测点位	检测时间	检测周期	检测频次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物		样品状态
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
不定型分厂 1#搅拌机 1#除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	4.22×10 ³	8.2	3.46×10 ⁻²	固态、滤膜(筒)包装完好无破
			第二次	4.33×10 ³	7.6	3.29×10 ⁻²	
			第三次	4.27×10 ³	9.1	3.89×10 ⁻²	
			均值	4.27×10 ³	8.3	3.55×10 ⁻²	
不定型分厂 1#搅拌机 2#除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	1.06×10 ⁴	6.2	6.57×10 ⁻²	
			第二次	1.03×10 ⁴	5.3	5.46×10 ⁻²	
			第三次	1.08×10 ⁴	7.1	7.67×10 ⁻²	
			均值	1.06×10 ⁴	6.2	6.57×10 ⁻²	
不定型分厂 1#搅拌机 3#除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	1.67×10 ⁴	8.2	0.137	
			第二次	1.64×10 ⁴	7.9	0.130	
			第三次	1.70×10 ⁴	8.6	0.146	
			均值	1.67×10 ⁴	8.3	0.138	
不定型分厂 2#搅拌机 1#除尘器进口	2023.09.16	I	第一次	8.93×10 ³	8.6	7.82	
			第二次	8.78×10 ³	92	6.95	
			第三次	8.86×10 ³	718	6.36	
			均值	8.86×10 ³	795	7.05	
不定型分厂 2#搅拌机 1#除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	9.09×10 ³	8.3	7.54×10 ⁻²	
			第二次	9.15×10 ³	7.9	7.25×10 ⁻²	
			第三次	9.06×10 ³	8.5	7.70×10 ⁻²	
			均值	9.10×10 ³	8.2	7.50×10 ⁻²	
新材料分厂南侧混砂机除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	6.58×10 ³	6.8	4.47×10 ⁻²	
			第二次	6.73×10 ³	7.3	4.91×10 ⁻²	
			第三次	6.43×10 ³	9.2	5.92×10 ⁻²	
			均值	6.58×10 ³	7.8	5.10×10 ⁻²	
新材料分厂北侧混砂机除尘器进口	2023.09.16	I	第一次	1.81×10 ³	675	1.22	
			第二次	1.70×10 ³	802	1.36	
			第三次	1.87×10 ³	719	1.34	
			均值	1.79×10 ³	732	1.31	
新材料分厂北侧混砂机除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	2.25×10 ³	8.5	1.91×10 ⁻²	
			第二次	2.29×10 ³	7.3	1.67×10 ⁻²	
			第三次	2.21×10 ³	7.6	1.68×10 ⁻²	
			均值	2.25×10 ³	7.8	1.75×10 ⁻²	
新材料分厂新增混砂机除尘器 1#进口	2023.09.16	I	第一次	3.24×10 ³	685	2.22	
			第二次	3.10×10 ³	702	2.18	
			第三次	3.37×10 ³	822	2.77	
			均值	3.24×10 ³	736	2.39	
新材料分厂新增混砂机除尘器 2#进口	2023.09.16	I	第一次	3.34×10 ³	815	2.72	
			第二次	3.12×10 ³	823	2.57	
			第三次	3.28×10 ³	808	2.64	
			均值	3.25×10 ³	815	2.64	
新材料分厂新增混砂机除尘器出口	2023.09.16	I	第一次	7.30×10 ³	6.8	4.96×10 ⁻²	
			第二次	7.07×10 ³	7.5	5.30×10 ⁻²	
			第三次	7.13×10 ³	8.1	5.78×10 ⁻²	
			均值	7.17×10 ³	7.5	5.34×10 ⁻²	

控制编号: DFJC JL-ZL-30-01-2020

续表 1-1 废气有组织排放检测结果统计表

检测点位	检测时间	检测周期	检测频次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物		样品状态
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
海奥分厂湿碾机 除尘器进口	2023. 09.16		第一次	5.17×10 ³	582	3.01	固态、滤膜 (筒)包装完 好无破损
			第二次	5.24×10 ³	692	3.63	
			第三次	5.12×10 ³	701	3.59	
			均值	5.18×10 ³	658	3.41	
海奥分厂湿碾机 除尘器出口	2023. 09.16	I	第一次	5.92×10 ³	8.5	5.03×10 ⁻²	
			第二次	5.81×10 ³	7.2	4.18×10 ⁻²	
			第三次	6.01×10 ³	7.9	4.75×10 ⁻²	
			均值	5.91×10 ³	7.9	4.65×10 ⁻²	
不定型分厂 1#搅 拌机 2#除尘器出 口	2023. 09.17	II	第一次	4.23×10 ³	9.2	3.89×10 ⁻²	
			第二次	4.34×10 ³	8.4	3.65×10 ⁻²	
			第三次	4.19×10 ³	8.3	3.48×10 ⁻²	
			均值	4.25×10 ³	8.6	3.67×10 ⁻²	
不定型分厂 1#搅 拌机 2#除尘器出 口	2023. 09.17	II	第一次	1.05×10 ⁴	7.3	7.67×10 ⁻²	
			第二次	1.02×10 ⁴	8.2	8.36×10 ⁻²	
			第三次	1.10×10 ⁴	6.6	7.59×10 ⁻²	
			均值	1.06×10 ⁴	7.5	7.87×10 ⁻²	
不定型分厂 1#搅 拌机 3#除尘器出 口	2023. 09.17	II	第一次	1.66×10 ⁴	9.2	0.153	
			第二次	1.70×10 ⁴	8.3	0.141	
			第三次	1.68×10 ⁴	8.4	0.141	
			均值	1.68×10 ⁴	8.6	0.145	
不定型分厂 2#搅 拌机 1#除尘器进 口	2023. 09.17	II	第一次	9.07×10 ³	762	6.91	
			第二次	8.81×10 ³	813	7.16	
			第三次	8.96×10 ³	759	6.80	
			均值	8.95×10 ³	778	6.96	
不定型分厂 2#搅 拌机 1#除尘器出 口	2023. 09.17	II	第一次	9.19×10 ³	9.2	8.45×10 ⁻²	
			第二次	9.32×10 ³	9.4	8.76×10 ⁻²	
			第三次	9.24×10 ³	7.6	7.02×10 ⁻²	
			均值	9.25×10 ³	8.7	8.08×10 ⁻²	
新材料分厂南侧 混砂机除尘器出 口	2023. 09.17	II	第一次	6.48×10 ³	8.5	5.25×10 ⁻²	
			第二次	6.62×10 ³	7.6	5.03×10 ⁻²	
			第三次	6.54×10 ³	9.4	6.15×10 ⁻²	
			均值	6.45×10 ³	8.5	5.48×10 ⁻²	
新材料分厂北侧 混砂机除尘器进 口	2023. 09.17	II	第一次	1.80×10 ³	735	1.32	
			第二次	1.83×10 ³	744	1.36	
			第三次	1.81×10 ³	809	1.46	
			均值	1.81×10 ³	763	1.38	
新材料分厂北侧 混砂机除尘器出 口	2023. 09.17	II	第一次	2.27×10 ³	7.9	1.79×10 ⁻²	
			第二次	2.40×10 ³	8.8	2.11×10 ⁻²	
			第三次	2.29×10 ³	9.1	2.08×10 ⁻²	
			均值	2.32×10 ³	8.6	2.00×10 ⁻²	
新材料分厂新增 混砂机除尘器 1# 进口	2023. 09.17	II	第一次	3.41×10 ³	692	2.36	
			第二次	3.28×10 ³	805	2.64	
			第三次	3.11×10 ³	843	2.62	
			均值	3.27×10 ³	780	2.54	

控制编号：DFJC-JL-ZL-30-01-2020

续表 1-1 废气有组织排放检测结果统计表

检测点位	检测时间	检测周期	检测频次	废气量 (Nm ³ /h)	颗粒物		样品状态
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
新材料分厂新增混砂机除尘器 2# 进口	2023.09.17	II	第一次	3.02×10 ³	742	2.24	固态、滤膜 (筒)包装完好无破损
			第二次	3.42×10 ³	738	2.52	
			第三次	3.18×10 ³	851	2.71	
			均值	3.21×10 ³	777	2.49	
新材料分厂新增混砂机除尘器出口	2023.09.17	II	第一次	7.06×10 ³	8.5	6.00×10 ⁻²	
			第二次	6.88×10 ³	7.6	5.23×10 ⁻²	
			第三次	7.24×10 ³	7.9	5.72×10 ⁻²	
			均值	7.06×10 ³	8.0	5.65×10 ⁻²	
海奥分厂湿碾机除尘器进口	2023.09.17	II	第一次	4.93×10 ³	662	3.66	
			第二次	5.05×10 ³	671	3.69	
			第三次	4.90×10 ³	737	3.61	
			均值	4.96×10 ³	690	3.42	
海奥分厂湿碾机除尘器出口	2023.09.17	II	第一次	5.24×10 ³	7.6	3.98×10 ⁻²	
			第二次	5.10×10 ³	7.4	3.77×10 ⁻²	
			第三次	5.35×10 ³	7.7	4.12×10 ⁻²	
			均值	5.23×10 ³	7.6	3.96×10 ⁻²	

本次无组织废气检测结果见表 1-2。

表 1-2 废气无组织排放检测结果统计表

采样时间	检测周期	检测点位	颗粒物 (ug/m ³)	备注	样品状态
2023.09.16	第一次 (09:00-10:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	362	平均气温 23.4℃; 平均气压 101.3kPa; 东南风;	滤膜包装完好无破损。
		新材料分厂厂房门口外 1m	344	平均风速 1.4m/s	
		海奥分厂厂房门口外 1m	380	平均气温 27.8℃; 平均气压 100.7kPa; 东南风;	
	第二次 (11:00-12:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	333	平均风速 1.5m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	314	平均气温 30.7℃; 平均气压 99.8kPa; 东南风;	
		海奥分厂厂房门口外 1m	388	平均风速 1.4m/s	
	第三次 (13:00-14:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	414	平均气温 23.0℃; 平均气压 100.8kPa; 东北风;	
		新材料分厂厂房门口外 1m	358	平均风速 1.2m/s	
		海奥分厂厂房门口外 1m	433	平均气温 27.6℃; 平均气压 100.4kPa; 东北风;	
2023.09.17	第一次 (09:00-10:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	291	平均风速 1.1m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	400	平均气温 29.9℃; 平均气压 99.7kPa; 东北风;	
		海奥分厂厂房门口外 1m	327	平均风速 1.2m/s	
	第二次 (11:00-12:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	426	平均气温 27.6℃; 平均气压 100.4kPa; 东北风;	
		新材料分厂厂房门口外 1m	389	平均风速 1.1m/s	
		海奥分厂厂房门口外 1m	296	平均气温 29.9℃; 平均气压 99.7kPa; 东北风;	
	第三次 (13:00-14:00)	不定型分厂厂房门口外 1m	338	平均风速 1.2m/s	
		新材料分厂厂房门口外 1m	282		
		海奥分厂厂房门口外 1m	319		

控制编号：DFJC.JL-ZL-30-01-2020

洛阳市达峰环境检测有限公司检测报告

本次噪声检测结果见表 1-3。

表 1-3 噪声检测结果

序号	检测地点	检测时间	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]
1	东厂界	2023.09.16	54	43
2		2023.09.17	54	43
3		2023.09.16	52	40
4	南厂界	2023.09.17	54	42
5		2023.09.16	53	44
6	西厂界	2023.09.17	54	42
7		2023.09.16	54	40
8	北厂界	2023.09.17	51	43
9		2023.09.16	54	38
10	三英花园	2023.09.17	51	40
11		2023.09.16	52	40
12	天和苑	2023.09.17	51	42
13		2023.09.16	50	40
14	南华裕景城	2023.09.17	50	41
15		2023.09.16	52	40
16	河柴小区	2023.09.17	50	43
17		2023.09.16	54	40
18	洛阳耐火材料 技工学校	2023.09.17	51	38

检测分析方法及使用仪器见表 2-1。

表 2-1 检测分析方法和使用仪器一览表

检测项目	检测方法	检测分析仪器及型号	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	
	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 AUW120D	1.0mg/m ³
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	电子分析天平 AUW120D	7μg/m ³
颗粒物 (无组织)	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	环境空气颗粒物综合采样器 ZR3922 型	/
二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D	3mg/m ³

续表 2-1 检测分析方法和使用仪器一览表

检测项目	检测方法	检测分析仪器及型号	检出限
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	3mg/m ³
流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	
氧	污染源废气 烟气成分 氧 电化学法测氧 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局 2003	低浓度自动烟尘烟气综合测定仪 ZR-3260D	/
噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688	/
	工业企业厂界环境噪声排放标准（5 测量方法）GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

质控总结

一、本次检测所使用仪器设备均通过有资质单位的检定或校准，且都在有效期内，并对关键性能指标进行了确认，确认满足检验检测要求；

二、按照质量管理手册的要求全程进行必需的质量控制措施，质量管理员全程监控，所采取的质量控制措施和结果均满足相关监测标准和技术规范的要求；

三、监测人员均经过必要的培训和能力确认后持证上岗；

四、监测数据严格实行三级审核。

以下空白

附件 11：竣工公示

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技
术改造项目环境保护设施竣工公示

项目名称：中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项
目

联系地址：洛阳市涧西区西苑路 1 号

环评批复文号：洛环涧表[2022]15 号

建设地点：洛阳市涧西区西苑路 1 号

环评单位：洛阳市永青环保工程有限公司

项目说明：该项目的建设目的是为了增加企业产品种类和提高核心竞争力，充分发
挥中钢洛耐在耐火材料行业中的引领性作用，公司决定对中钢洛耐现有 18 万吨
耐火材料生产线进行技术改造，主要对现有部分生产线及产品方案进行调整，优
化产业布局，全厂产能保持不变。该项目于 2023 年 8 月 15 日环境保护设施竣工。

中钢洛耐科技股份有限公司

2023 年 8 月 15 日



附件 12：调试公示

中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技
术改造项目环境保护设施调试起止日期公示

项目名称：中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项
目

联系地址：洛阳市涧西区西苑路 1 号

环评批复文号：洛环润表[2022]15 号

建设地点：洛阳市涧西区西苑路 1 号

环评单位：洛阳市永青环保工程有限公司

项目说明：该项目于 2022 年 4 月 14 日通过洛阳市环境保护局涧西环境保护分局
的审批，审批文号为洛环润表[2022]15 号，2023 年 8 月 15 日环境保护设施竣工，
为确保本项目的验收工作顺利进行，环境保护设施能够正常进行，拟定于 2023
年 8 月 20 日~2023 年 9 月 20 日进行环境保护设施调试起止日期公示。

中钢洛耐科技股份有限公司

2023 年 8 月 20 日



中钢洛耐科技股份有限公司

年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 27 日，“中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目”竣工环境保护验收监测报告表对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》文件要求，建设单位严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于洛阳市涧西区西苑路 1 号（中钢洛耐现有厂区内），洛阳舜桦建设实业有限公司于 2022 年 3 月委托洛阳市永青环保工程有限公司编制完成《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》（报批版），该项目于 2022 年 4 月 14 日通过洛阳市生态环境局涧西分局的审批，审批文号为洛环涧表[2022]15 号。该项目是为了增加企业产品种类和提高核心竞争力，充分发挥中钢洛耐在耐火材料行业中的引领性作用，公司决定对中钢洛耐现有 18 万吨耐火材料生产线进行技术改造，主要对现有部分生产线及产品方案进行调整，优化产业布局，全厂产能保持不变。

（二）建设过程及环保审批情况

洛阳舜桦建设实业有限公司于 2022 年 3 月委托洛阳市永青环保工程有限公司编制完成《中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项目环境影响报告表》（报批版），该项目于 2022 年 4 月 14 日通过洛阳市生态环境局涧西分局的审批，审批文号为洛环涧表[2022]15 号。2023 年 8 月 31 日中钢洛耐科技股份有限公司进行了固定污染源排污许可登记变更，登记编号为：914103007932036167001Y。该工程于 2023 年 8 月 15 日环境保护设施竣工。

（三）投资情况

本项目工程实际总投资 180 万元，其中环保投资 12 万元，环保投资比例 6.67%。

（四）验收范围

本次验收范围为中钢洛耐科技股份有限公司年产 18 万吨耐火材料生产线技术改造项

二、工程变动情况

经现场勘察和与建设单位核实，本项目的性质、地点、规模、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变化，项目主体工艺不发生变化。因此，项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气：本次技改工程废气污染源主要为不定型分厂、新材料分厂、海奥分厂上料、搅拌工序产生的粉尘，以及海奥分厂梭式窑燃料燃烧废气。不定型分厂、新材料分厂、海奥分厂上料、搅拌工序粉尘经集气罩收集后经袋式除尘器处理后，最终经配套的排气筒有组织排放；新材料分厂新增混砂机配套 1 台袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒排放。海奥分厂梭式窑废气经 15m 高排气筒有组织排放。

（二）废水：本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；无生产废水产生。

（三）噪声：本项目噪声源主要为搅拌机、压砖机、风机等设备运行时产生的机械噪声，设备室内安装，通过基础减振、隔声、消音等措施，减少对周围环境的影响。

（四）固体废物：本项目产生的收尘灰定期卸灰后暂存于各分厂设置的一般固废暂存区，定期全部回用生产；干燥、烧制过程产生的废砖暂存于废砖区，定期作为残次品外售。

四、环境保护设施检测结果

1.废气

根据检测结果可知，验收监测期间，本项目不定型分厂 1#搅拌机 1#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.6~9.2mg/m³，不定型分厂 1#搅拌机 2#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 5.3~8.2mg/m³，不定型分厂 1#搅拌机 3#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.9~9.2mg/m³，不定型分厂 2#搅拌机 1#除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.6~9.4mg/m³，新材料分厂南侧混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.3~9.4mg/m³，新材料分厂北侧混砂机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.3~9.1mg/m³，新材料分厂新增混砂机

除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 6.8~8.5mg/m³，海奥分厂湿碾机除尘器出口有组织颗粒物排放浓度范围为 7.2~8.5mg/m³；海奥分厂梭式窑排气筒出口有组织颗粒物排放浓度范围为 8.7~9.6mg/m³，二氧化硫排放浓度范围为 4~7mg/m³，氮氧化物排放浓度范围为 33~37mg/m³。废气排放浓度均满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）排放限值。无组织颗粒物各厂房外监测点颗粒物浓度范围为 0.282~0.433mg/m³，颗粒物无组织排放浓度满足河南省地方标准《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）厂区内大气污染无组织排放浓度限值要求。

2、噪声

根据检测结果可知，验收监测期间，项目四周厂界昼间噪声值范围为 51~54dB(A)，夜间噪声值范围为 40~44dB(A)，四周厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。敏感点昼间噪声值范围为 50~54dB(A)，夜间噪声值范围为 38~43dB(A)，各敏感点噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准。

3、固体废物

我单位产生的固废均得到有效合理处置。

4、污染物排放总量

本项目为技术改造项目，不新增产能，属于减排工程，不新增废气总量控制指标。

五、验收结论

我单位根据监测报告结论逐一对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号文）第八条情形（简称以下第八条）可得出结论：

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

我单位已按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施能与主体工程同时投产、使用。

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

我单位污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求。

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

我单位在环境影响报告表经批准后进行建设验收，该建设项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

我单位建设过程中未造成重大环境污染。

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

2023年8月31日，中钢洛耐科技股份有限公司进行了固定污染源排污许可登记变更，登记编号为：914103007932036167001Y。

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

我单位不属于分期建设、分期验收的建设项目。

（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

我单位未违反国家和地方环境保护法律法规，并未受到处罚。

（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的。

我单位验收报告的基础资料数据均为属实，内容无缺失和遗漏，且验收结论明确、合理。

（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

我单位未违反其他环境保护法律法规规章等规定。

通过对照检查，中钢洛耐科技股份有限公司年产18万吨耐火材料生产线技术改造项目不存在第八条中各类情形，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号文）中各项规定，符合验收合格要求。

中钢洛耐科技股份有限公司

2023年9月27日